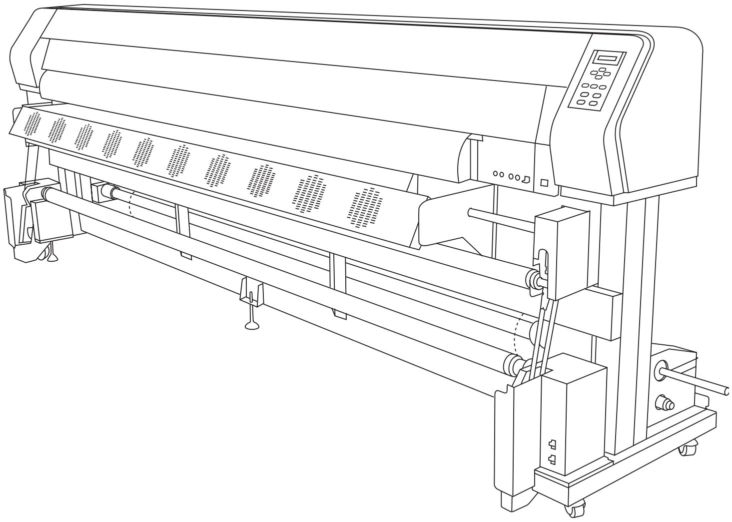
MIMAKI

# JV3-250SP

# 使用说明书



御牧高科技股份有限公司

D200810-15

# 敬请注意

## 敬请注意

除御牧高科技股份有限公司的保证条款里规定的承诺外，对于因使用本机或不能使用本机而造成的任何损害（包括流失利益、间接损害、特别损害或其它经济损失、以及上述损害以外的其它损害），敝公司概不承担任何责任。此外，即使事前已通知御牧高科技股份有限公司可能发生损害情况，敝公司也同样不承担任何责任。

例如，对使用本机而造成的介质（工件）等损失、对使用介质制作出来的任何东西所产生的间接损失、等等，敝公司概不承担任何责任。对使用本机而造成的经济上的损失及利益流失或来自第三者的任何要求，敝公司也概不承担任何责任，敬请鋻谅！

## 敬请协作

- 我们十分认真地编写了本使用说明书的内容，但若发现不妥之处，请与销售本机的商店或敝公司营业所联系。
- 为提高本使用说明书的水平，我们会进行修改，但不作预告，请予以理解。

★ 本书所记载的名称，一般均为各公司的商标或登录商标。

# 关于电波干扰的自主规制

本机是按照信息处理等装置的电波干扰自主规制协会（VCCI）的标准生产的A级信息技术装置。在家庭使用本机时，有可能发生电波干扰。遇到这种情况时，要求使用者采取适当的措施。

连接本机时，若不使用敝公司指定的电线电缆，就有可能超过VCCI标准规定的限度。因此，请一定使用敝公司指定的电线电缆。

## 关于电视及收音机的接收干扰

本书介绍的产品，在使用时会产生高频率的电波。因此若在不当条件下安置或使用本机，收音机和电视就有可能发生接收受扰现像。所以，对特殊的收音机和电视，我们不作出保证。
若觉得收音机或电视机受干扰是本机所致，请切断本机电源进行确认。若切断电源即消除电波干扰的话，可认为本机是干扰的原因。

确认本机是干扰的原因后，请尝试使用下述一个或数个组合起来的方法：

- 请改变电视机或收音机天线的方向，找出不受干扰的位置。
- 请将电视或收音机放到远离本机的地方。
- 将电视或收音机的电源线接到与本机不同的、且连接在其它电源供给线上的插座里。

# 前言

首先，我们衷心感谢贵公司购买「JV3-250SP」系列彩色喷绘机。
「JV3-250SP」彩色喷绘机采用６色液体墨剂进行喷绘，能够满足你们追求的高画质要求。
「JV3-250SP」彩色喷绘机具有2种色彩模式——４色模式和６色模式。４色模式使用４种颜色（青色、品红色、黄色和黑色），每种颜色各2个墨盒；6色模式使用6种颜色（青色、品红色、黄色、黑色、浅青色和浅品红色）的墨盒。８色模式使用８种颜色（青色、品红色、黄色、黑色、浅青色、浅品红色和２种特殊颜色）的墨盒。
我们恳求你们认真阅读本使用说明书，安全而高效地使用本机。

本说明书，只适用于固件Ver.6.20以后的机型。固件的版本，可以在电源接通时进行确认。请参照电源接通（P.2-3）。

## 关于本书的说明

- 本书介绍如何操作和维护保养「JV3-250SP」彩色喷绘机（以下简称本机）。
  在使用本机前，请认真阅读和理解本书的内容，此外，还要将本书放在手边，以便随时阅读。
- 请确保本书确实无疑地交到使用本机的人员手里。
- 我们十分认真地编写本书的内容，但万一发现了任何不妥之处，请与购买本机的商店或弊公司的营业所联系。
- 为提高本书的水平，我们会进行修改，但不作预告，敬请谅解!
- 当遗失或损坏了本书而不能阅读时，请在敝公司的营业所购买新的使用说明书。

# 目录

## 第 2 章 作业流程



## 第 3 章 日常保养

## 第 4 章 关于如何设定功能



## 第 5 章 维护功能

## 第 6 章 使用情况异常时



## 附 录

# 本机的介绍

在此介绍本机的主要特点，请与后面介绍的操作方法联系起来，以便有助于您对喷绘的理解。

## 本机使用新开发的、可靠性高显色性强的液体墨剂

使用该新开发液体墨剂，就可使用市售的防水布等介质，
从而实现高画质的喷绘，低成本的运营。

## 全彩色1440dpi高画质喷绘

1440dpi 的高画质喷绘，使本机不但适用于大型广告宣传画，而且也适用于小张招贴画。

## 最宽可喷绘2500mm

最宽可喷绘 2500mm 的画面，适用于大型介质的喷画。此外，使用卷筒支承器，可一次在 2 个同类的介质上喷绘。
使用卷筒座时，在重达 110kg 的卷筒纸上也可进行喷绘。

## 搭载了4个打印头和4色双墨盒

双墨盒可安装 4 种不同颜色的墨盒各 2 个，故打印神速且画质逼真。
此外，也可安装 6 种不同颜色的墨盒各 1 个。

## 搭载了智能加热器

本机搭载了 2 个预热器和喷绘加热器，可分别设定它们的温度；
搭载了待机方式和自动关闭的智能功能，可检测周围温度和控制加热温度，
使您能为您使用的介质设定最合适的温度。

## 换墨剂的操作简单便利

使用盒式墨剂，在更换墨剂时就不会弄脏手，且安全而简单。

## 维护保养简单轻松

打印头内置自动盖帽保护装置，因此，关闭电源之前不必清洗打印头。
墨剂堵塞时，只要执行清洗功能或喷嘴洗净功能，就可恢复畅通。
本机闲置时，只要主电源仍接通，就会定时地自动运行防止墨剂堵塞的功能。
本机还可根据闲置时间的长短，在接通电源时及开始喷绘前，自动进行清洗，防止墨剂堵塞等故障发生。

## 标准配置干燥吹风机

干燥吹风机的冷风将缩短喷绘后的干燥时间，防止收卷介质时色彩移动。

## 显示墨剂的剩馀量

喷绘时，可通过显示屏确认墨剂剩馀量，从而做到不浪费墨剂和介质。

## 清晰易见的显示屏

显示喷绘机设定菜单的显示屏，改良为醒目的2行显示，且亮著背景灯，即使在较暗的地方，也能清晰辨认。

显示屏还能用英语、西班牙语等 6 种语言显示。

## 可确认有关喷绘情况的资料

显示屏在喷绘时可显示喷绘长度；可将喷绘条件等资料打印出来进行确认。

## 可使用高速接口

本机使用高速的 IEEE1394 接口，可快速接收电脑传来的数据资料。

## 收卷装置实现长尺寸喷绘

与本机连接的收卷装置可将喷绘完毕的介质收卷起来，因而可连续喷绘尺寸较长的画面。

## 介质座杆的两端装备了安全杆

在机身背面的介质座上设置了安全杆，它可防止安装介质时手指被夹住。安装介质时，请使用安全杆。

## 打印头高度可分2档调节

打印头高度，可使用调节柄进行 2mm 和 3mm 的切换。

因此，可根据介质的厚度，将打印头调到最合适的位置。

## 止卷装置防止介质左右两端翘曲

止卷装置可防止宽幅介质两端翘曲，从而避免介质与打印头摩擦。

# 安全使用须知

## 关于标志表示

本书使用标志来说明操作上的注意内容。不同的注意内容使用不同的标志表示。请理解各种标志的含意，安全而正确地使用本机。

## 标志表示的实例 1

下面是本书解说时常使用的标志。




★ “警告”标志表示：若忽视该标志所提示的内容而错误地操作，则有可能引起失火或中毒事故。请一定仔细阅读，按其提示正确无误地进行操作。




★“注意”标志表示：若忽视该标志所提示的内容而错误地操作，则有可能发生物件毁损事故。

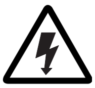


●“提示”标志表示：掌握并记住所示内容将十分方便。请将它作为操作上的参考。



●“  ”标志表示相关内容的页码。

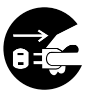
## 标志表示的实例 2



“ △ ”表示有提醒您注意的内容（包括“危险”和“警告”方面的内容）。 “ △ ”符号里面标示须注意的具体事项（左图标示的是“小心触电”）。



“ ⊘ ”符号表示被禁止的行为。在该符号的里面或旁边，标示被禁止的具体内容。（左图表示“禁止拆卸本机”）。



“  ”符号表示按指示内容进行某种行为动作。标志里标示具体的指示内容。 （左图表示“将插头从插座拨出来”）。

## 警告

易燃性

本机使用的专用墨剂属“第4种危险物中的第2类石油制品及第4种危险物中的第3类石油制品”，具有易燃性。因此，请将使用本机的场所设为“严禁烟火”的地方。

在通风不良或密闭的工作间使用本机时，务必安装并使用通风换气装置。

清洗墨盒座和打印头时，请一定戴上附件中的护目镜和手套。

误饮墨剂时，请保持冷静并马上找医生检查；同时，不要将呕吐物吞下去。此後，请与毒物管理中心联系。

吸入大量操作中发出的气味而感到恶心时，请马上到空气清新的地方休息，并保持冷静和不要受凉；或者，马上找医生检查。

废墨属于工业废油，请委托处理工业废物的公司单位处理。

# 警告

## 台板



★ 请不要让灰尘和垃圾附著在台板的加热器上，否则，可引起著火甚至火灾。

## 有关墨盒的使用处理



★ 墨剂含有机成分，若墨剂沾了在皮肤时，请马上用肥皂水清洗，之后，再用大量的清水彻底清洗。万一墨剂飞进眼里，请马上用清净水冲洗15分钟以上，眼睑里面也须完全清洗干净；而且，还要尽早找专科医生检查。



★ 请一定使用专用墨盒。



★ 墨盒和废墨罐，须存放在儿 童拿不到的地方。



★ 请不要换装墨盒里的墨剂。因使用换装墨剂而发生的任何问题，敝公司概不承担责任。

## 不许拆卸或改造本机及墨盒



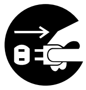
★ 绝对不能拆卸或改造本机及墨盒，否则，那将成为触电或故障的原因。

## 不要在潮湿的地方使用



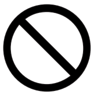
★ 不要在潮湿的地方使用，也不要让水跑进本机里，否则，那将成为失火、触电或故障的原因。

## 异常事故的发生



★ 发生冒烟或散发怪味等异常情况时，若置之不理继续使用，可招致失火或触电。遇到前述情况时，须马上关闭开关，并将插头拨离插座。确认无冒烟后，请与销售本机的商店或敝公司的营业所联系修理。用户擅自修理是一种危险行为，绝对不可。

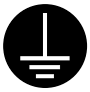
## 关於电源和电压问题



★ 请按本机规定的电源规格来使用。请将电压选择器调到与使用本机的场所的电源电压一致。

在110V位置→本机100 ～ 120V

在220V位置→本机200 ～ 240V



同时，2条电源线的插头须分别插入不同系统的地线型插座里；否则，那将成为失火或触电的原因。

## 电源电缆的使用



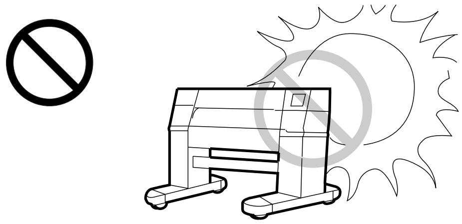
★ 请使用附件中的电源电缆。

★ 请小心不要让电源电缆受损，也不要对电源电缆进行改造。将重物放在电源电缆上，或对电源电缆进行加热，以及强拉硬拔电源电缆，都可使其受损，甚至引起失火或触电。

## 安置场所的注意事项

### ⚠注意

#### 阳光直接照射的地方



#### 温度和湿度剧烈变化的地方

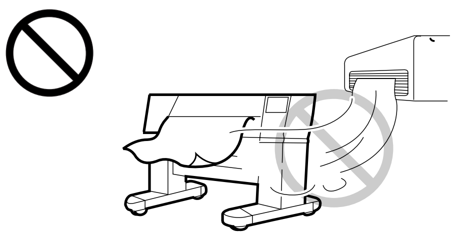


请在如下环境中使用！

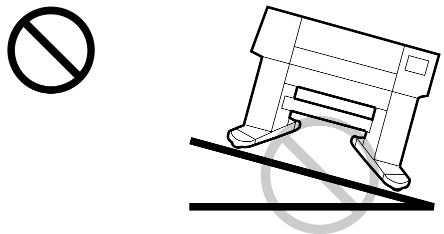
使用环境：20～35℃

35～65%(Rh)

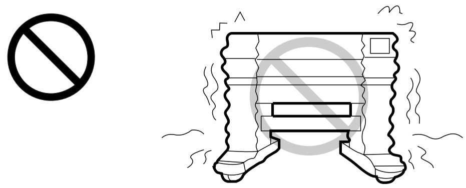
#### 被空调风或其它风直吹的地方



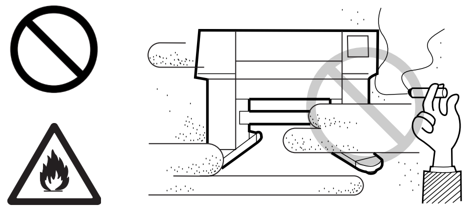
#### 非水平状态的地方



#### 易发生震动的地方



#### 使用明火的地方



## 使用上的注意事项

### ⚠注意

### 加热器的注意事项

★ 请不要往台板上浇任何液体，否则，那将成为加热器故障或著火的原因。

★ 台板的加热器还热时，请不要空手触摸它，否则，那将会成为烫伤的原因。

★ 移动本机时，须等加热器的温度充分下降后才可进行；作为参考指标，关闭加热器电源后须等30分钟以上，才可移动。此外，本机须在无级的地面上才可移动。更换安置场所时，请与敝公司营业所或购买本机的商店联系。

### 请使用专用的墨剂

★ 请不要使用JV3专用墨剂以外的其它墨剂。使用JV3专用墨剂以外的其它墨剂时本机保护装置运行，不进行喷绘。

★ JV3专用墨剂可损坏其它品牌的喷绘机。切勿用于其它品牌的喷绘机。

### 有些部件须定期更换

★ 本机有些部件须定期更换，须签订维修保养合同。

### 有关电源的供给

★ 平时请保持电闸处於ON状态。

★ 请不要将本机背面的主电源开关拨到OFF状态。

### 注意防尘

★ 请尽量在尘埃较少的工作间里使用本机！使用环境恶劣时，请将“更新”功能调到“2”或“3”的位置。☞ P.4-9

★ 不喷绘时，也须关闭前盖；若不关闭，尘埃会附著在喷嘴上。

★ 下班时，请不要让介质仍挂在卷纸架里，否则，灰尘会沾在介质上面。

★ 请将介质放进袋子里进行保管。若擦除介质上的灰尘，由于静电作用，会适得其反。

★ 请勤密地擦拭盖帽装置及刮片上的灰尘和纸粉。

★ 喷绘时墨滴突然从打印头落在介质上，这是由于打印头沾上了灰尘。此时，须进行打印头的清洗。☞ P.2-39，4-10

### 关於前盖和调节柄

★ 请不要在喷绘途中打开前盖或提起调节柄，否则，喷绘机会停止工作。

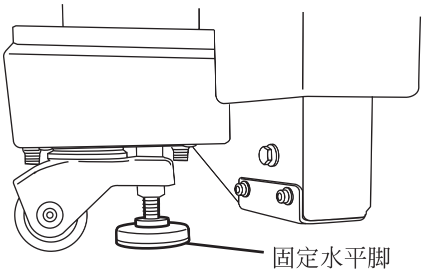
# ⚠注意

## 关于介质

★ 使用卷曲厉害的介质时，请将它们平整之后才进行喷绘，因为卷曲的介质会影响画质。

## 水平脚的固定

★ 喷绘时，请一定要事先将水平脚固定好，若不固定好水平脚就进行喷绘，本机会自行移动。




## 关于墨盒

★ 当墨盒从寒冷的地方拿到较暖和的地方时，请将它置于室温3个小时以上才使用。

★ 请在安装墨盒时才将它打开。开封后长时间放置的话，有时不能正常喷绘。

★ 墨盒请存放在阴暗处。

★ 开封后的墨盒，请在3个月内用完。使用开封后长时间放置的墨剂喷绘，画质会下降。

★ 不许使用专用墨剂以外的其它墨剂。

★ 请不要换装墨盒里的墨剂。

★ 请不要大力敲打墨盒，也不要猛力摇动墨盒，否则，墨剂会从墨盒漏出来。

★ 请不要用手触摸和弄脏墨盒的印刷电路底板的触点，否则，会引起底板电路故障。

## 关于警告标志

★ 本机贴有4种警告标志，请充分理解警告标志的内容。当警告标志变脏而无法阅读、或警告标志脱落时，请在购买本机的商店或敝公司的营业所，购买新的警告标志。

# 如何阅读本书

## 显示屏及键的表记

本书结合各个操作步骤，对操作面板上的[显示屏]所显示的文字和需要使用的键进行说明。

P.1-8

请您在使用时，边对照这些说明边进行操作。

### 显示屏的表记

在显示屏里，显示内容如右图那样，用文字的方式显示在长方框里。
请您边对照和确认各个操作步骤的解说，边进行操作。在说明书里，以[TYPE.1]、[PLEASE WAIT]的形式，即使用[　]括号，对显示屏里显示的设定项目和信息进行解说。

```
FUNCTION
SET UP                 < ENT >
```

```
SET UP
SELECT:      TYPE.1
```

### 操作键

在本使用说明书中，使用【括号】对操作键进行解说。

【▲】和【▼】都表示“突键”的意思。其它操作键都像 【FUNCTION】那样，键的名称表记在【　】里。P.1-8

## 本书的构成

本书分七章说明本机的使用方法。

**前 言**

介绍在使用本机前须理解的事项、以及本书的阅读方法。

**第 1 章　　开始使用之前**

介绍本机各部位的名称及其功能、本机使用的墨剂和介质。

**第 2 章　　作业流程**

介绍从接通电源到完成喷绘的一系列操作和设定。

**第 3 章　　日常保养**

介绍墨剂堵塞时的修复方法和各个部位的清扫方法。

**第 4 章　　关于如何设定功能**

介绍如何设定功能。

**第 5 章　　维护功能**

介绍维护功能、刮片和切刀等消耗品的更换方法，等等。

**第 6 章　　使用情况异常时**

介绍本机发生异常情况时的解决方法。

**附录**

附载本机的性能规格表、咨询表和功能流程图等资料。

# 第1章
# 开始使用之前

本章说明本机各个部位的名称、介质以及墨剂。



## 本章的内容

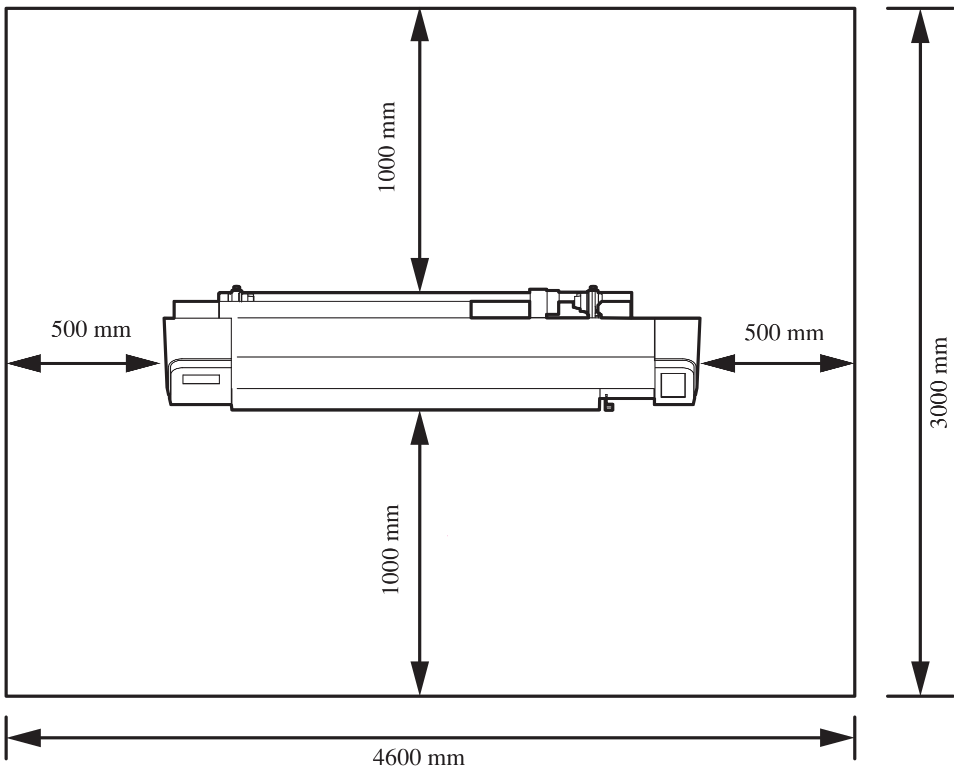
# 关于安置场所

组装本机之前，请先确保下图所示的空间。

## 本机的大小尺寸

| 横向宽度 | 纵向深度 | 高度 | 总重量 |
|---|---|---|---|
| 小于 3600 mm * | 小于 1000 mm | 小于 1300 mm | 小于 350 kg |

* 卷筒轴长度为 3760mm 。




- 将卷筒轴穿过幅宽为2500mm的卷筒介质时，需要宽度约6m的空间。

## 使用环境的温度

为保证本机稳定地进行喷绘，请在20 ～ 35℃的环境中使用。
受周围温度条件的影响，加热器的温度有时不能上升到设定值。

## 如何移动本机

注意

★ 改变本机的安放位置前，请与本公司营业所或购买本机时的商店联系。用户擅自移动本机或改变本机的安置场所，有时会成为本机故障及损坏的原因。
改变本机安放位置的工作，请一定由专业人员承担。

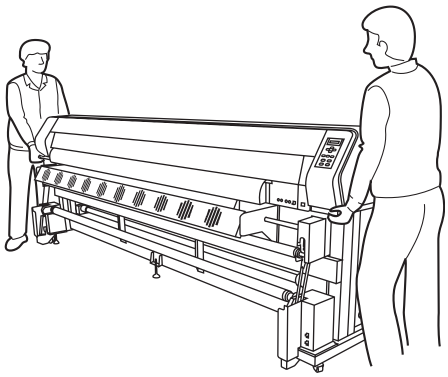
不得不移动本机时，如果是在无台阶的同一个地面上进行的话，请按下面的方法进行移动。移动时，请用附件中的扳手将固定好的水平脚拧松。

注意

★ 移动时，请不要大力振动机身。
★ 移动后，请一定将脚轮锁牢。

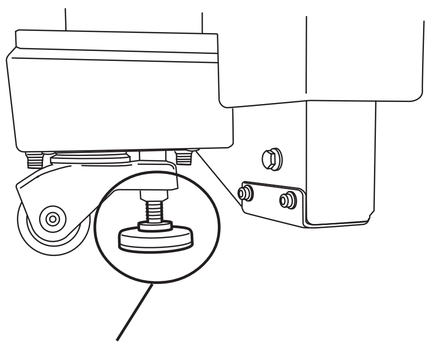
## 移动方法

移动本机时，请按图示那样，2个人以上一起搬。
若按压前盖，前盖有可能破损。



## 水平脚的固定

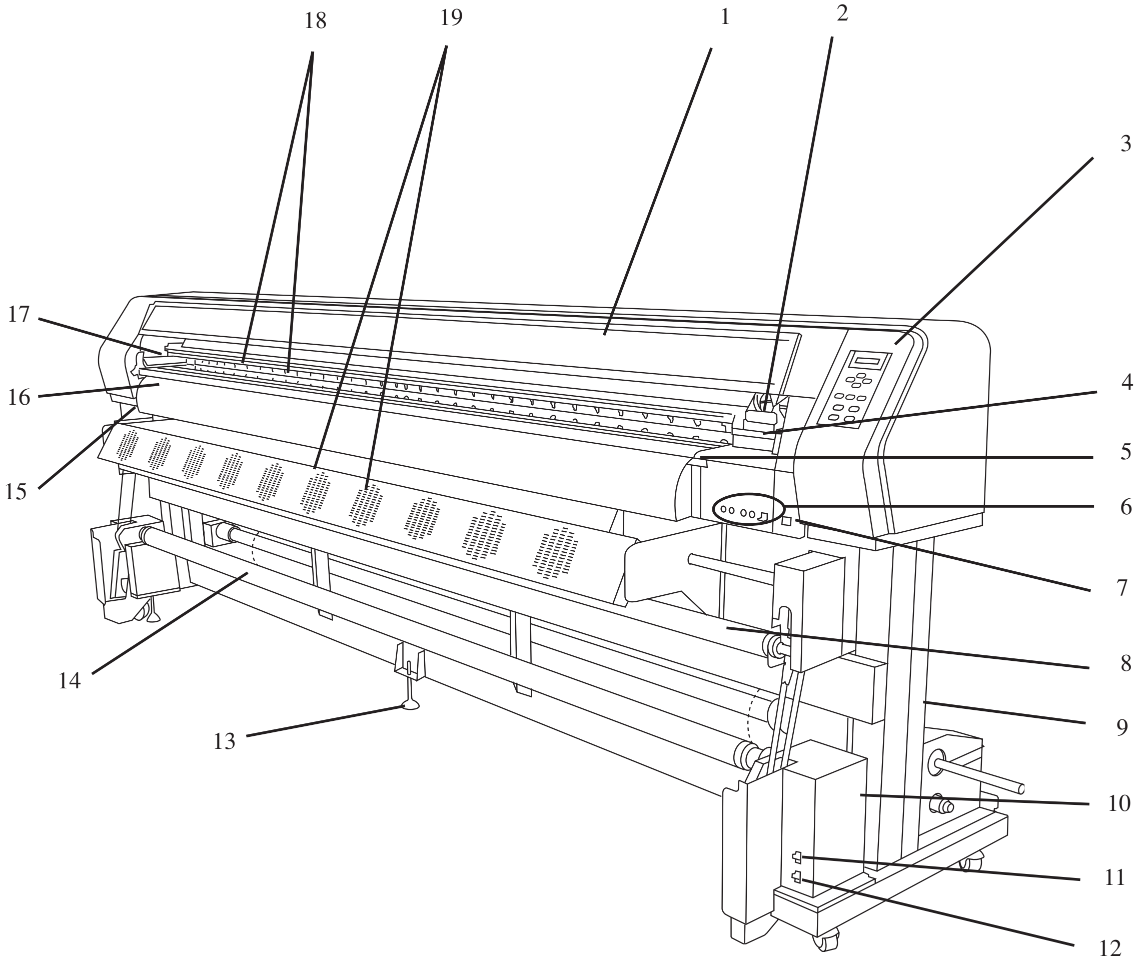
水平脚的固定
脚轮上没有止动器。
移动本机后，务必将水平脚拧至固定。
请参看《安装指南》



固定水平脚

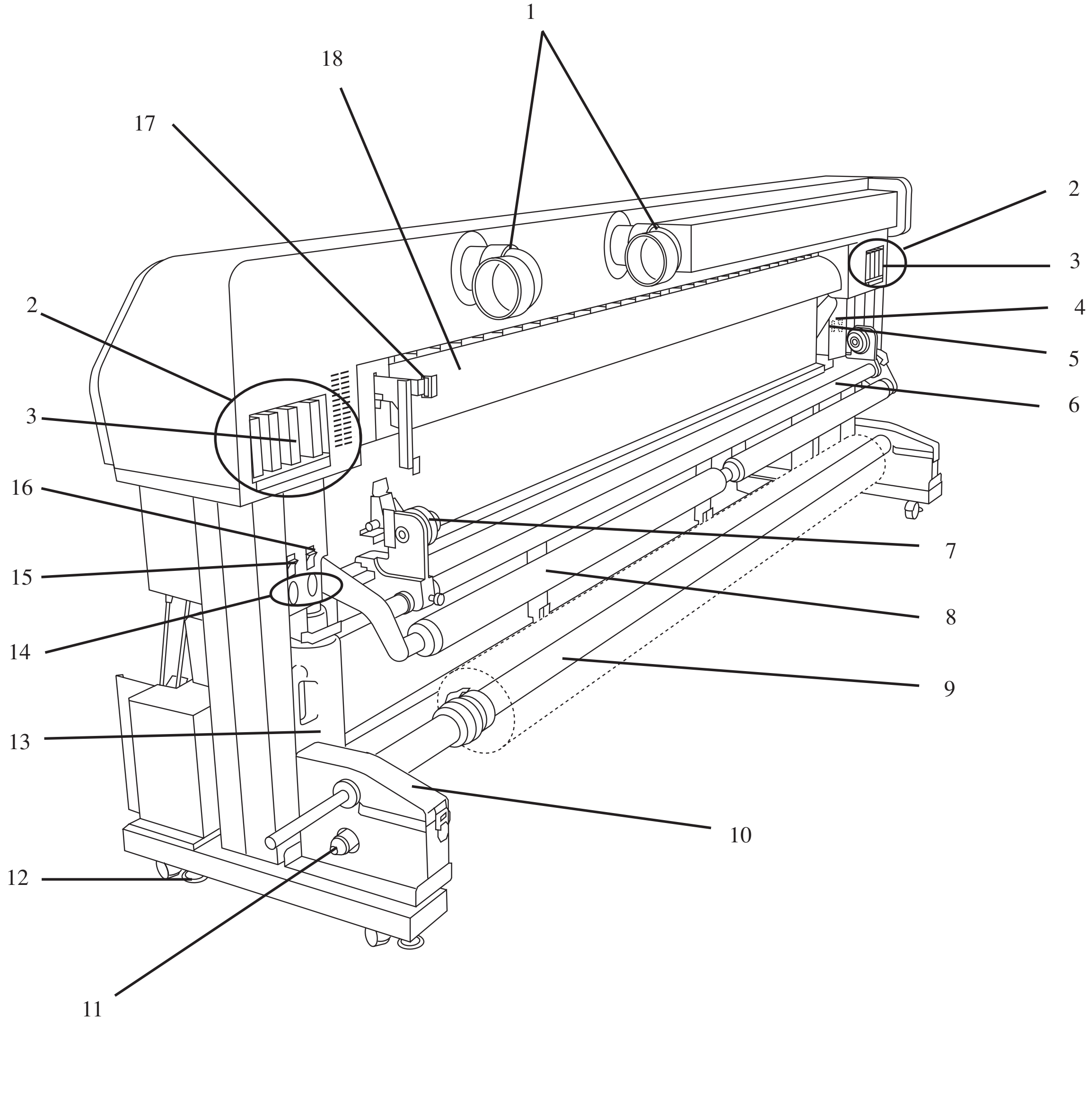
# 各部位的名称及其功能

## 机身正面



| | 名 称 | 功 能 |
|---|---|---|
| 1 | 前盖 | 安装介质、处理“卡纸”情况、维护装置内部时，可打开前盖。即使已关闭了电源开关，也须关闭前盖，因为，防止墨剂堵塞的功能会自动运行。P.2-5 |
| 2 | 字车 | 字车里有执行喷绘的打印头，可左右移动扫描。 |
| 3 | 操作面板 | 面板上有显示屏，显示屏显示操作键和操作项目。操作键可设置本机所需的设定。P.1-8 |
| 4 | 盖帽装置 | 有盖住打印头的盖帽和刮片等。 |
| 5 | 压紧柄（前） | 可上下升降夹纸抡，以固定或松开介质。 |
| 6 | 加热器操作面板 | 有加热器的电源开关和显示加热器状态的LED 信号灯。P.1-9 |
| 7 | 电源开关 | 可接通或关闭本机的电源。打开电源开关时，操作面板上的POWER信号灯亮绿灯。主电源开关打开的话，即使副电源开关关闭，也会定期运行防止墨剂堵塞的功能。（瞬间防堵功能。）P.2-3，2-49 |
| 8 | 拉紧杆 | 为了收卷喷绘好的介质时不产生皱纹而设置的辅助杆。P.2-14 |
| 9 | 脚 | 脚支承机身重量，它带有移动本机使用的脚轮。P.1-3 |
| 10 | 收卷装置 | 自动收卷已喷绘的卷筒介质。P.2-14 |
| 11 | 动作模式开关 | 将开关拨到上方（）时，就强行地进行收卷；拨到下方（）时，就只在喷绘时进行收卷。P.2-14 |
| 12 | 收卷方向开关 | 可变更收卷装置的收卷方向（向内卷、OFF、向外卷）。P.2-14 |
| 13 | 水平脚（7 个） | 可将本机固定下来。固定时请使用附件中的扳手。P.1-3 |
| 14 | 收卷轴 | 穿过收卷装置的纸管，收卷介质。 |
| 15 | 电压选择开关（5个） | 根据使用本机时的电压情况，可进行 100 ～ 120V 和200～240V 的切换。P.1-16 |
| 16 | 台板 | 介质沿著台板输出。台板里前后两处，内置著加热器。 |
| 17 | 更新装置 | 进行双方向喷绘时，为保护喷嘴而进行更新动作的场所。 |
| 18 | 喷绘加热器 | 喷绘时促进墨剂固定和干燥（在台板的里面）。P.1-9 |
| 19 | 干燥吹风机 | 喷绘后加快墨剂的干燥。P.4-12 |

## 机身背面



| | 名 称 | 功 能 |
|---|---|---|
| 1 | 排气管 （2 个） | 将喷绘中的气味排到屋外。请根据情况需要，使用排气管进行排气。 |
| 2 | 墨盒座 | 在墨盒座上安装专用墨盒。 P.2-6 |
| 3 | 墨盒 | 装有各种颜色的墨剂。 P.2-6 |
| 4 | 并联端子 | 双向的并联接口端子（依据 IEEE1284） |
| 5 | IEEE1394 端子 | 依据 400Mbps 的 IEEE1394 接口。 |
| 6 | 介质支承杆 | 安装较轻的卷筒介质时，将介质靠在支承杆上，就会更容易安装。 P.2-20 |
| 7 | 卷筒支承器 | 插进较轻卷筒介质的纸管里，固定卷筒介质；它适用于 2 英寸和 3 英寸的纸管。当同时使用 2 个卷筒介质时，须再安装一个卷筒支承器 P.2-24 |
| 8 | 折返棒 | 该棒辅助将卷筒座上的卷筒介质传送出去。 |
| 9 | 卷筒轴 | 用于安装 25kg 以上的卷筒介质。 |
| 10 | 卷筒座 | 用于安装 25kg 以上的较重的卷筒介质。 P.2-9 |
| 11 | 扭距限制器 | 当卷筒座上的卷筒介质翘曲而影响介质进给，以及画质不稳定时，可使用此器进行调整。 P.2-31 |
| 12 | 水平脚 （7 个） | 可将本机固定下来。固定时请使用附件中的扳手。 P.1-3 |
| 13 | 废墨罐 | 是保存废墨的罐子。 |
| 14 | AC （交流电）输入口 | 用于连接电源线。插入插座时，务必分别插入非同一个线路系统的插座里。 P.2-3 |
| 15 | 主电源开关 | 接通和切断本机的主电源。为防止墨剂堵塞，请保持主电源总是处于接通的状态。 P.2-3 |
| 16 | 预热器电源开关 | 本开关为预热器时的主电源开关。 P.2-3 |
| 17 | 压紧柄 （后） | 与本机前面的压紧柄联动。 |
| 18 | 预热器 | 对喷绘前的介质进行预热（在台板的里面）。 |

## 操作面板

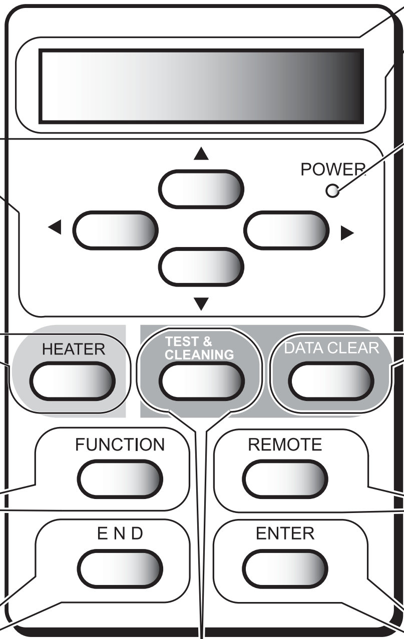
在操作面板上，可进行喷绘方法的设定和各种操作。

**突键**
【▼】【▲】
【◀】【▶】
在〈本机方式〉时移动打印头或介质，选择喷绘条件的各个项目时，使用这些突键。

**【HEATER】键**
设定喷绘加热器和预热器的温度。也可确认台板现在的温度

**【FUNCTION】键**
本键可进入各个功能的设定菜单。

**【END】键**
取消当前输入的设定和将设定菜单恢复到上一层时使用。




**【TEST & CLEANING】键**
本键可喷绘测试图样，以检查墨剂的堵塞情况，以及当墨剂已堵塞时，可进行打印头的清洗。

**显示屏**
显示本机的状态、设定项目以及出错等信息。

**POWER 信号灯**
将本机电源置於“ON”状态时，该灯就亮。

**【DATA CLEAR】键**
删除本机已接收的数据资料。

**【REMOTE】键**
在〈本机方式〉与〈遥控方式〉两者之间切换时使用本键。

**【ENTER】键**
想转到下一层菜单、或对设定值进行确定时使用本键。

## 突键的功能

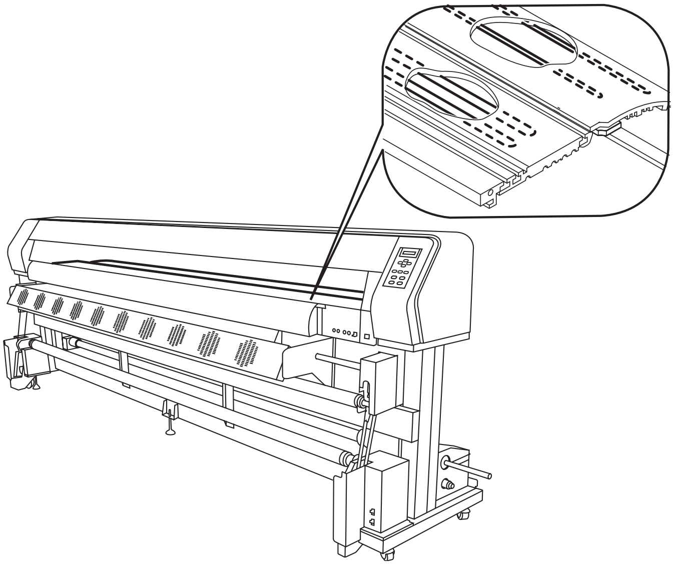
突键根据使用时机的不同，其功能有所不同。

| | 介质检测前 | 介质检测後 | 选择功能时 | 选择设定时 |
|---|---|---|---|---|
| ◀ | 检测介质的宽度。 | 将字车往左移动。 | | |
| ▶ | 检测介质的宽度和长度。 | 将字车往右移动。 | | |
| ▲ | | 将字车往後移动。 | 返回前一个功能。 | 选择前一个值。 |
| ▼ | | 将字车往前移动。 | 移至下一个功能。 | 选择下一个值。 |

## 加热器面板

喷绘加热器和预热器内置在台板里。

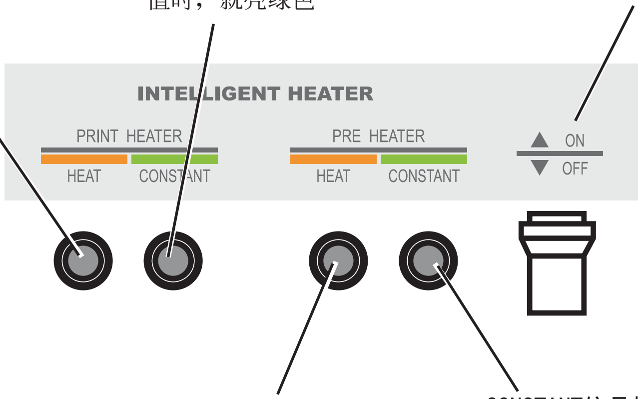
面板上的LED 信号灯，显示加热器电源的“开”或“关”状态、以及各个加热器的状态。关闭本机的电源开关时，加热器的电源也同时被切断。



**HEAT信号灯**
喷绘加热器正在加温时，亮橙色。

**CONSTANT信号灯**
喷绘加热器的温度达到设定值时，就亮绿色

**加热器专用电源开关**
打开或关闭加热器的电源。




**HEAT信号灯**
预热器正在加温时，亮橙色。

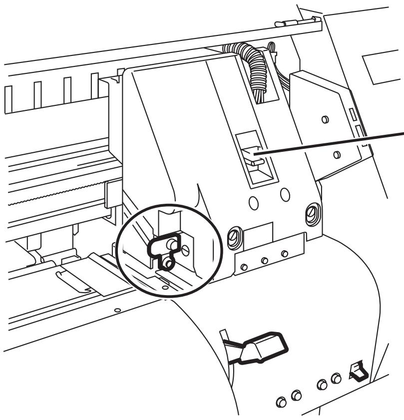
**CONSTANT信号灯**
预热器的温度达到设定值时，就亮绿色。

● CONSTANT信号灯亮著时，有时加热信号灯会熄灭。这是由於加热器的温度已达到设定温度，处於停止加热的状态，而非异常情况。

## 字车

字车上有用於喷绘的打印头和用於切断介质的切刀装置等。

此外，还有调节打印头高度的调节柄，该调节柄可根据介质的厚度，分2挡调节打印头的高度。




## 加热器

喷绘加热器和预热器内置於台板里。

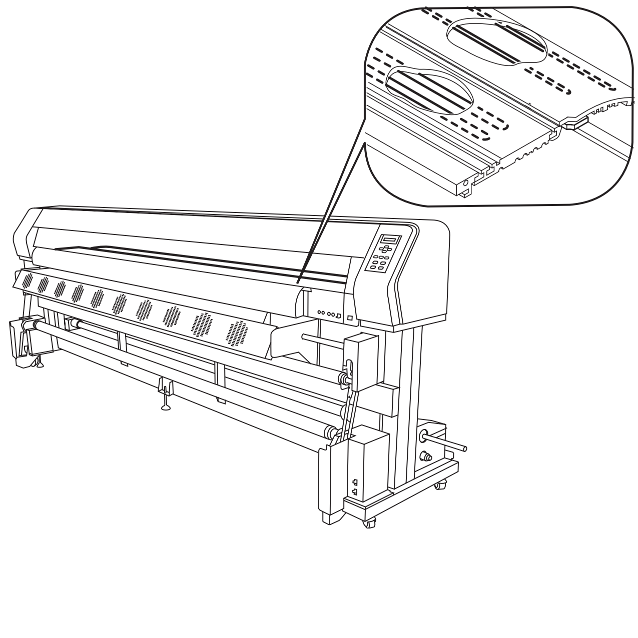
预热器可在喷绘前将介质预热，从而抑制介质在喷绘部位发生急剧的温度变化。

预热器可提高喷绘时的图像品质，使喷绘後的墨剂干下来。




★ 加热器加热时，台板温度较高。因此，想打开前盖或换装介质时，请先降加热器的温度，并等台板温度充分下降後，才可进行打开或换装。否则，易致烫伤。

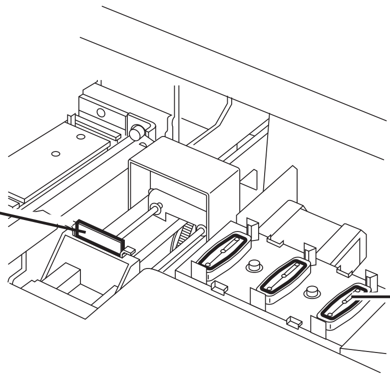
★ 换装较薄的介质时，请降低加热器的温度，并等台板温度充分下降後才可进行。若台板温度较高时进行换装，介质会附著在台板上，产生皱褶和卷曲。



## 盖帽装置

★ 清扫盖帽装置内部时，请一定戴上附件中的护目镜，否则，有墨剂飞进眼里的危险。

盖帽装置由墨盒盖帽、维护打印头时的必需品刮片、等部件构成。
墨盒盖帽可防止打印头的喷嘴发生干涸。
刮片用於打印头的清洗。
刮片属於消耗品，当它发生变形，或介质脏污时，请换装新的刮片。 P.5-5

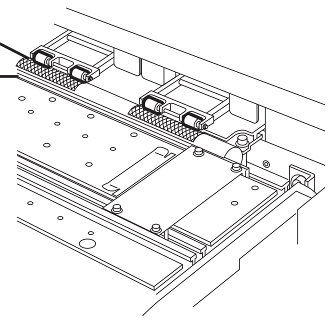



## 夹纸轮和送纸辊

注意

★不使用本机时，请将夹纸轮拨到上面的位置。若夹纸轮长期处於下面的位置，它就会发生变形，以至不能将介质夹牢。

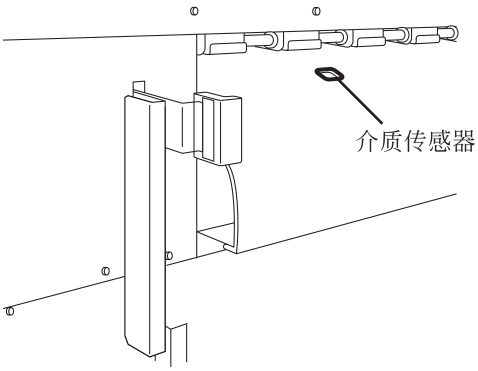
本机通过“夹纸轮”和“送纸辊”的功能作用，保持介质的位置，喷绘时，将介质往前送出。



## 介质传感器

介质传感器可检测有没有介质、以及介质的长度。
台板上装有两个介质传感器。

★ 安装介质时，请一定要让介质遮盖著台板後部的介质传感器。传感器没有被遮盖时，就不能对介质进行检测。

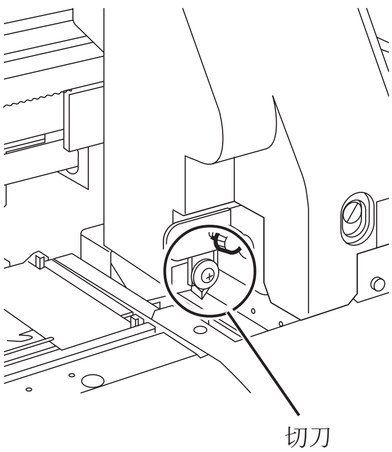



## 切刀和切纸线

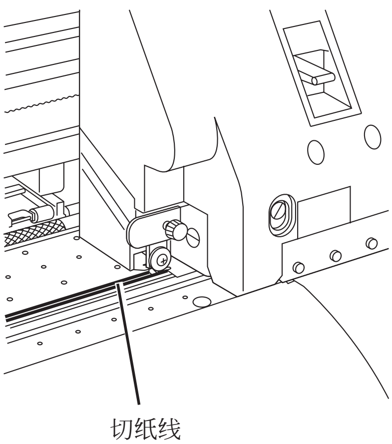
字车里有切断介质的切刀装置。
切刀沿著台板上的切纸线切断介质

P.2-41手动切纸、P.4-7 自动切纸

**切刀**




**切纸线**



## 墨剂的使用注意事项

★ 墨剂含有机溶剂，皮肤粘上墨剂时，请马上用肥皂水冲洗，之後，再用大量的清水冲洗干净。万一，墨剂溅进眼里时，请马上用干净的清水冲洗15分钟以上，眼睑里也须冲洗干净，而且，须尽早接受医生的检查。

★ 请不要拆卸墨盒。

★ 请不要猛力摇动墨盒。若猛力摇动或挥动墨盒，墨剂会从墨盒里漏出来。

★ 请不要换装墨盒里的墨剂，否则，将造成喷绘机故障。此外，因使用换装了墨剂的墨盒而造成的故障，敝公司概不负任何责任。

★ 请使用本机的专用墨盒。本机可辨识专用的墨盒。因使用改造过的墨盒而造成的故障，即使在保修期内，也为非保修对像。

★ 墨盒从较冷地方拿到较暖的地方使用时，请在室温环境里放置3小时以上才使用。

★ 墨盒开封後，请在3个月以内将它用完。开封後经过较长时间的墨盒，其喷绘效果会下降。

★ 请将墨盒保存在阴暗处。

★ 请将墨盒保管在小孩拿不到的地方。

★ 用完的墨盒，请委托工业废物专业处理单位处理。

★ 请不要触摸墨盒的印刷电路板上的触点，也不要弄脏这些触点，否则，都会成为印刷电路板故障的原因。

# 关于介质

## 使用介质时的注意事项

使用介质时，请注意下面的各个事项。

★ 请使用我们推荐的介质。
要想得到稳定的高画质喷绘效果，请使用敝公司推荐的介质。

★ 根据介质的特性来设置加热器的温度
请根据介质的种类及其特性，设置预热器和喷绘加热器的温度。此外，可在专用RIP里设定介质特性，之後，从操作面板上设定“自动温度设定”功能。

★ 介质的伸缩性
请不要使用刚打开包装的介质，因为室内温度和湿度会使介质发生伸缩变化。打开包装後，请将介质暴露在喷绘场所里30分钟以上，之後才安装到喷绘机里。

★ 已卷曲的介质
请不要使用已卷曲的介质，否则，它会成为引起卡纸的原因。

## 可以使用的介质

可以使用的介质，有卷筒介质和单页介质两种。
下面介绍本机可以使用的介质种类及其尺寸大小。

## 推荐使用介质的种类

防水帆布
FF(Flexibile Face)
耐候聚氯乙烯片

## 可使用介质的尺寸大小

可使用介质的尺寸大小，根据使用卷筒支承器还是使用卷筒座而不同。
请根据您的安装方法，参考下表。

| | | 使用卷筒支承器时 | 使用卷筒座时 |
|---|---|---|---|
| 卷筒介质 | 最大宽度 | 2550 mm | |
| | 最小宽度 | 210 mm | |
| | 最宽喷绘范围 *1 | 2500 mm | |
| | 厚度 | 小於 1.0mm | |
| | 卷筒外径 | 小於 $\phi$ 180 mm | 小於 $\phi$ 250 mm |
| | 卷筒重量 *2 | 小于 25 kg | 小于 110 kg |
| | 纸管内径 | 2 英寸 或 3 英寸 | 3 英寸 |
| | 喷绘面 | 卷筒外侧面 | 卷筒外侧面或内侧面 |
| | 卷尾固定方法 | 用胶纸固定於纸管，或轻度黏合於纸管 | |
| 单页介质 | 最大宽度 | 2550 mm | |
| | 最小宽度 | 210 mm | |
| | 最宽喷绘范围 | 2500 mm | |

*1:最大喷绘范围根据以下条件变化。详情请参阅本机的规格。
配套墨盒、分辨率、可变数据、普通数据

*2:卷卷筒左右两边已固定时，卷筒不许有翘曲。

1

开始使用之前

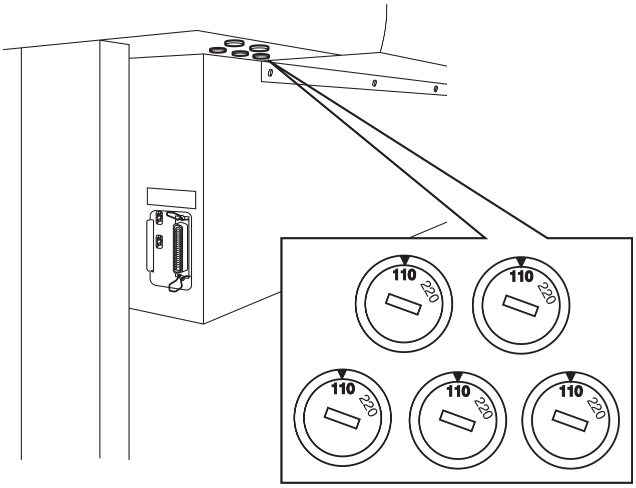
# 加热器电压的设定

按照本机使用的电源电压，设定加热器的电压。
使用本机左侧保护盖下面的5个电压选择器来设定电压。
为安全起见，出厂时已将电压设定为220V。

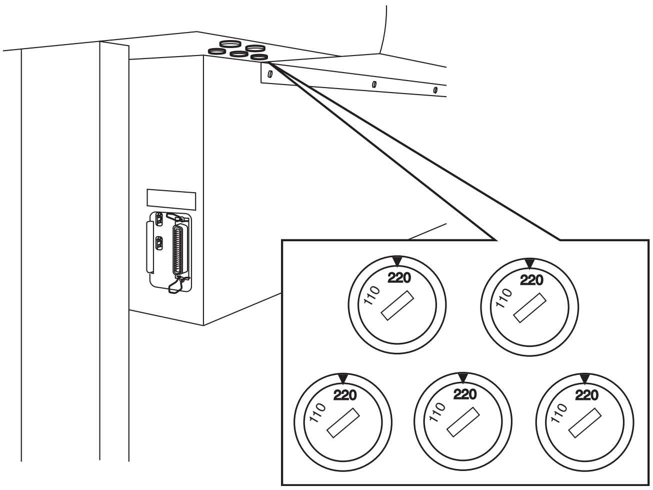
**注意**

★ 若电压选择器设定为110V， 但连接了200 ～ 240V时，本机会损坏。
★ 若电压选择器设定为220V， 但连接了100 ～ 120V时， 加热器的温度达不到设定温度。

连接AC100～120V时：




连接AC200～240V时：



# 关于方式

本机有4种方式，下面逐一介绍。

## NOT-READY 方式

是检测介质之前的方式。处於该方式时，除【REMOTE】键以外，其它键均可使用。

## 本机方式 <LOCAL>

是检测介质之后的方式。

所有键都可使用。

可接收来自电脑的数据资料，但不能进行喷绘。

处於<本机方式>时，可进行以下的操作:

1. 按突键，可检测介质和设定原点。
2. 按【TEST & CLEANING】键，可进行测试喷绘和清洗打印头。
3. 按【DATACLEAR】键，可删除已接收的喷绘资料。
4. 按【FUNCTION】键，可设定各种功能。
5. 按【HEATER】键，可设定加热器的温度。

## 遥控方式 <REMOTE>

可按接收到的数据资料进行喷绘。

喷绘的途中，若按【REMOTE】键，喷绘就会暂停。

## 功能方式 <FUNCTION>

在<本机方式>时，按【FUNCTION】键，就会转到<功能方式>，此时，可对各个功能进行设定。

# 第2章
# 作业流程

本章介绍喷绘时所需的有关操作、及设定方法。

本章的内容

# 作业流程

下面介绍从打开电源开关至完成喷绘印刷为止的整个作业流程。
请阅读有关的书页，了解各个项目的详细解说。

打开电源开关 ☞ P. 2-3

↓

确认打印机头的高度 ☞ P. 2-7

↓

安装介质 ☞ P. 2-9

↓

接通加热器电源
设定温度 ☞ P. 2-35

↓

进行测试喷绘 ☞ P. 2-38

↓

调节介质的进给量 ☞ P. 2-40

↓

开始喷绘 ☞ P. 2-43

↓

关闭电源开关 ☞ P. 2-49

## 打开电源开关

★ 本机有2个电源插头。插入插座时，请分别插入不同的电源插座里。若插入同一个电源里，会引起停电或本机故障。

本机有 3 个电源开关。

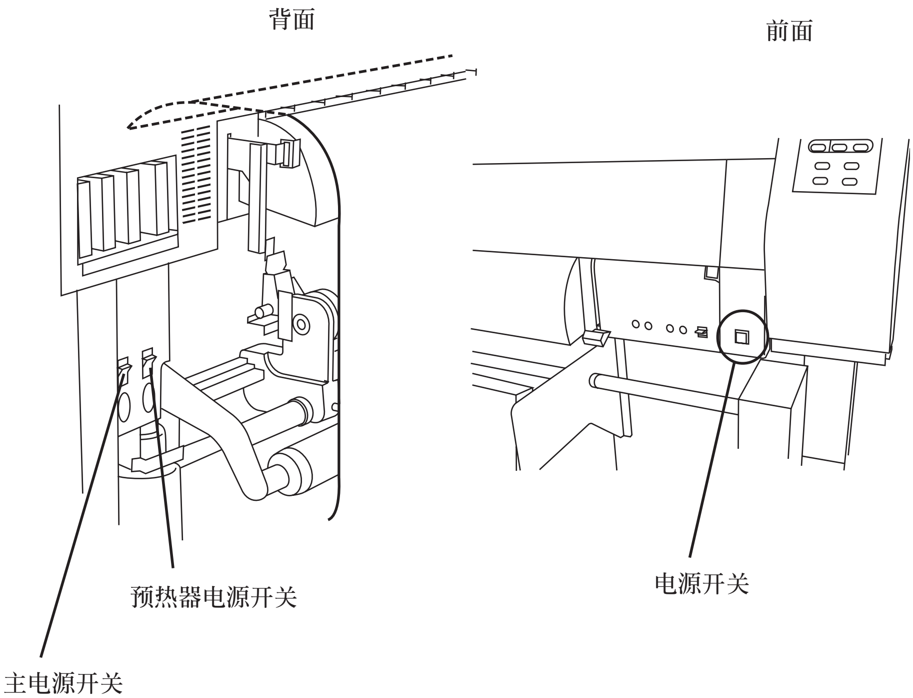
主电源开关：该开关在机身的背面，平时保持打开状态。本机闲置时若关闭主电源开关，会招致打印头喷嘴发生堵塞；堵塞情况严重时，有时很难修复。

注意

★ 电源开关关闭而主电源开关打开时，防止喷嘴堵塞的功能会自动启动；该防堵功能运行完成时，电源自动关闭。

电源开关：该开关在机身的前面。平时请使用该开关。按它一下，本机的电源就接通；再按一下，电源就关闭。即使该电源开关处于关闭状态，本机会定期接通电源，运行防止喷嘴堵塞的功能。(瞬间防堵功能)

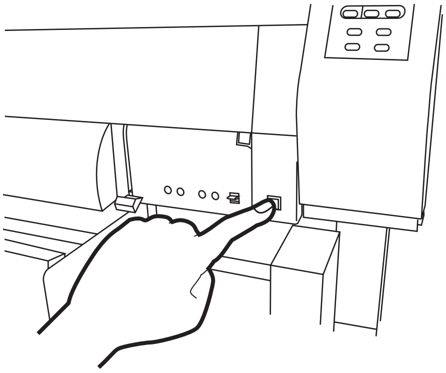
预热器电源开关：在本机背面、主电源开关的旁边。



① 接通本机的电源。

按一下机身正面的电源开关。

★请检查前盖是否已关闭好。若前盖没关闭好，就不能进行初期运行。



BOOT

接通电源后，就显示[BOOT] ，接著显示固件的版本。

V X.XX

PLEASE WAIT

② 闪烁显示[PLEASE WAIT]，开始初期运行。

< LOCAL >

③ 进入 <LOCAL>(本机方式)。

MEDIA SELECT
ROLL < > LEAF

若已安装好介质，就显示 " 选择介质 "

④ 请打开与本机连接的电脑的电源。

# 关于前盖

## 关于前盖的打开和关闭

注 意

★ 请不要在喷绘途中打开前盖。若喷绘途中打开前盖，喷绘就会中断，不能继续进行。

★ 打开或关闭前盖时，请使用盖上的手把。若手持盖面进行打开或关闭，那将成为前盖损坏的原因。

喷绘途中打开前盖的话，为确保安全，字车就停下来，从而，本机的喷绘运行也停止。
遇到这种情况，请按下面的步骤，重新启动本机和电脑。

① 喷绘途中打开前盖时，显示左边的信息［Close a cover］。同时喷绘停止下来

Close a cover

② 电脑停止向本机发送数据资料。

③ 关闭前盖。

(COVER OPEN)
PRESS < ENT > KEY

④ 按一次【ENTER】键。

ENTER

INITIALIZING
PLEASE WAIT

⑤ 字车重新开始移动。

像接通本机电源时那样，进行初期运行 。☞ P.2-3

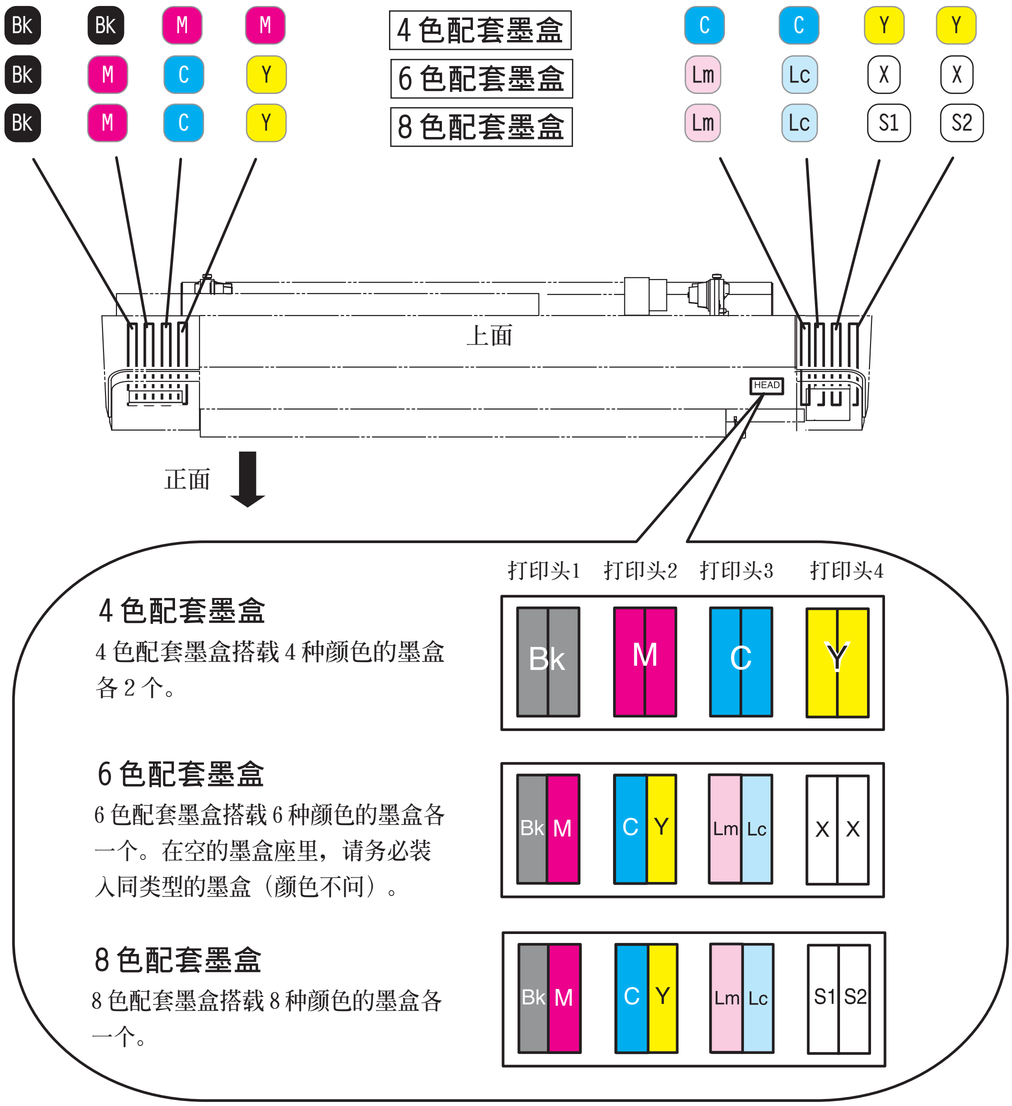
2 作业流程

# 墨盒座与打印头的关系

字车上搭载著 4 个打印头

每个打印头上配置著 2 列喷嘴，每列喷嘴与一种颜色的墨剂对应。请理解墨盒座与打印头的对应关系，以便检查打印头喷嘴是否堵塞、更换已用完的墨盒和充填墨剂。

墨盒座里的墨盒，根据初始充填时所选的 4 色配套墨盒或 6 色配套墨盒的不同而不同。




BK:黑色 / M:品红色 / C:青色 / Y:黄色 / Lm:淡品红色 / Lc:淡青色 / S1,S2:特殊颜色 /X:类型相同的墨盒

- 使用 6 色配套墨盒时，请务必在空的墨盒座里，装入同类型的墨盒(颜色不问)。

# 调节打印头的高度

可根据使用介质的厚度，使用上下两挡调节打印头的高度。

注意

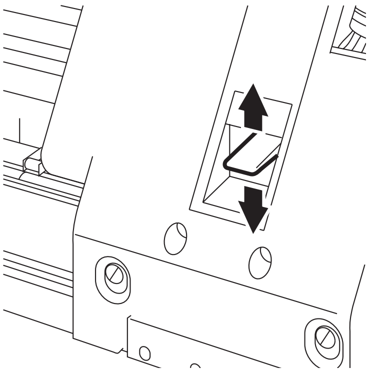
★ 安装介质前，请调节打印头的高度。打印头高度处于「薄(Thin)」的位置时，若不调节打印头高度就直接安装较厚的介质，会引起喷嘴堵塞或损伤打印头。

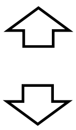
★ 请确切地将高度调节柄调在上挡或者下挡的位置。若不将打印头调到「厚(Thick)」的位置就安装较厚介质，不仅会使喷绘画质下降，而且，会造成打印头故障。

★ 喷绘方向设定为 [BIDIRECTIONAL](双向) 时，请先调节打印头的高度，然后再调节维护功能的 [PRINT ADJUST](校正墨点)。P.5-15

★ 在功能方式的设定功能里，与调节后的打印头高度相应地设定[HEAD HEIGHT](打印头高度)(THIN/THICK)。P.5-15







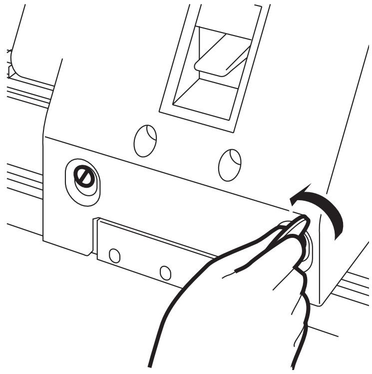
| 介质 | 高度调节柄 |
| --- | --- |
| 光泽聚氯乙烯片 | Thin　薄 |
| 防水布<br>FF | Thick　厚 |

注意

★ 使用易造成灰尘沾付打印头的介质材料时，以及墨盒已发生摩擦时，请将调节柄调到[厚(Thick)]的位置。

## 操作步骤

① 将字车移动到台板的上面。



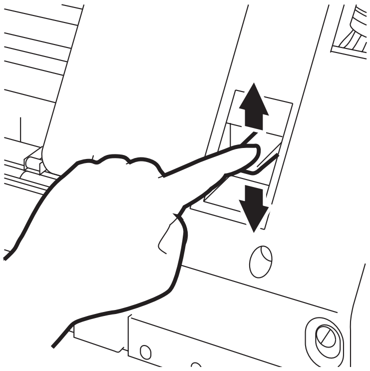
**电源ON时：** 运行维护功能的「CARRIAGE OUT」。

☞ P.5-4

**电源OFF时：** 打开正面的盖，用手移动字车。

② 用硬币旋转打印头正面上的 2 个螺丝,须旋转一圈，将它松开。

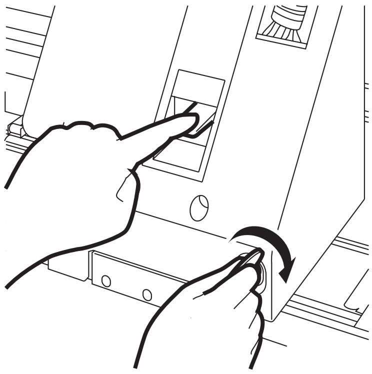
③ 根据介质的厚度调节高度调节柄。



**注意**

★ 请一定将高度调节柄确切无误地调到上面或下面的位置。若高度调节柄在中间位置的话，会引起喷绘异常。

④ 按住高度调节柄的同时，将两个螺丝拧紧。



**注意**

★ 若非按住高度调节柄的同时旋转螺丝的话，就不能将打印头固定在正常的位置。

★ 请确切无误地将螺丝拧紧。

⑤ 将字车返回到装置里。

# 介质的安装

本机可喷绘卷筒介质和单页介质。
请使用敝公司推荐的介质。

注 意

★ 安装透明介质时，有时会检测不到介质，显示屏上显示下面的信息。

```
ERROR 50
MEDIA  SENSE
```

★ 介质被阳光直接照射时，有时不能正确地进行检测。
★ 请不要将喷过的介质再次进行喷绘。否则，墨剂会黏附在夹纸轮上，弄脏介质，甚至不能正常检测介质。
★ 对翘曲的介质，或向内卷的介质，请先将它们矫正至与台板对齐，然后才可使用。

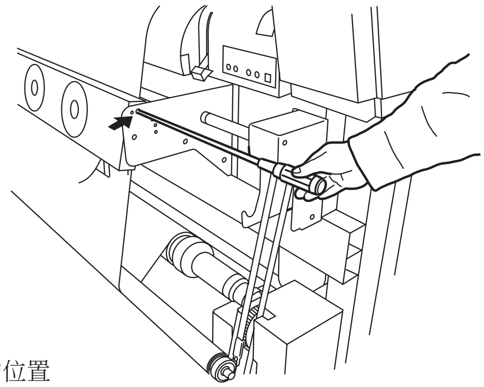


### 改变干燥吹风机的角度

干燥吹风机的风向角度可分 7 挡进行调整。请根据需要进行调整。

#### 操作步骤

① 取下干燥吹风机两端上方的螺丝。



② 与您想变更角度上的孔对齐。

★ 请将两端的孔固定在相同的位置上。

③ 拧紧螺丝。

## 较重卷筒介质的安装

25kg 以上较重的卷筒介质，要装在卷筒座上。要将卷筒轴穿进纸管，且要防止卷筒介质发生翘曲。

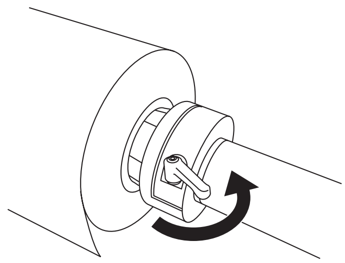
**注意**

★ 安装较重的卷筒介质时，要由 2 人进行，且要小心，以防介质砸著了脚。

### 操作步骤:

① 打开机身后面的卷筒座盖，将卷筒轴取出来。

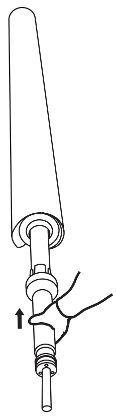
卷筒轴带有卷筒座使用的卷筒支承器。松开并卸下锁柄，将卷筒轴穿进介质筒里。



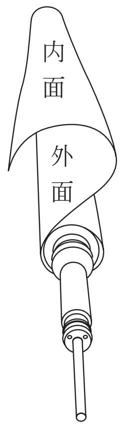
**注意**

★ 拿起卷筒座的卷筒轴时，必须拿其两端的安全杆。若拿其它部位，手指有可能被夹住。

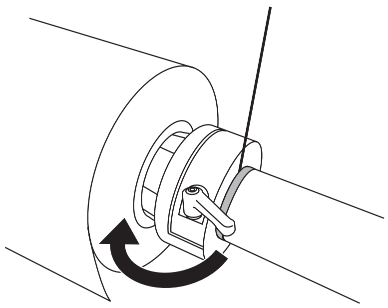
② 将卷筒轴穿进介质的纸管里。



● 较重的介质一般用里面进行喷绘。请如图那样，将介质装为从里面转出来。

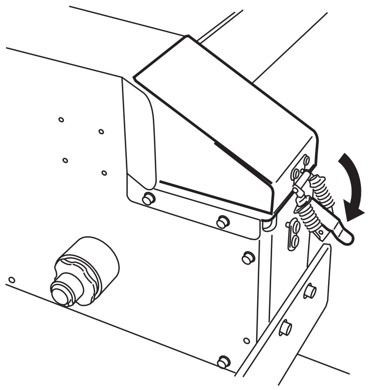


③ 用卷筒座使用的卷筒支承器将介质的两端固定起来。推按卷筒支承器，直到介质不能移动，然后，将锁柄锁紧。




● 卷筒轴上有支承器的对位线。将支承器与该线对齐并固定，就可与原点位置对齐。该线要装在操作面板的一侧。

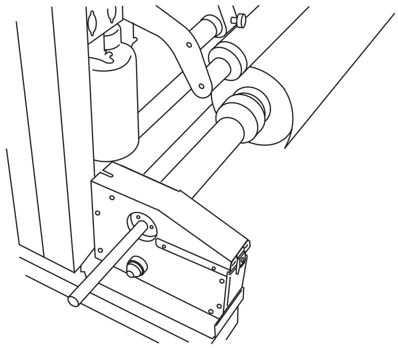
④ 将装好了介质的卷筒轴放进卷筒座里，然后，关好两边的座盖。



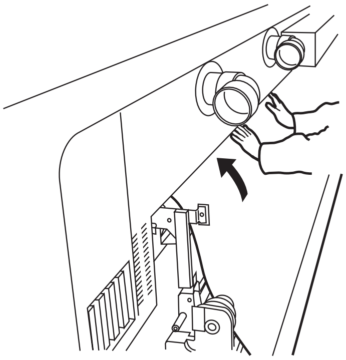
★ 关座盖时，要边用手转动卷筒轴边关。卷筒轴的齿轮变为啮合状态。

注意

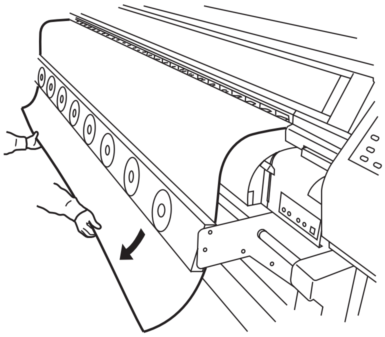
★ 请切实关闭好座盖。若没关好，介质的传送就不稳定。



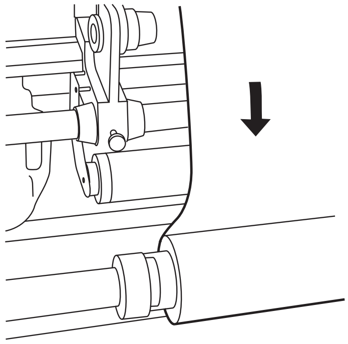
⑤ 2 人一起将卷筒介质拉出来，并插入台板和夹纸轮之间，然后，将介质拉到机身的前面。



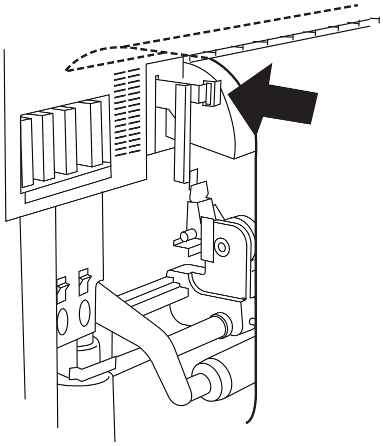
⑥ 从机身前面将介质拉出一点来。



⑦ 再次回到机身的后面，将卷筒向回转，直至介质拉直。

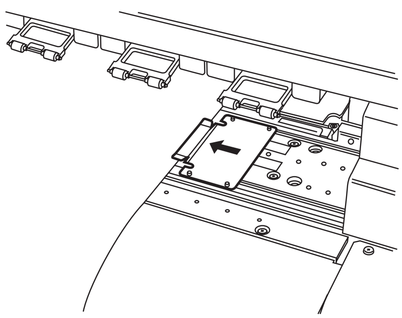


⑧ 按下机身后面的压紧柄，将介质压紧。



⑨ 将防止介质翘曲的【压纸器】，装在介质的两端。

● 使用的介质较厚时，可将压纸器卸下来后再进行喷绘。



⑩ 放下前盖，按【ENTER】键。

初始运行后，返回〈LOCAL〉（本机方式）。☞ P.1-17

ENTER

( COVER OPEN )
PRESS < ENT > KEY

⑪ 使用突键，选择卷筒。

检测到介质幅宽后，变为〈LOCAL〉（本机方式）。

◀

MEDIA SELECT
ROLL < > LEAF

< LOCAL >
width : 2475 mm

## 收卷装置的使用方法



● 安装了介质之后才可使用收卷装置。☞P.2-9




★ 使用收卷装置时，不能喷绘收卷装置和墨盒之间的介质。另外，卷筒座一侧的介质脱离纸管后，若仍继续喷绘，就会因拉力改变而影响画质，所以，不要继续进行喷绘。☞P.4-13

收卷装置上有设定收卷介质的方向和停止收卷的开关。

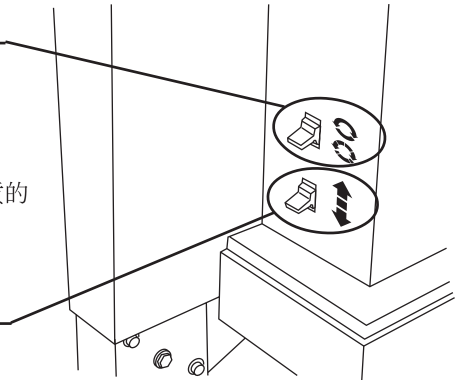
动作模式开关



手动:强行转动收卷装置



自动:通常使用这种模式，它根据介质的翘曲情况进行收卷。



收卷方向开关



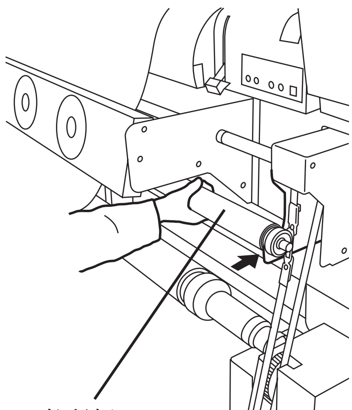
上方　：将喷绘面收卷到里面。
OFF　：停止收卷介质。
下方　：将喷绘面收卷到外面。



● 收卷方向开关的位置在“OFF”的时候，不进行收卷。
● 动作模式开关的位置在手动（◯）的时候，按收卷方向开关的方向进行收卷。

### 操作步骤

① 将拉紧杆放到上方的拉紧位置。请用手将拉紧杆往上推。

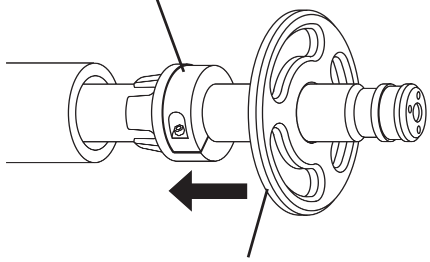


② 将前面的收卷装置的收卷轴除下来，穿进空纸管里。

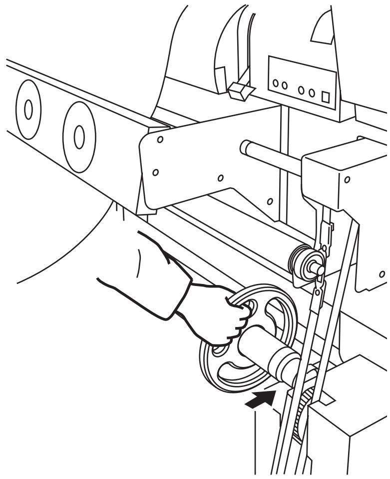
松开锁柄，从收卷轴上将卷筒支承器除下来。

此时，在空纸管的两端，装上卷筒支承器和轴支承器。

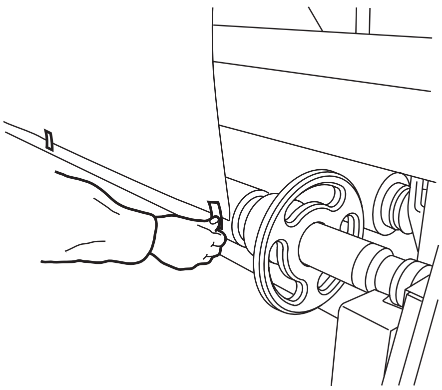
● 将收卷好的介质从收卷装置上取下来时使用轴支承器。



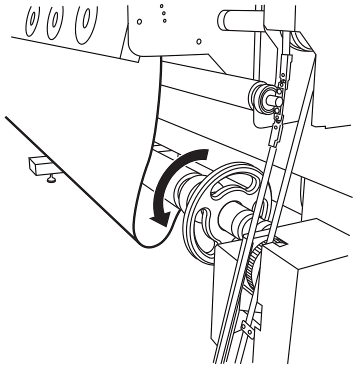

③ 再次返回到收卷装置。



④ 使用突键【▲】【▼】，将介质从干燥吹风机和拉紧杆之间穿过，并送出适当的长度。用胶布将介质的前端固定在空纸管上。

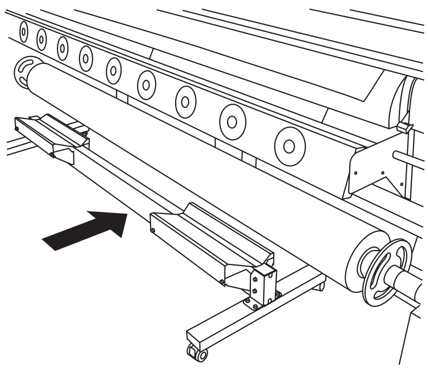


⑤ 使用突键【▲】【▼】，使介质松弛下来。将收卷方向开关调到下方的位置，将动作模式开关调到手动位置上，然后，将约 1 周长的介质卷到空纸管上。



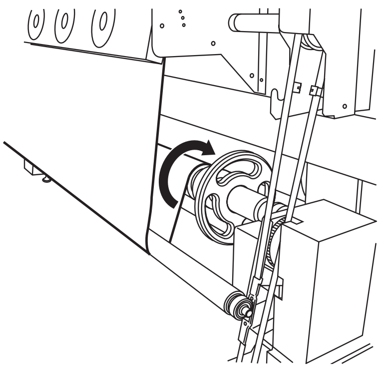
- 将介质卷进收卷装置后，在放下拉紧　杆之前，再次使用突键【▼】使介质处于松弛状态。

- 向里面收卷介质时，请将收卷方向开关调到上方的位置。

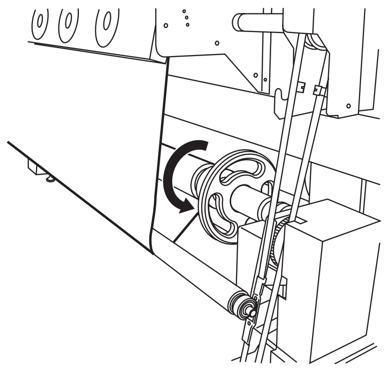


⑥ 将拉紧杆从拉紧位置上放下来，然后，使用突键【▲】【▼】，将松弛的介质拉紧。

向里面卷时



向外面卷时



## 介质搬运器的使用方法

喷绘时使用了收卷装置，喷绘后要将大量收卷好的卷筒介质移动时使用介质搬运器。



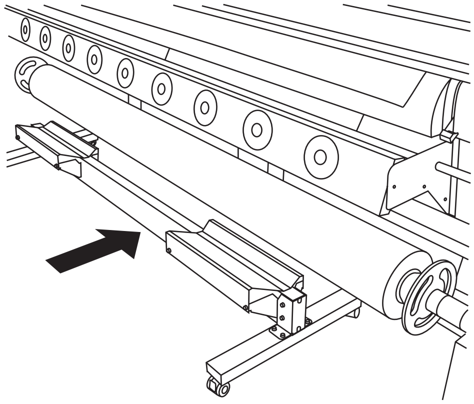

★　介质非常重，请小心别砸伤了脚。



★　搬运器请 2 人一起使用。

## 操作步骤

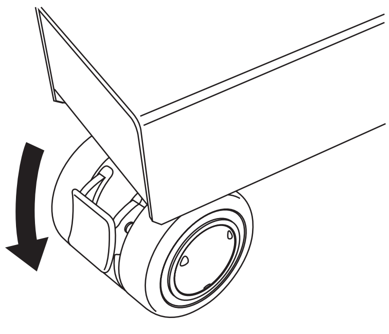
① 机身的前面，将介质搬运器推至脚撑杆的位置。



② 将介质搬运器的脚轮锁好。



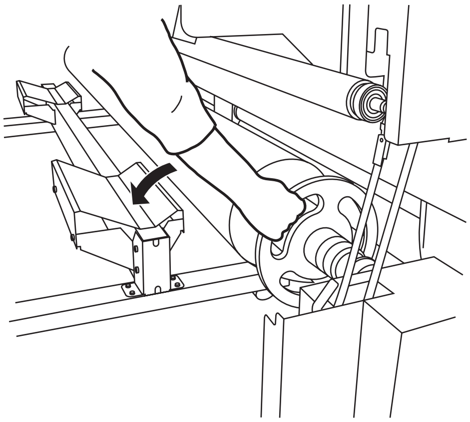

★务必锁好脚轮。若不锁好脚轮，介质搬运器会自行移动，将介质掉下来。



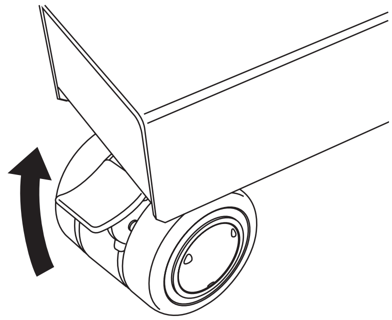
③ 提起左右两端的轴支承器，将介质进介质搬运器上。



● 放介质时，要象拉著轴支承器那样放。



④ 给脚轮解锁后，即可移动介质搬运器。



## 较轻卷筒介质的安装

安装重量小于25kg的、较轻的卷筒介质时，请使用卷筒支承器。

但是，当您使用的卷筒介质幅宽小于1100mm时，须移动卷筒支承器 。☞P.2-24

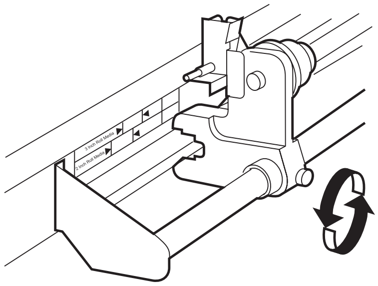
安装时自行转动的卷筒介质，须使用锁销将它们暂时固定。☞P.2-30

**注意**

★ 卷筒介质较重，请小心不要砸伤了腿。

① 将本机背面的压紧柄往外拉。

② 松开靠近左侧支架前面的螺丝。

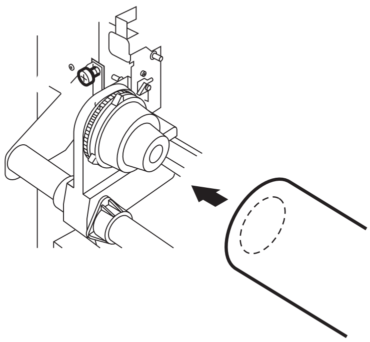


③ 决定卷筒支承器的位置。

卷筒介质纸管的内径大小，有2英寸和3英寸两种。将卷筒支承器与【Roll holder set】的标志对齐后，将螺丝拧紧。

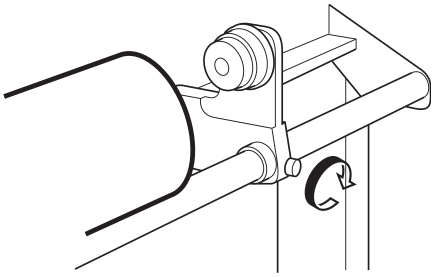
④ 将卷筒介质的纸管插进卷筒支承器的左边。

卷筒介质的纸管须往里面插至没有松动。



⑤ 开卷筒支承器右边的螺丝。

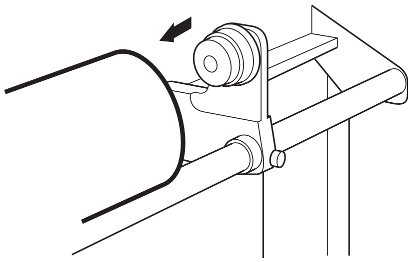
根据卷筒介质的宽度，调节卷筒支承器的位置。



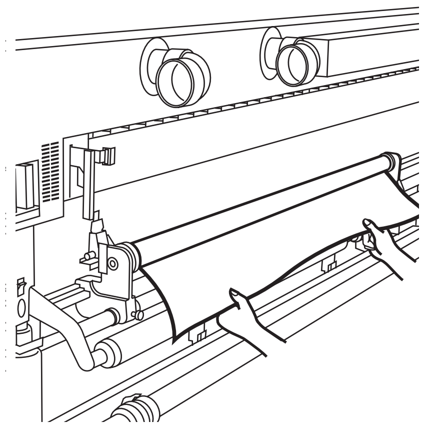
● 将卷筒介质一边靠在介质支承杠上，一边进行安装的话，操作起来较容易。

⑥ 将右边的卷筒支承器插进卷筒介质的纸管里。

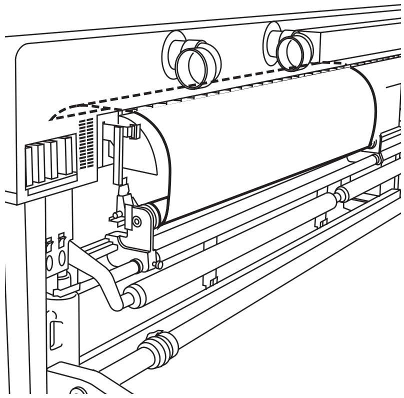
卷筒支承器插到纸管深处后，用螺丝固定。



⑦ 将卷筒介质拉开，拉开长度为从本机的背面到台板的前边。

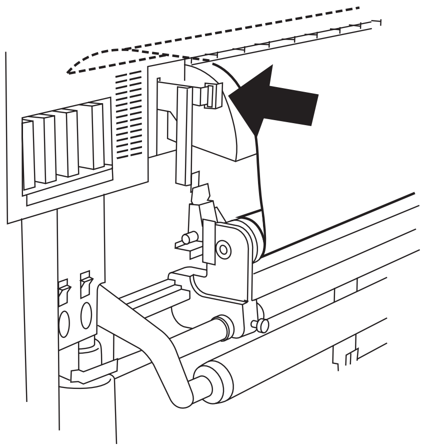


⑧ 将拉出来的卷筒介质，插入台板与夹纸轮之间，然后，再拉至机身的前面。

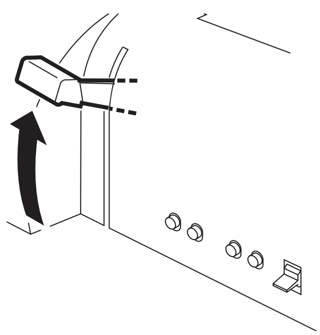


⑨ 按下后面的压紧柄。

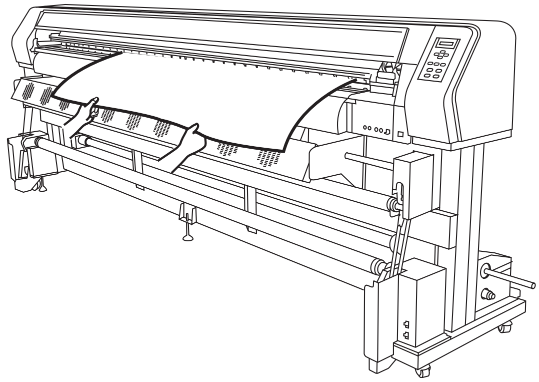
放下前面的压紧柄，使介质固定。（暂时固定）



⑩ 打开前盖后，将机身前面的压紧柄往上提。

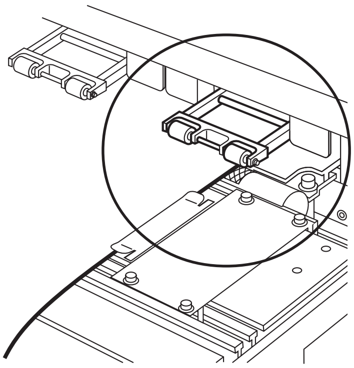


⑪ 轻轻地将卷筒介质拉至上锁的位置，
然后，再轻轻地将它锁定。

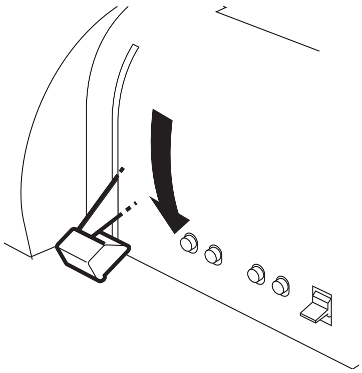


注意

★ 使用介质时，请不要让介质超出右边的夹纸轮。



⑫ 将卷筒介质左右两前端拉出相等长度后，放下压紧柄。



★收卷装置的安装方法与《收卷装置的使用方法》相同（P.2-14）。

● 请确认从卷筒支承器到进入台板之前的卷筒介质，有没有拉力不均匀而造成的翘曲和皱纹。请将卷筒介质的左右两边，拉至均等后才放下压紧柄。

● 卷筒介质幅宽较大时，喷绘途中介质的两边会翘起来。可使用压纸器将介质的边缘压住，防止介质翘曲，从而顺畅地喷绘。

注意

★ 喷绘的介质较厚时，请不要用压纸器。

## 2个卷筒介质的安装

本机可安装2个同类的卷筒介质。



注意

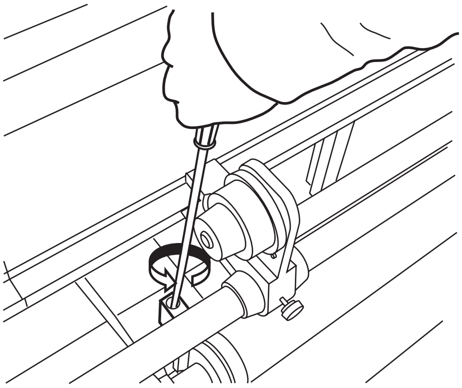
★ 务必使用同类的介质。若使用的介质类型不同，会妨碍喷绘。
★ 每个卷筒介质的最大宽度是1150mm。

安装2个卷筒介质时，须使用2套卷筒支承器。

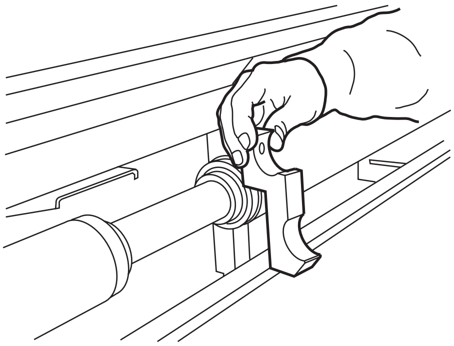
### 卷筒支承器的移动和安装

<卷筒支承器的移动>

① 用附件中的螺丝刀，将卷筒支承器导轨中央的导轨辅助件上的螺丝取出来。



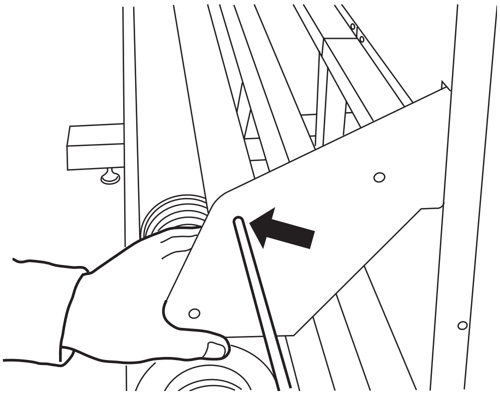
② 取出导轨辅助件后，将卷筒支承器从中央滑动到操作面板的一侧。



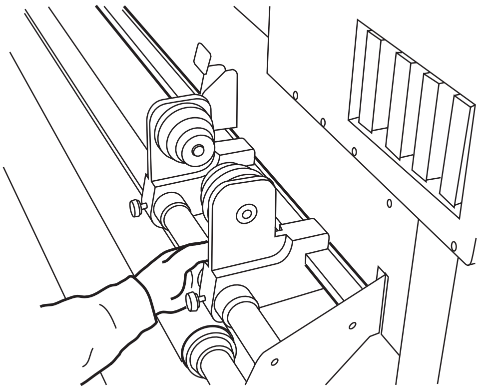
③ 重新装上导轨辅助件，并将螺丝拧紧。

< 卷筒支承器的安装 >

① 用附件中的螺丝刀，将卷筒支承器导轨端部的螺丝取下来。

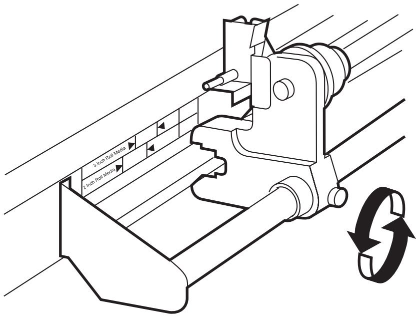


② 将已装在机身的卷筒支承器移到操作面板一侧，之后，将附件中的、用于添加的 2 个卷筒支承器依次插进导轨里，并使卷筒支承器“コ”字型的部位咬住机身，然后，重新拧紧螺丝。



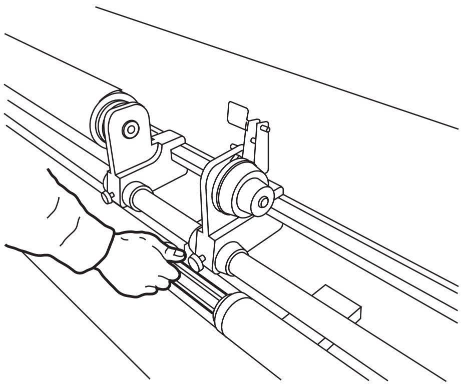
## 安装 2 个卷筒介质的步骤：

● 安装须 2 人一起进行。

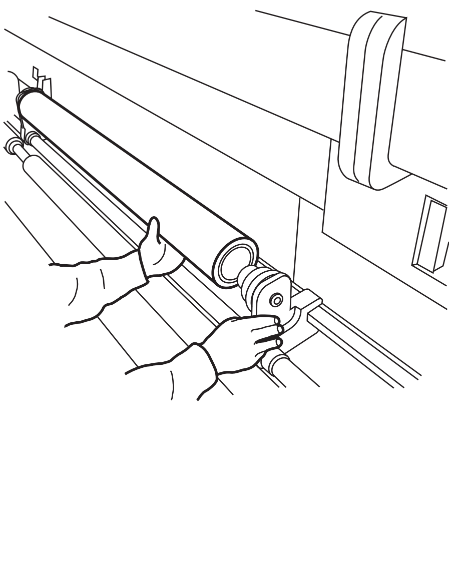


① 分别将卷筒支承器左边的位置固定下来。

● 请将卷筒支承器在操作面板一侧的固定位置与【Roll holder set】标志对齐，而另一侧的固定位置就是导轨辅助件碰到的位置。



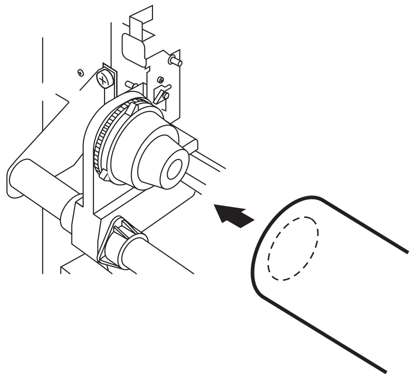
② 将卷筒介质的纸管插进左边的支承器里，直至纸管不能再往里面去。



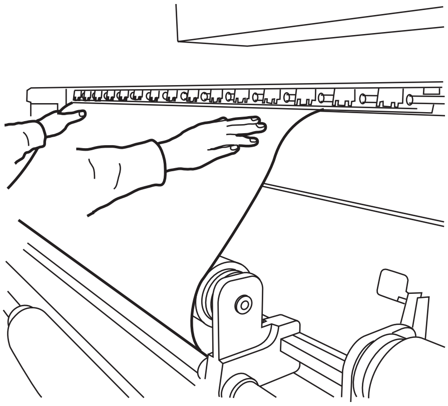
③ 分别松开卷筒支承器右边的螺丝后，

将卷筒介质的纸管插进右边卷筒支承器里。卷筒支承器插入纸管理处后，用螺丝固定。

● 将卷筒介质放在介质介质支承杆上再进行安装，操作会变得容易。

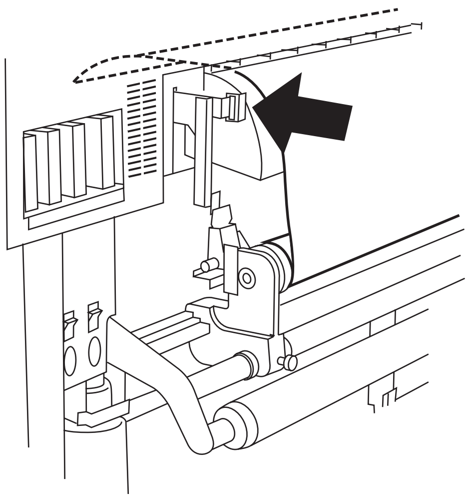


④ 分别拉出卷筒介质，直至到达台板前面，然后．后面将介质插入台板和夹纸轮之间。

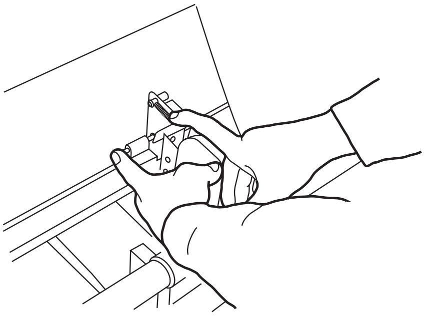


⑤ 按下后面的压紧柄。

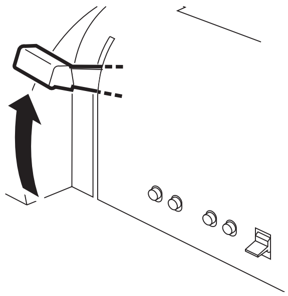
前面的压紧柄放下来时，可暂时固定介质。



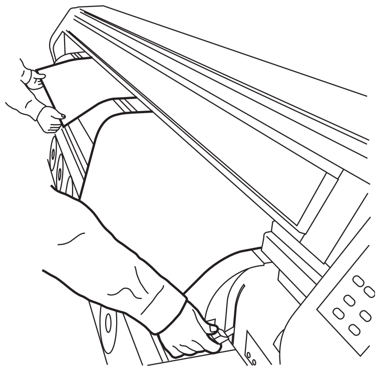
● 此时，操作面板一侧的卷筒支承器被锁定，但另一侧的卷筒支承器却没有锁定。这种情况下，可使用锁销。
（☞ P.2-30）



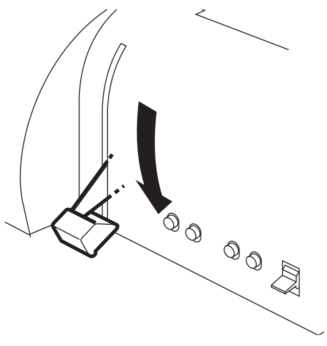
⑥ 打开前盖，将压紧柄往上提。



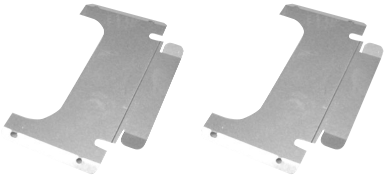
⑦ 慢慢地将卷筒介质拉出来.直至介质被轻轻地锁定的位置。



⑧ 将卷筒介质的前端，拉至左右长度均等，然后，将压紧柄推下来。



### 增加压纸器



同时安装 2 个卷筒并进行喷绘时，在 2 个卷筒介质之间须使用附件中的压纸器。

☞ P.2-28

压纸器可防止喷绘途中介质凸起来与打印头接触。

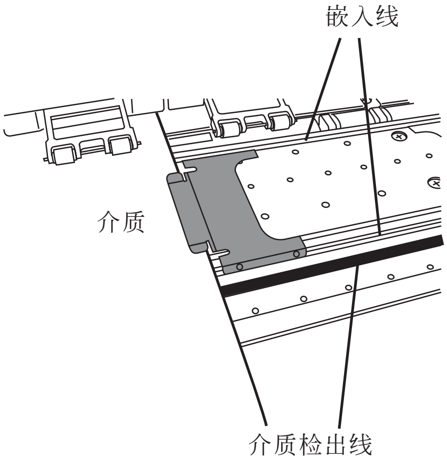
注意
★ 压纸器较锋利，小心别碰伤了手。
★ 不是同时使用 2 个卷筒时，务必将压纸器卸下来，若不卸下来就安装其它介质进行喷绘的话，介质就会与打印头相碰，以至发生故障。



① 将压纸器嵌入台板上的槽沟里。

往下按压纸器，就可进行安装。

● 从台板后面的槽沟嵌入较从台板前面的黑线（介质检出线）嵌入好。

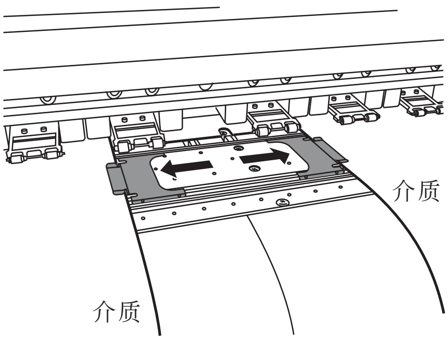



② 将压纸器装进介质的边缘。

装进介质边缘时，可边滑动压纸器边安装。

★ 装入压纸器时，压纸器轻压介质即可。若装得太深，介质就不能正常传送，切断介质时，切刀还会与压纸器相碰，造成刀刃受损。

● 想卸下压纸器时，轻轻往上提起压纸器即可。

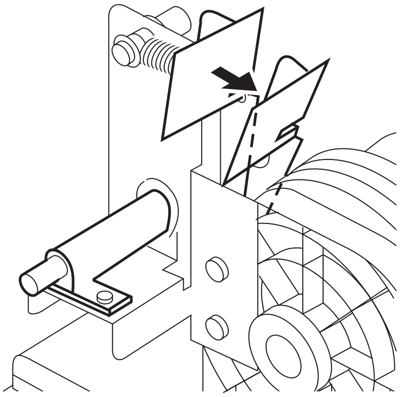


## 锁销的操作方法

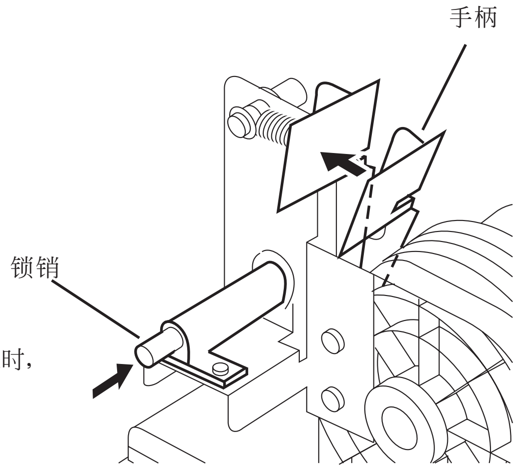
卷筒支承器上的锁销，用于安装介质时将转动的卷筒介质暂时固定下来。

注意

★ 使用锁销时，必须将介质拉至台板上面后才能使用。解锁后，须再次上锁，才能锁得住。



① 卷筒支承器的手柄往前拨下来。



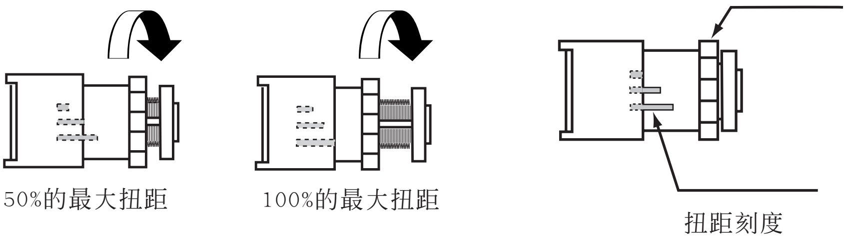

② 将锁销按进去后，放开手柄。

● 开始喷绘和介质传送出来时，就会自动解锁。

### 调节扭距限制器

卷筒座上配置了扭距限制器。
受介质重量和翘曲的影响，介质进给或画质不稳定时，可调整扭距限制器。
（本机出厂时，扭距限制器的强度已设定为最大。）
使用较轻较平顺的介质时，若拉力过大，请将扭距限制器调小。

● 顺时针旋转：拉力变大（喷绘 FF，防水布等较重较厚的介质时）
● 逆时针旋转：拉力变小（喷绘较轻的介质时）



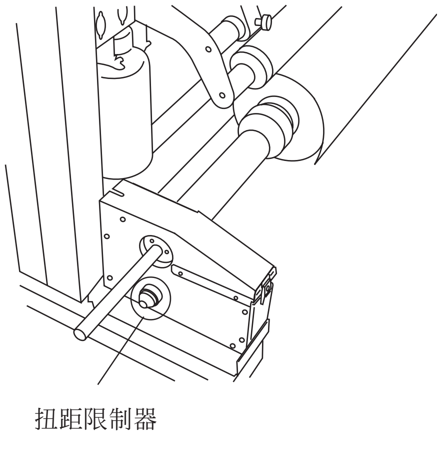




★ 若扭距限制器调节得太小，卷筒座的卷筒介质就会转动，不能稳定地传送。若扭距限制器调节得过大，介质就会绷的太紧，甚至影响画质。



★ 两边都配置了扭距限制器，若调大了一边的扭距限制器后扭距仍然太小时，可继续调节另一边的扭距限制器。



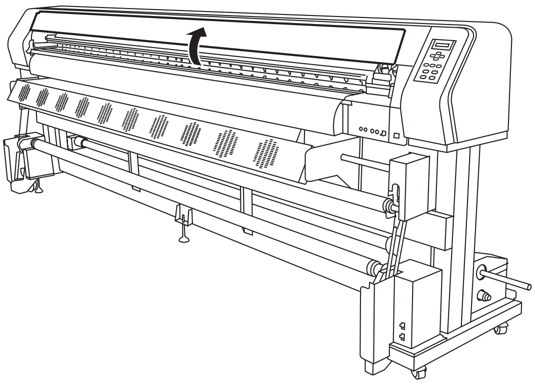
## 单页介质的安装

单页介质与卷筒介质不同，它不必固定在卷筒支承器上。

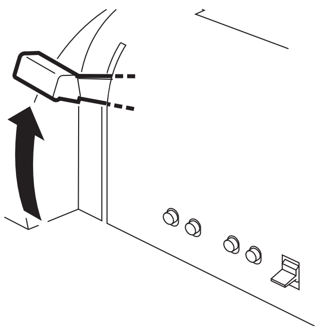


★使用单页介质时，请注意不要将介质装歪斜了。

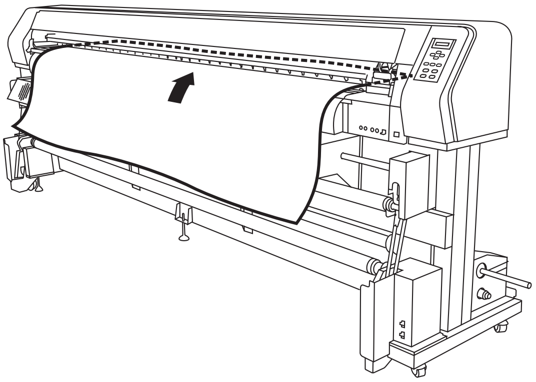
① 打开前盖。



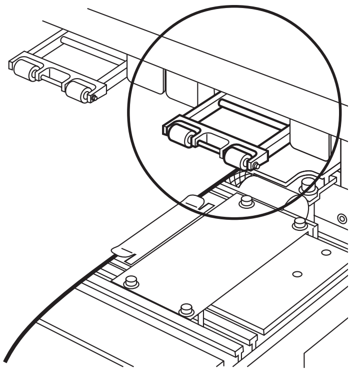
② 将压紧柄推到上面的位置。



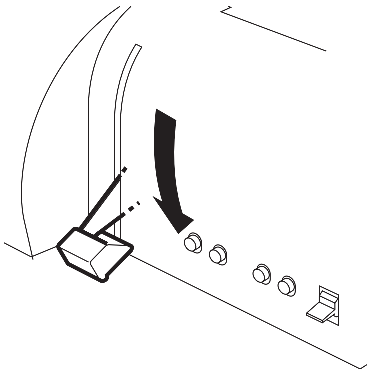
③ 将单页介质插入夹纸轮和台板之间。



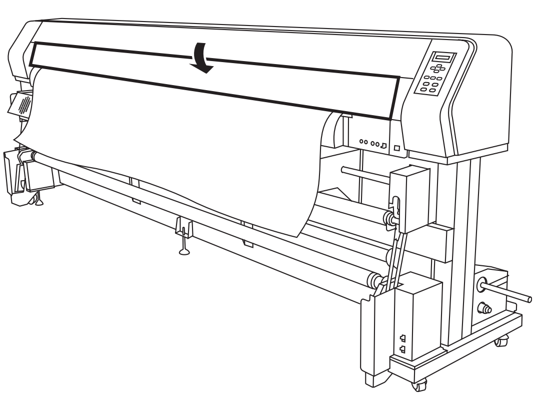
注 意 ★使用单页介质时，请不要将它装到超出夹纸轮的右边。



④ 将压紧柄推到下面的位置。



⑤ 关闭前盖。



⑥ 按【ENTER】键。

初期运行后，返回<本机方式>。

ENTER

( COVER OPEN )
PRESS < ENT > KEY

P.1-17

⑦ 使用突键【▶】选择【LEAF】。
字车移动，检测介质。之后，变为
< LOCAL >（本机方式）。

MEDIA SELECT
ROLL < > LEAF

< LOCAL >
width : 2475mm

# 加热器温度的调节

需要保存加热器的温度设定时，请使用<功能方式>的「HEATER」进行设定。

**FUNCTION mode - SET UP - TYPE - HEATER**

在此，介绍对预先使用<FUNCTION>(功能方式)设定的温度 (P.4-5)
进行调整的方法。

本机在喷绘途中也可以调节温度，所以，您能将温度调节到最适当的环境下进行喷绘。调节温度时，请按【HEATER】键，然後按下面的步骤设定温度。

但是，受周围温度的影响，达到您设定的温度，需要数分钟至十几分钟不等的时间。

注 意

★ 请在20～35℃的环境下使用本机。受环境温度条件的影响，温度有时上升不到设定温度。

★ 在此调节的温度，可持续到关闭电源，或持续到按下面的条件变更温度为止。
- 改变 FUNCTION 方式的类型。
- 改变 FUNCTION 方式的加热器温度。
- 从电脑指定加热器的温度。

● 若您使用的RIP搭载了可控制加热器温度的功能，您可在RIP进行控制。有关的设定方法，请阅读您的RIP使用说明书。

### 设定值:

℃的场合 ... OFF, 20 ～ 60 ℃ (1℃单位)
°F的场合 ... OFF, 68 ～ 140 °F (1°F 单位)
由于四舍五入而致的误差，有时不能设定 1°F单位。

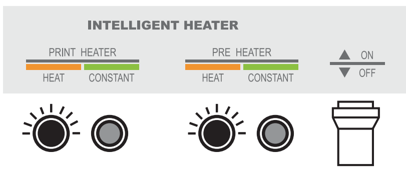
温度设定的参考指标

| 介质 / 加热器 | SS | | | SS2 |
|---|---|---|---|---|
| | 光泽聚氯乙烯 | 防水布 | FF | 所有本机可使用的介质 |
| Pre | 40℃ | 30℃ | 55℃ | 35℃ |
| Print | 40℃ | 42℃ | 55℃ | 35℃ |

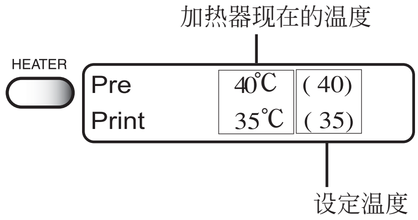
请按介质的状态，调节到恰当的温度。 P.4-11

### 操作步骤

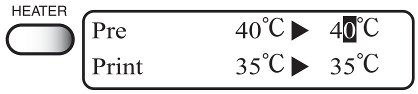
① 请确认加热器的开关是否已经打开。
加热器在加热时，HEAT信号灯发亮。
加热器温度达到设定温度时，CONSTANT信号灯发亮。



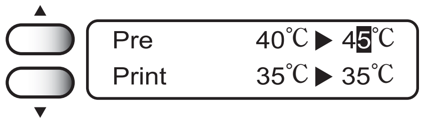
② 按【HEATER】键。
显示加热器现在的温度和设定温度。
再次按【HEATER】键时,恢复为原来的显示。若30秒内没有按任何键，就变为<本机方式>或<遥控方式>。




③ 按【ENTER】键。
可见显示光标，此时，可更改预热器温度。



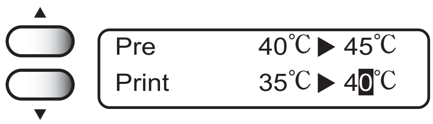

④ 使用突键【▲】或【▼】，更改温度。




⑤ 按一下突键【▶】后，选择喷绘加热器。
光标移动到喷绘加热器的位置，可改变喷绘加热器的温度。




⑥ 使用突键【▲】或【▼】，更改温度。



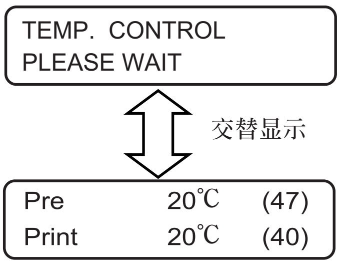

⑦ 按【ENTER】键。




⑧ 按【HEATER】或【END】键。
返回<本机方式>或<遥控方式>。




加热器的温度还没达到设定温度时，显示屏如右图那样显示。加热器达到设定温度时，蜂鸣器鸣响，预热器和喷绘加热器的CONSTANT信号灯就亮，且变为<遥控方式>。




● 还没有到达设定温度就想开始喷绘时，请按【ENTER】键，变为<遥控方式>。

## 加热器发生异常情况时

加热器的电源开关处于关闭状态，或加热器发生异常情况时，显示屏如下面那样显示。按【HEATER】键，就会显示详细的“警告信息”，请进行确认。

本机方式(LOCAL)时

```
<LOCAL> !HEATER
        width: xxxxx mm
```

遥控方式(REMOTE)时

```
*REMOTE* !HEATER
TYPE. 1        0.0 0 m
```

# 检查和消除喷嘴的堵塞

进行测试喷绘，以检查有没有喷嘴堵塞所致的喷绘异常情况。
有异常情况时，请使用清洗功能。

★ 在单页介质上喷绘测试图样时，请使用宽于A4纸长边的介质。

注意

★ 使用卷筒介质时，若在测试喷绘完成后按【REMOTE】或【FUNCTION】键，介质就返回到喷绘的原点位置，本机背面的卷筒质介就会挠曲起来。因此，开始喷绘之前，请用手将卷筒介质向后回卷，以使介质平顺。否则，将对画质产生不良影响。

## 进行测试喷绘

### 操作步骤

① 选定<本机方式>。
按【REMOTE】键，返回<本机方式>（LOCAL）。

REMOTE

< LOCAL >
width : 2475mm

② 按【TEST & CLEANING】键。

TEST & CLEANING

TEST DRAW
< ENT >

③ 按【ENTER】键。
开始进行测试喷绘。

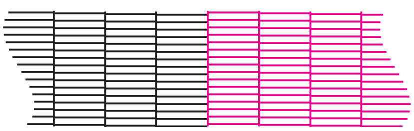
ENTER

＊＊ TEST DRAW ＊＊

④ 确认喷绘效果。
发现效果异常时，进行步骤1（P.2–39）的操作。效果正常时，可结束操作。

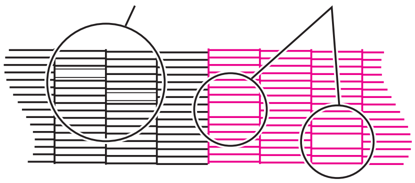
< LOCAL >
width : 2475mm

### 正常图样



### 异常图样

喷嘴脏污造成的异常图样　　喷嘴堵塞造成的异常图样



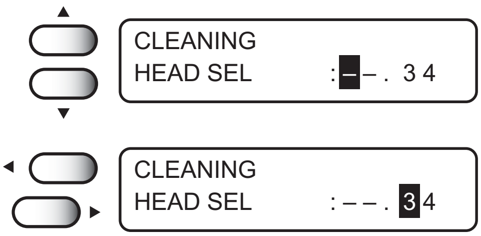
## 异常图样(清洗)

### 操作步骤

① 按两下【TEST & CLEANING】键。



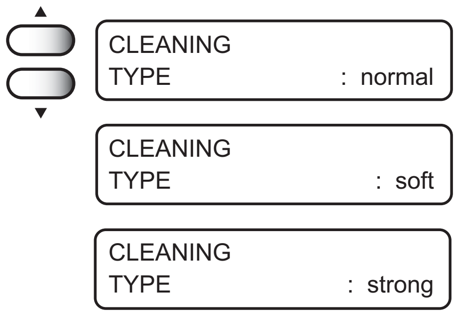

② 按凸键 【▲】【▼】或【◀】【▶】，选择需要洗净的打印头。
选择时，请分别成对地选择打印头1和打印头2、打印头3和打印头4。




③ 按【ENTER】键。



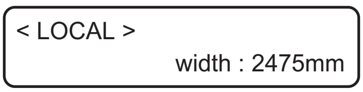

④ 按突键【▲】【▼】，选择清洗方法。
标准（normal）：
当线条发生脱落时使用。
轻度(soft)：
当线条发生弯曲时使用
强度(strong)：
进行了“标准”或“轻度”清洗，也不能消除喷绘异常情况时使用。




⑤ 按【ENTER】键。
清洗功能开始运行。清洗的进度情况，以“*”号显示在显示屏的第二行。




返回<本机方式>(LOCAL)。




⑥ 再次从步骤起进行操作，确认喷绘效果。
直至喷绘效果恢复正常为止，反复进行步骤①至步骤③的操作。

**注意**

★ 反复使用“清洗”功能清洗喷嘴，也不能消除喷绘异常情况时，请使用刮片进行清洗，且对墨盒盖帽也进行清洗。 P.3-4

2 作业流程

# 校正介质的进给量[MEDIA COMP.]

换装的介质与原来使用的介质的种类不同，或改变了加热器的温度时，介质的进给量会根据有否使用收卷装置而发生变化。遇到这种情况时，请一定校正介质的进给量。若校正值不当，喷出来的画面上会出现条纹，无法喷出漂亮的图案。

注意

★ 改变了加热器的温度后，请等CONSTANT信号灯变亮，温度达到设定温度後才进行校正。

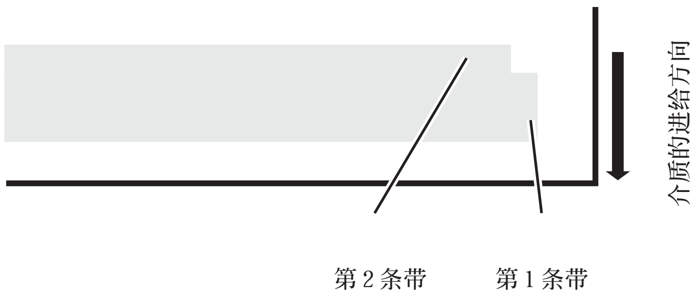
★ 使用卷筒介质时，在完成了介质校正之后，介质就返回到喷绘的原点位置，本机背面的卷筒介质就会挠曲起来。因此，开始喷绘之前，请用手将卷筒介质向后回卷，以使介质平顺。否则，将对画质产生不良影响。

## 校正图案

喷绘2条带。
请将2条带相接的边界调节至浓淡相等。

### 设定值

－255~255




## 操作步骤

① 确认喷绘机的显示方式是否是<本机方式>（LOCAL）。

< LOCAL >
width : 2475 mm

② 按【FUNCTION】键。

FUNCTION

FUNCTION
SET UP < ENT >

③ 按【ENTER】键。

ENTER

SET UP
SELECT : TYPE. 1

④ 按突键【▲】或【▼】，选择“类型”（TYPE）。☞ P.4-4

SET UP
SELECT : TYPE. 1

⑤ 按【ENTER】键。

TYPE. 1
MEDIA COMP. < ent >

⑥ 按【ENTER】键。

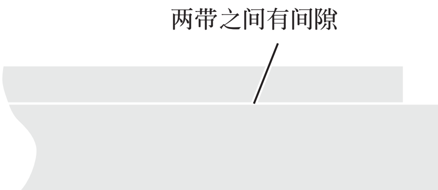
TYPE. 1
PRINT START : ent

⑦ 根据输出图案的情况，输入校正值（ADJUST）。按突键【▲】或【▼】，输入校正值。

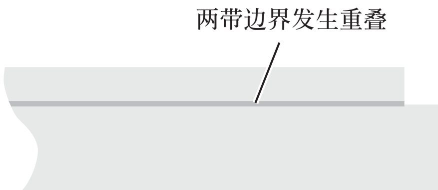
TYPE. 1
ADJUST = 20

● 校正值每变化30，带就移动约0.1mm。请参考这个移动量，决定校正量。

**校正值较大时**




**校正值较小时**




⑧ 按【ENTER】键。登录校正值。
反复按6～8的步骤进行操作，直至喷绘图案正常。

TYPE. 1
PRINT START : ent

⑨ 按3下【END】键，菜单就返回<本机方式>（LOCAL）。

< LOCAL >
width : 2475 mm

# 喷绘中校正介质的进给量

在《校正介质的进给量》中（ P.2-40），操作是在〈本机方式〉中进行的，在此，说明在（遥控方式）时，或在喷绘图像资料时，如何校正介质的进绘量。

## 操作步骤

① 按【REMOTE】键。

REMOTE

```
＊REMOTE＊
TYPE. 1              0. 0 0m
```

② 按【FUNCTION】键，就可确认当前的校正值是多少。
当校正值合适时，或您想停止操作时，请按【END】键，返回〈遥控方式〉的显示状态。

FUNCTION

```
FEED  COMP.
 0
```

③ 按【ENTER】键。
进入修改校正值的状态。

ENTER

```
FEED  COMP.
 0 ▶             0
```

④ 按突键【▲】或【▼】，更改校正值。

● 在喷绘图像资料时，一修改校正值，马上就反映到介质的进给量上，所以，您可以边喷绘边进行微调整。

● 校正值的单位与〈本机方式〉的「MEDIA COMP.」（校正介质）时相同。（P.2-41）

▲ ▼

```
FEED  COMP.
 0 ▶             1
```

当前的校正值

输入中的校正值

⑤ 按【ENTER】键。
使校正值得到确认和保存起来。
按【END】键,返回〈REMOTE〉（遥控方式）。

ENTER

```
FEED  COMP.
SAVE               : ent
```

⑥ 按【ENTER】键,返回〈REMOTE〉（遥控方式）。
校正值保存后，下次接通电源时，该校正值也有效。
本操作中更改过的设定，在显示屏其〈类型〉编号后显示“ + ”的标记。
若按【END】键，校正值就临时保存。下次接通电源及检测介质时均无效。

ENTER

```
＊REMOTE＊
TYPE. 1+             0. 0 0m
```

# 喷绘图像资料

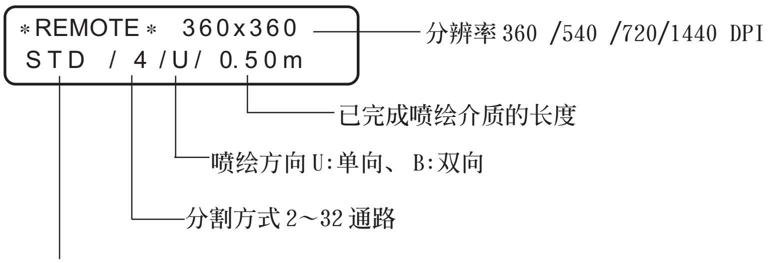
## 开始喷绘

此处介绍如何切换到接收从电脑传来的数据资料的方式，以及喷绘图像过程中的显示。有关喷绘所需的各种功能设定，请阅读《第4章 关于如何设定功能》。

**注意**

★ 使用卷筒介质时，在开始喷绘之前，请确认本机后面的卷筒介质没有翘曲。介质翘曲会影响画质。

开始喷绘时，显示屏显示如下信息：



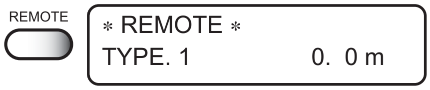

喷绘品质

STD: 标准品质
FINE: 画质优先品质
FAST: 速度优先品质
HOST: 在电脑进行了“喷绘设定”的场合

## 操作步骤

① 确认加热器的温度。
检查加热器面板的CONSTANT信号灯是否亮著。☞ P.1-9，P.2-35

② 按【REMOTE】键。
从<本机方式>（LOCAL）变为<遥控方式>（REMOTE）。此时，可确认当前所选定的喷绘条件的类型（TYPE）。
☞ P.4-4




③ 从电脑发送资料。
显示喷绘资料的喷绘条件。有关资料的发送方法，请阅读输出软件的使用说明书。

④ 开始喷绘。
开始喷绘后，显示屏就显示已喷绘介质的长度。




⑤ 喷绘完成后，按【REMOTE】键，返回<本机方式>（LOCAL）。



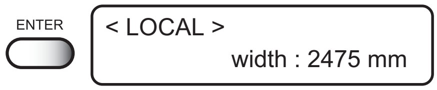

## 停止喷绘

中途停止喷绘时，喷绘动作就停下来，已接收的资料从本机消失。

## 操作步骤

① 按【REMOTE】键，中止喷绘。

② 若电脑正在往本机发送资料，发送也会停下来。




③ 按【DATA CLEAR】键，已接收的资料就消失。



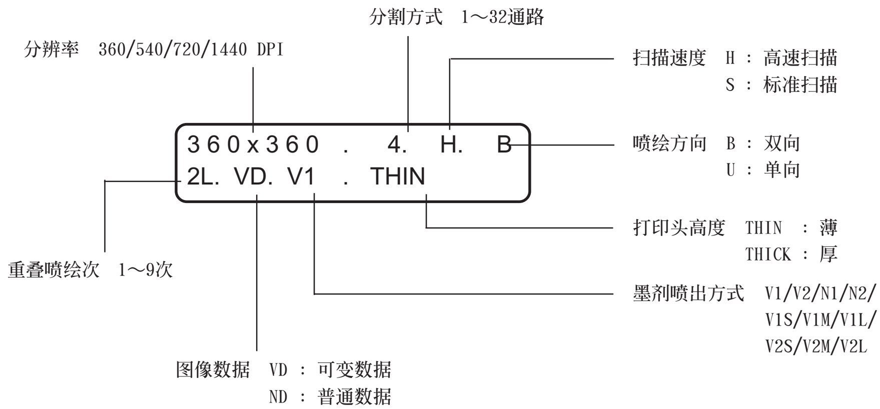

④ 按【ENTER】键，返回<本机方式>（LOCAL）。



## 显示更详细的喷绘信息

有关从电脑传来的数据的喷绘情况，可以显示更详细的喷绘信息。
在喷绘时，与喷绘中显示的信息结合起来，就可以得到更详细的信息。
没有喷绘时（遥控方式/本机方式），显示此前最后一次喷绘时的信息。但是，接通电源后一次也没有喷绘时，就不会显示喷绘信息。

● 就喷绘问题向敝司咨询时，请详细告知显示的信息！




## 操作步骤

**《遥控方式时》**

```
* REMOTE *
           1.23m
```

① 按【ENTER】键。

ENTER

```
360x360  . 4.  H.  B
2L. VD. V1   .THIN
```

无可显示的喷绘信息时

```
No print
   information.
```

**《本机方式时》**

```
< LOCAL >
     width : 2475 mm
```

① 按【ENTER】键2次。

ENTER
2次

```
360x360  . 4.  H.  B
2L. VD. V1   .THIN
```

无可显示的喷绘信息时

```
No print
   information.
```

## 完成喷绘后 [MEDIA CUT]

此处介绍喷绘完成后切断介质的操作。

注意

★ 即使喷绘已经完成，也不要关闭本机的电源主开关。因为，那样会招致喷嘴堵塞。

★ 若无设定自动切断介质 P.4-7，请按下面的步骤切断介质。

### 操作步骤

① 设定为<本机方式>（LOCAL）。
按【REMOTE】键，返回<本机方式>（LOCAL）。




② 按突键，选定 [ORIGIN SET UP]。
所有突键都可使用。



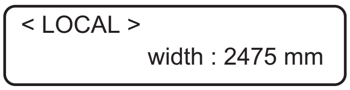

③ 按【FUNCTION】键。




④ 按【ENTER】键。
将介质切断。




⑤ 返回<本机方式>（LOCAL）。
返回喷绘前的状态。



# 墨剂剩馀量变少时

墨盒里的墨剂变少时，会显示提示信息。
此时，您可以继续进行喷绘，但喷绘途中墨剂有可能用完。
请尽快安装新的墨盒。

注意

★ 显示[NEAR END]时，请尽早换上新的墨盒。进行连续喷绘输出前，请检查墨剂的剩馀量。喷绘途中墨剂用完时，喷绘就停止，若此时更换墨盒，颜色会略有差异。

## ＜喷绘途中墨剂剩馀量变少时＞

显示剩馀量变少的墨剂的颜色。
右图所示信息，表示黑色墨剂的剩馀量已较少。

```
< LOCAL >
NEAR  END            K - - - - -
```

## ＜喷绘途中墨剂全部用完时＞

显示已用完的墨剂的颜色。
右图所示信息，表示青色的墨剂已用完。

```
< LOCAL >
INK  END             - - C - - -
```

● 将墨剂设定为6色时，不会显示洗净液剩余量较少。

● 即使喷绘途中洗净液全部用完，喷绘也会继续进行。直到喷绘完毕，才会显示洗净液用完的信息。

```
< LOCAL >
NEAR  END            - -- - - - S
```

## 更换步骤

① 喷绘途中，显示上述提示。
显示[NEAR END]提示时，每喷完一张，就变为<本机方式>，喷绘动作停止。喷绘完毕後，请进入步骤2。显示[INKEND]时，就不能继续进行喷绘。

② 安装新墨盒。
按所示墨剂的颜色，将该颜色的墨盒卸下，装上新的墨盒。

③ 设定<遥控方式>。
设定<遥控方式>后，喷绘就可继续进行。

## 显示墨剂信息

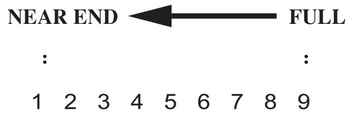
显示屏会显示墨剂剩余量，可从中确认墨剂剩余量。

```
SS2-INK  K M C Y m c S S
REMAIN   9 8 7 5 8 8 * *
```

① 在<本机方式>（LOCAL）时，按【ENTER】键。

墨剂剩余量，以“1－9”的数字显示出来。“1”表示“快没了”(NEAR END)，“9”表示“全满”(FULL)。

此外，还可以确认当前已充填的墨剂的类型。




② 按【ENTER】键，返回<本机方式>。

当墨盒发生异常时，会显示“出错”的提示信息。☞ P.6-5，6-6

## 关闭电源

喷绘机使用完毕后，按机身前面的电源开关，关闭电源。
关闭电源前，请确认是否正在接收数据资料，是否还有未输出的资料。
另外，还须确认打印头在盖帽装置里。

注意

★ 请不要关闭机身背面的电源主开关。本机会定期接通电源运行防止喷嘴堵塞的功能。若主电源开关长时间关闭的话，喷嘴会发生堵塞，就须由敝公司的维修人员进行修理。

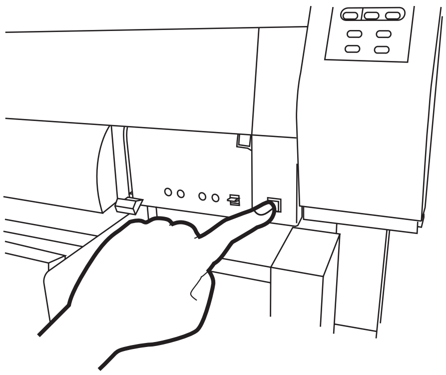
注意

★ 请严密地关闭好前盖。若前盖没有关闭好，喷嘴防堵功能就不能运行。

★ 若盖帽还没有盖好喷嘴就关闭了电源，请再次接上电源。只有打印头返回盖帽装置，才能防止打印头干燥。喷绘途中关闭电源的话，打印头有时不能返回到盖帽装置里。若打印头长时间没被盖著，就会引起喷嘴的堵塞。



① **按机身前面的电源开关，**
操作面板的POWER信号灯就熄灭。



# 第3章
# 日常保养

本章介绍日常保养的方法

## 本章的内容

# 日常保养

为保证本机能长期使用且精确度不变，请根据使用频度进行保养、或定期进行保养。

## 保养方面的注意事项

注意

★ 使用专用的保养洗净液RS时，请一定戴上附件中的护目镜。

★ 绝对不能拆卸本机。否则，会引起触电事故及本机破损。

★ 请不要让湿气跑进本机的内部。若内部受潮，会引起触电事故及本机损坏。

★ 请不要用水和酒精擦拭打印头的喷嘴面、刮片以及盖帽。否则，会引起喷嘴堵塞。

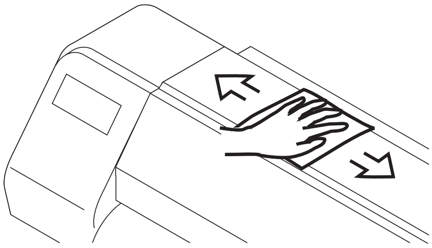
★ 请不要使用含挥发油、香蕉水和磨料的试剂。否则，盖面有可能发生变质或变形。

★ 请不要往本机内部注入润滑油。否则，本机有可能发生构造上的故障。

★ 请小心不要让保养专用的洗净液RS和墨剂附著在机盖上，否则，机盖会发生变质和变形。

## 外表保养

机身外部脏污时，请用软布蘸上水或稀释后的中性洗洁剂，且将布用力拧干后进行擦拭。

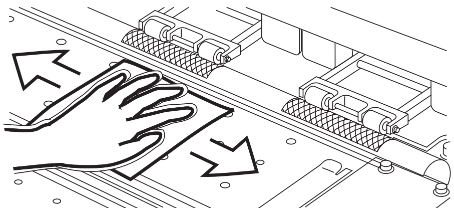


## 台板的清扫



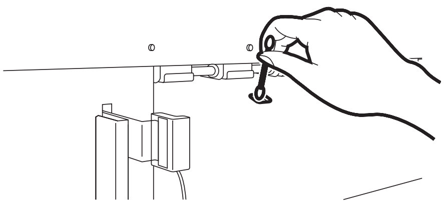
★ 台板的清扫，须等台板的温度充分下降后才可进行。

台板的上面，在切断介质时会被丝线和纸尘弄脏。
此时，可用纸巾将脏污擦掉。
若沾上了墨剂，可用吸管将专用保养洗净液RS滴在墨迹上面，然後用纸巾将它擦掉。



## 介质传感器的清扫

请用棉签清除掉传感器表面的灰尘等脏污物。



# 刮片和盖帽的清扫

盖帽可防止打印头上的喷嘴干燥及堵塞。
刮片可将附著在打印头喷嘴上面的墨剂清除掉。
使用本机时，刮片和盖帽都会被墨剂和灰尘弄脏，此时，可使用附件中的棉签进行清洁。
为保持良好的画质和运行状态，请定期进行清洁。



★ 清洁时，请一定戴上附件中的护目镜和手套，否则，墨剂有可能跑进眼里。

注意

★ 请不要将字车从盖帽装置上取出来。

## 操作步骤

① 按一下【FUNCTION】键。

FUNCTION

FUNCTION
SET UP < ENT >

② 按突键【▲】【▼】，选定【MAINTENANCE】。

FUNCTION
MAINTENANCE < ENT >

③ 按【ENTER】键，显示【STATION】。

ENTER

MAINTENANCE
STATION < ent >

④ 按【ENTER】键，显示【CARRIAGEout】。

ENTER

STATION
MENT : CARRIAGEout

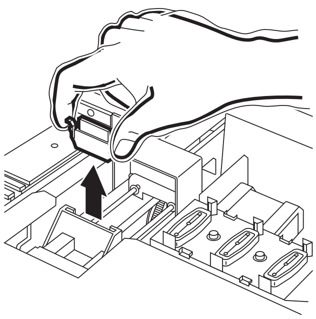
⑤ 按【ENTER】键，字车移动到台板上。

ENTER

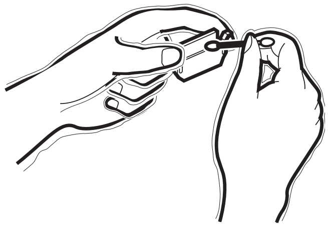
STATION
COMPLETED : ent

⑥ 打开前盖。

⑦ 夹住刮片两端的突起处，将刮片提出来。



⑧ 用棉签蘸上专用保养洗净液RS，将附著在刮片和托架上的墨剂清除掉。

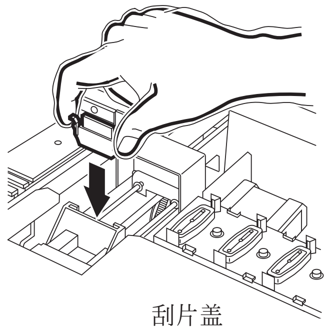


**注意**

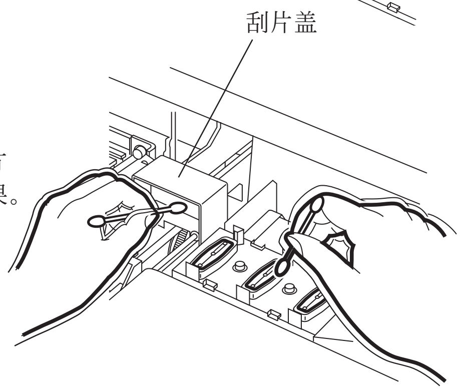
● 当刮片太脏或严重弯曲时，须换上新的刮片。需要更换刮片时，请先完成本处的操作，然后，按规定的更换步骤进行更换。

☞ P.5-5

⑨ 夹持著刮片两端的突起处，将清洁完毕的刮片插回原处。



⑩ 用棉签清除附著在盖帽的橡胶部分和刮片盖顶部的墨剂。




**注意**

★ 请注意不要让棉丝残留在刮片上。否则，将会影响喷绘效果。

⑪ 关闭前盖，按【ENTER】键。
初期运行开始，
返回<本机方式>（LOCAL）。




| INITIALIZING |
|---|
| PLEASE WAIT |

| < LOCAL > |
|---|

# 打印头周围的清扫

打印头的侧面有时也会有墨剂附著。
请打开维护盖，用棉棒将打印头周围的墨剂擦除干净。



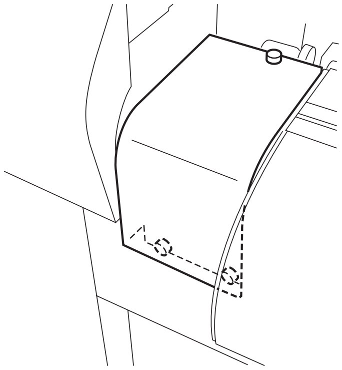
★ 进行清扫作业时，请务必戴上附属部件中的护目镜和手套。
墨剂中含有有机溶剂。当墨剂沾上皮肤或溅进眼里时，请马上用清水彻底洗干净。

## 操作步骤

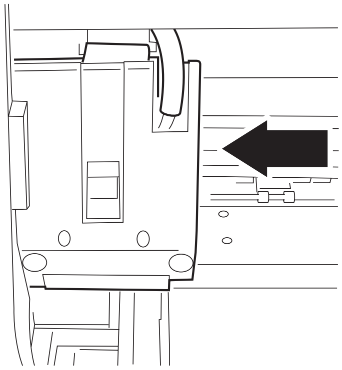
① 请关闭本机前面的电源开关。

P.2-47

② 将固定盖子的3个螺丝卸下来后，打开维护盖。

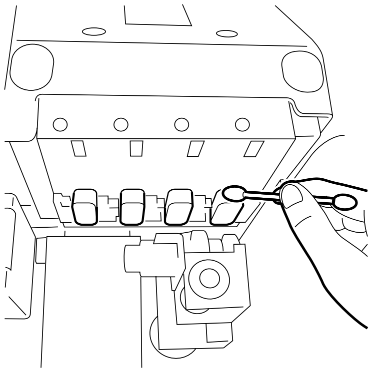


③ 用手将字车移动到左边。



④ 用棉棒将附著在打印头侧面及周围的墨剂擦除干净。

⑤ 用手将字车移回右边。



⑥ 将维护盖装回原处后，用上述步骤②卸下来的3个螺丝，将维护盖固定好。

⑦ 接通本机前面的电源开关。

P.2-3

# 用洗净工具进行清洗

机体内部污迹严重时，或者，执行了清洗功能（ P.2-38，4-11）而喷嘴脱线现像仍未能消除时，可用洗净工具进行清洗。请不要使用酒精和水等。
洗净工具包括了如下的物品。

- 专用保养洗净液 RS（SPC-0336）
- 吸管
- 棉签
- 手套

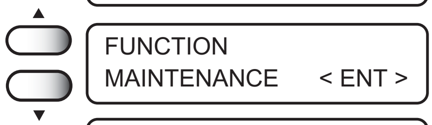
## 机体内部的洗净

### 操作步骤

① 按【FUNCTION】键。




② 按奕键【▲】【▼】，选择【MAINTENANCE】。




③ 按【ENTER】键，显示【STATION】。




④ 按【ENTER】键，显示【CARRIAGEout】。

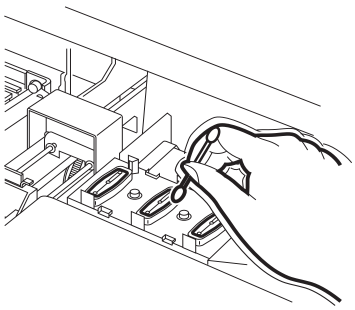



⑤ 按【ENTER】键，字车移动到台板上。




⑥ 打开前盖。

⑦ 将棉签沾上洗净液。



⑧ 用沾上保养洗净液RS的棉签，擦拭刮片和盖帽周围的污迹。

⚠ 注意

★ 请小心别让棉签的残留在部件上。若棉丝残留下来，就会引起喷绘效果不良。

⑨ 关闭前盖后，按【ENTER】键。
开始初始运行，返回本机方式（LOCAL）。



## 喷嘴的洗净 [NOZZLE WASH]

注意

★ 进行多次洗净也未能消除线条脱落状况时，请使用[FILL UP INK]（充填墨剂）和[HEAD WASH]（洗净）功能。（P.5-21,22）使用之后仍不能消除线条脱落现像的话，请与敝公司的营业所或本机的销售商店联系。

### 操作步骤

① 按【FUNCTION】键。

FUNCTION

```
FUNCTION
SET UP              < ENT >
```

② 按突键【▲】【▼】，选择【MAINTENANCE】。

```
FUNCTION
MAINTENANCE         < ENT >
```

③ 按【ENTER】键，可见显示【STATION】。

ENTER

```
MAINTENANCE
STATION             < ent >
```

④ 按【ENTER】键，显示【CARRIAGEout】。

ENTER

```
STATION
MENT : CARRIAGEout
```

⑤ 按突键【▲】【▼】，选择【NOZZLE WASH】。

```
STATION
MENT : NOZZLE WASH
```

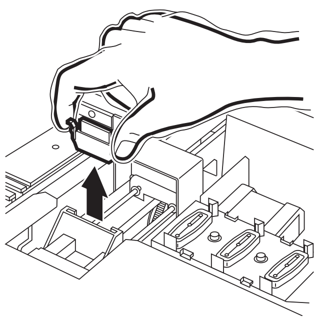
⑥ 按【ENTER】键，字车移动到台板上。

ENTER

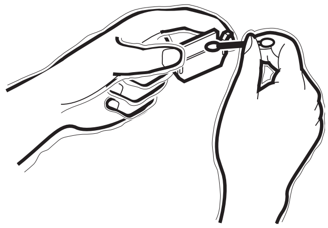
```
Wiper Cleaning
COMPLETED : ent
```

⑦ 打开前盖。

⑧ 夹住刮片两端的突起处，将刮片提出来。



⑨ 用棉签蘸上专用保养洗净液RS，将附著在刮片和托架上的墨剂清除掉。

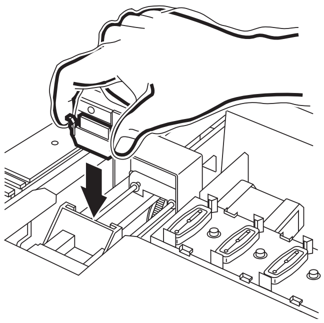


**注意**

- 当刮片太脏或严重弯曲时，须换上新的刮片。需要更换刮片时，请先完成本处的操作，然后，按规定的更换步骤进行更换。

☞ P.5-5

⑩ 夹持著刮片两端的突起处，将清洁完毕的刮片插回原处。

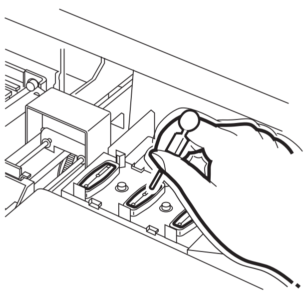


⑪ 按【ENTER】键。

ENTER

```
Fill the Liquid
COMPLETED  : ent
```

⑫ 用吸管吸取专用保养洗净液RS，滴入盖帽至满。

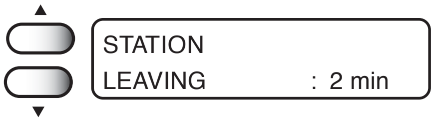


⑬ 关闭前盖，按【ENTER】键。

ENTER

```
STATION
LEAVING           :  1 min
```

⑭ 按突键【 ▲ 】【 ▼ 】,选定放置时间(TIME)(1～99分钟，每分钟为一个单位）。通常以“1分钟”为单位进行选定。




⑮ 按【ENTER】键。

在吸入洗净液和洗净的过程中，显示屏显示右图那样的信息[PLEASE WAIT]，直至您设定的放置时间结束为止。




返回<本机方式>（LOCAL）。



# 如何更换快满的废墨罐

清洗打印头时使用过的墨剂，保存在机身右下的废墨罐里。
废墨罐里的废墨量超过「FULL」线时，请尽快换上新的废墨罐。

★ 须将卷筒轴卸下后才可更换废墨罐。

## 操作步骤

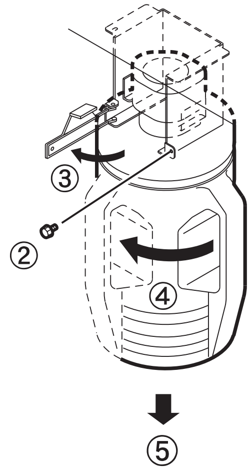
① 取下卷筒座的卷筒轴。

② 将废墨罐防护装置上的螺丝除下来。

③ 打开废墨罐防护装置。

④ 握著废墨罐的把手往上提。

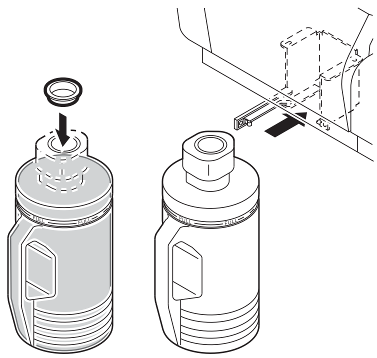
⑤ 边将把手往上提著不动，边将废墨罐
旋转90度，然后往下轻拉。




⑥ 朝自己身前拉出废墨罐。

⑦ 更换废墨罐。

握著把手,按箭头所示方向，将新墨罐放进
去。给装满废墨的废墨罐的盖上盖子。



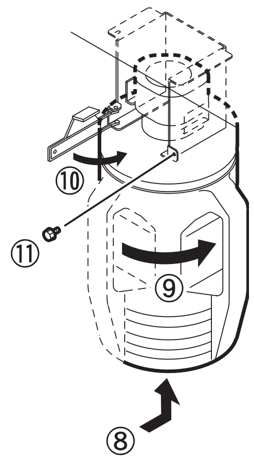
★ 将废墨罐拉出来时，请先用纸巾
盖著废墨罐的罐口，然後慢慢地
移出，以免废墨飞溅。
★ 请在地面上铺上纸后才进行换
罐，以免废墨将地面弄脏。

⑧ 将新放进去的废墨罐边往上提起。

⑨ 边往上提,边将新废墨罐拧传90度。

⑩ 将废墨罐的防护装置关好。

⑪ 拧紧废墨罐防护装置上的螺丝，将废墨罐固定下来。




★ 废墨请交给工业废品处理单位处理。

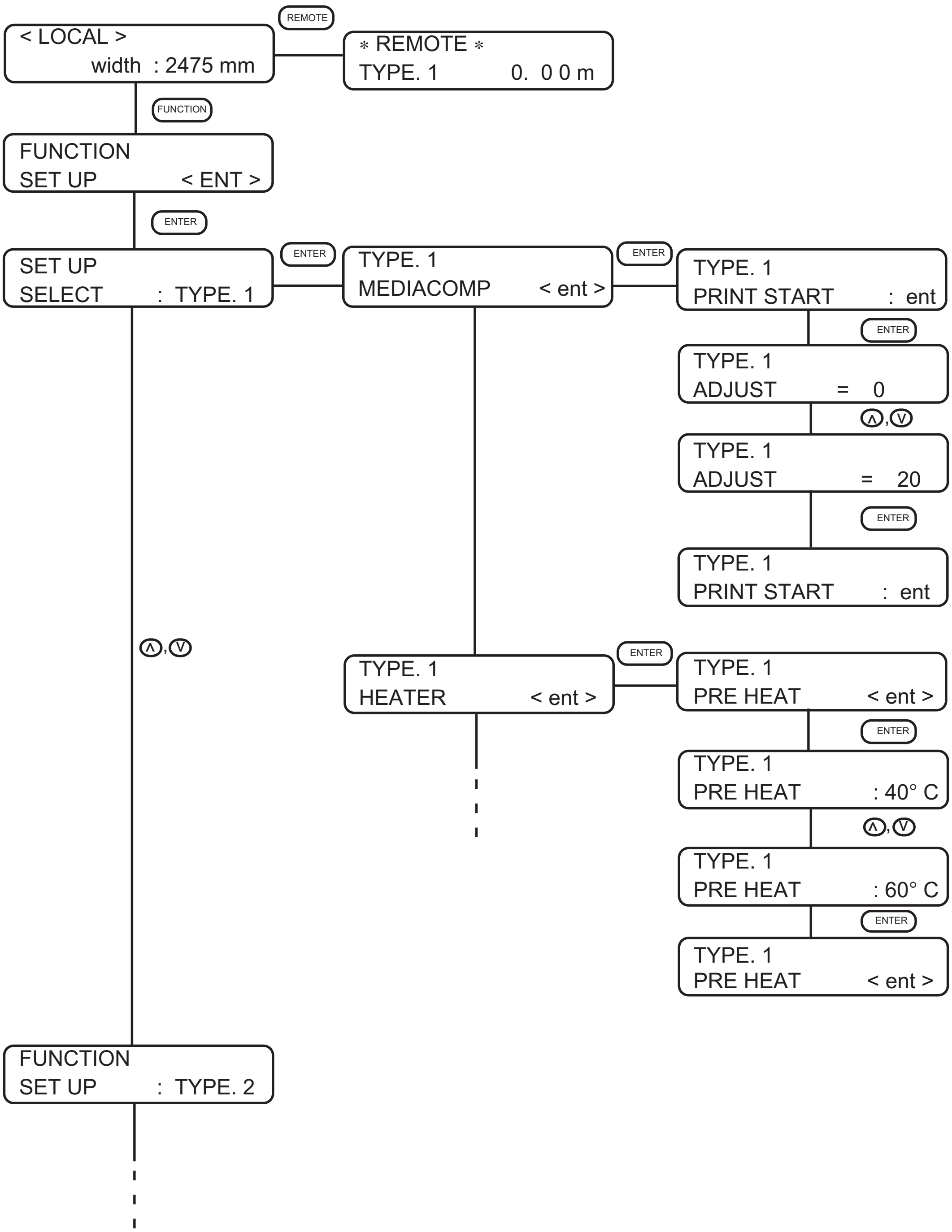
# 第4章
# 关于如何设定功能

本章介绍日常保养的方法

## 本章的内容

# 菜单的基本操作

此处说明各个方式的切换方法和菜单的操作方法。
用键进入各个菜单的操作方法，如下图所示，
菜单的详细构造，请参看附录。



① **设定<本机方式>（LOCAL）。**
确认即使在<遥控方式>（REMOTE）下也不进行喷绘之后，才可按【REMOTE】键设定<本机方式>。

② **进入<功能方式>（FUNCTION）。**
按【FUNCTION】键，就可进入<功能方式>。 <功能方式>分为“设定”和“维护”两种功能。在<功能方式>，可选择“设定”功能或“维护”功能。

③ **选定“类型”（TYPE）。**
共有四种类型，可设定各个类型的功能方式。且可根据使用的介质种类不同而设定不同的功能方式。

④ **选定功能。**
使用突键【▲】及【▼】来选定功能。

⑤ 进入已选定的功能里。
按【ENTER】键。

⑥ **选定参数（PARAMETER）。**
使用突键【▲】和【▼】来选定参数。

⑦ **对设定进行登录。**
按【ENTER】键。

⑧ **返回<本机方式>。**
按数次【END】键，即可返回<本机方式>。

# 关于如何设定功能

<功能方式>的设定功能，共有18个项目功能。
这18个项目功能，均可登录为4种类型。
预先将类型按介质的种类登录好的话，更换不同种类的介质时，修改喷绘条件的操作就变得容易。

例如： 类型(TYPE) 1 ： 用于防水布 1
类型(TYPE) 2 ： 用于防水布 2
类型(TYPE) 3 ： 用于ＦＦ (Flexible Face)
类型(TYPE) 4 ： 用于聚氯乙烯片 (PVC)

## 登录类型

### 操作步骤

① 确认喷绘机已设为<本机方式>(LOCAL)。

< LOCAL >
Width : 2475 mm

② 按【FUNCTION】键。

FUNCTION

FUNCTION
SET UP < ENT >

③ 按【ENTER】键。

ENTER

SET UP
SELECT : TYPE . 1

④ 使用突键【▲】【▼】从类型1到类型4选择和设定类型(TYPE)。

▲ ▼

SET UP
SELECT : TYPE . 2

⑤ 按【ENTER】键。 设定各个类型的喷绘条件。☞ P.4-5

ENTER

TYPE . 1
MEDIA COMP. < ent >

## 更改类型

已登录了类型1到类型4的喷绘条件时，
只选定类型，就可切换到与喷绘对应的设定。

① 按上面介绍的操作步骤1-5进行操作。选定您要使用的类型(TYPE)。

TYPE . 1
MEDIA COMP. < ent >

② 按【END】键。 即按可登录在您选定的类型里的喷绘条件进行喷绘。

## 设定功能一览表

在此介绍各个功能的概要和设定值。

| 功能名称 | 概　要 | |
|---|---|---|
| MEDIA COMP. | 喷绘时，校正介质的进给量。 | P.4-6、附录-8 |
| HEATER | 设定加热器的状态。 | P.4-6、附录-8 |
| PRINT MODE | 设定喷绘品质和喷绘方向。 | P.4-7、附录-8 |
| INK LAYERS | 执行墨剂的层叠喷绘。 | P.4-8、附录-8 |
| DRYING TIME | 设定墨剂的干燥时间。 | P.4-8、附录-8 |
| AUTO CUT | 设定自动切断介质。 | P.4-8、附录-8 |
| PRIORITY | 决定优先执行哪一个设定(面板/主机电脑)。 | P.4-9、附录-8 |
| PRE-FEED | 喷绘开始前，进给介质。 | P.4-9、附录-9 |
| MARGIN | 设定介质左右两边的空白宽度。 | P.4-9、附录-9 |
| COLOR PATTERN | 在介质的右边，喷绘色样。 | P.4-10、附录-9 |
| REFRESH | 在喷绘途中，可对打印头执行“更新”动作。 | P.4-10、附录-9 |
| MEDIA SET | 设定介质的检测方法(选定/宽度)。 | P.4-10、附录-9 |
| VACUUM | 设定介质的吸附力。 | P.4-11、附录-9 |
| MM/INCH | 决定以什么单位显示。 | P.4-11、附录-9 |
| STAMP | 打印“输出日期”和“喷绘条件”。 | P.4-11、附录-9 |
| AUTO CLEANING | 每喷绘一次后，就自动清洗一次打印头。 | P.4-11、附录-9 |
| HEAD HEIGHT | 选择打印头的高度(THICK/THIN)。 | P.4-11、附录-9 |
| SETUP RESET | 将设定条件初始化。 | P.4-11、附录-9 |

## 介质校正（MEDIACOMP） ☞ P.2-40

更换了介质的种类，或更改了加热器的温度时， 须校正受介质厚度影响的送出量。(-255～255)

## 加热器（HEATER）（喷绘途中设定温度时，☞ P.2-34）

对内置于台板里的喷绘加热器和预热器进行设定。

### ● 预热（PREHEAT）：

设定预热器的温度。(OFF，20 ～ 60 ℃/68 ～ 140˚F)

### ● 喷绘中加热（PRINT HEAT）：

设定喷绘加热器的温度。 (OFF，20 ～ 60 ℃/68 ～ 140˚F)

### ● （℃，˚F）：

切换温度的单位。
（℃，˚F）

### ● 待机（STANDBY）：

设定从喷绘完毕后起，到加热器的温度开始向预热温度下降为止的时间。预热温度已预先设定，不能更改。当开始喷绘时温度已下降，加热器温度会自动上升到设定温度。若设定了「NONE」，就不能达到预热温度。
(NONE，10 ～ 90 min /10 min单位)

### ● OFF 时间（OFF TIME）：

在下列情况时，关闭加热器。

- 待机时，超过设定时间还不进行喷绘；
- 设定了“待机－「NONE」”时，前一次喷绘结束后，超过设定时间还不进行喷绘。

若加热器处在关闭状态时开始进行喷绘，加热器会自动上升到设定温度。若设定「NONE」，加热器不会关闭。
( NONE，30，60，90 min. )

## 喷绘方式（PRINT MODE）

设定喷绘品质、喷绘方向和逻辑查找。

● **喷绘品质（QUALITY）：**

可从3种品质中进行选择：<标准(STANDARD)、优质(FINE)、快速(FAST)>。

● **方向（DIRECTION）：**

打印头左右移动途中，设定它移动到哪一边时进行喷绘。

「UNI-D」表示打印头边向左移动边进行喷绘。

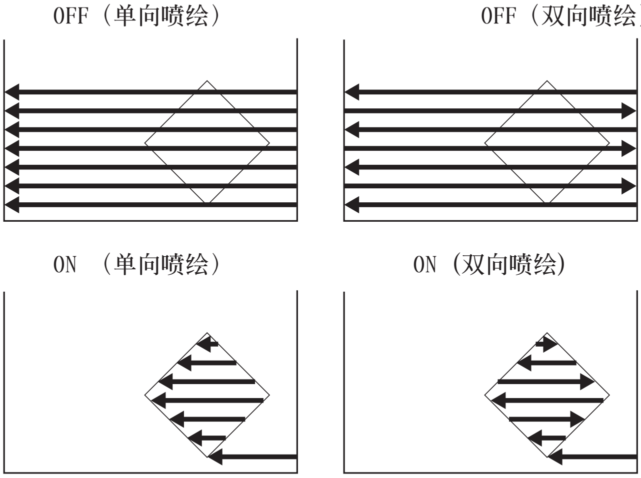
「BI-D」表示打印头边左右移动边进行喷绘。

[双向]比[单向] 喷绘得快，但画质稍下降。

（单向 (UNI-D)，双向 (BI-D)）

● **逻辑查找（LOGICALseek）：**

通常，打印头按介质左右宽度移动并进行喷绘。但在[LOGICALseek]时，打印头仅按图像的左右宽度移动并进行喷绘，这样，喷绘时间就缩短了。下图为打印头的喷绘动作。




● **白上喷色（WhiteLayPrt）**

在使用SS2白色墨剂时，设定这样一个方式：喷了白色墨剂后介质不后退、且在白色墨剂的上面喷绘其它颜色的墨剂。

喷绘时间将变长，为通常的2倍以上。

[OFF]：同时喷绘白色墨剂和其它颜色的墨剂。

[ON (LEVEL☆)]：在已喷绘白色墨剂的上面喷绘其它颜色的墨剂。

水平(LEVEL)分为1～3级，数字越大，喷了白色墨剂之后到喷绘其它颜色的时间间隔就越长，所以，白色墨剂的干燥性会得到提高，而总的喷绘时间也会变长。

(OFF， ON (LEVEL1)， ON (LEVEL2)， ON (LEVEL3))

## 层叠喷绘（INK LAYERS）

墨剂显色较差时，可设定层叠喷绘次数。

（ 1 ～ 9次 ）

## 干燥时间（DRYING TIME）

设定墨剂的干燥时间。

设定每扫描一次（即打印头移动一次）后的等待时间和完成喷绘后至切断介质的时间。干燥时间根据墨剂的喷绘密度和介质种类来设定。

### ● 扫描（SCAN）：

设定打印中的打印头在往返转换时暂时停顿下来的时间长度。（0.0 ～ 9.9 sec.）设定打印头往返移动时在盖帽装置暂时停下来的时间。

★ 若设定3秒以上的时间,防止喷嘴堵塞的功能就自动运行，暂时将打印头盖起来。

### ● 自动切断（AUTO CUT）：

设定完成喷绘后至切断介质止的时间。 但是，下面介绍的[自动切断]功能须有效。

## 自动切断（AUTO CUT）

设定喷绘完后自动切断介质。

不自动切断时，就继续喷绘下一个图像。 （ON，OFF）

即使不设定自动切断，也可进行手动切断。 ☞ P.2-45

### 优先顺序（PRIORITY）

对下面8个功能,设定是优先执行在本机（panel）设定的值，还是优先执行在电脑(host)设定的值。

（host ，panel）

- 介质校正（MEDIA COMP）
- 加热器 （HEATER）
- 喷绘方式 （PRINT MODE）
- 层叠喷绘 （INK LAYERS）
- 干燥时间 （DRYING TIME）
- 自动切断 （AUTO CUT）
- 更新 （REFRESH）
- 吸附 （VACUUM）

### 预备进给（PRE-FEED）

喷绘时需较高加热温度的介质、以及表面较柔软的介质等，它们放置时间较长的话，会紧贴台板上面，或者因翘曲而不能正常传送，情况严重时，还会发生须售后服务人员才能解决的故障。

为避免这些情况发生，请将[预备进给]功能设定为“ＯＮ”，这样，在开始喷绘之前，介质就前后移动一定长度，从而自动消除贴附在台板上的情况。（ON，OFF）

### 空白 （MARGIN）

调整介质左右两边的空白宽度。

当需要的空白宽度大于25mm标准设定时，须进行调整。

可分别设定介质左右两边的“死区”宽度。

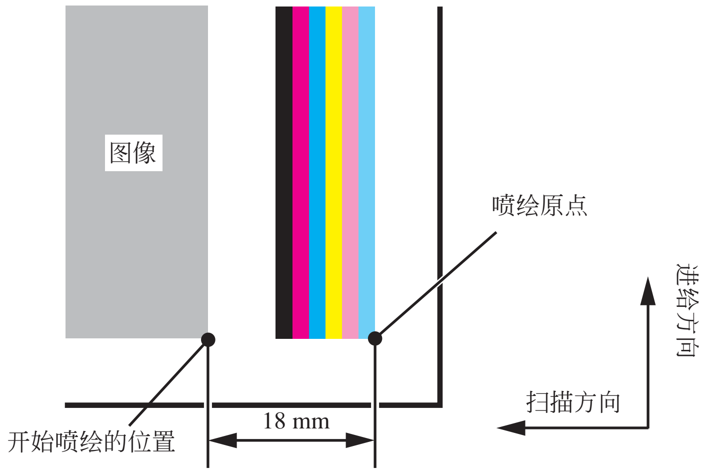
（-20 ～ 175 mm）

## 色样 （COLOR PATTERN）

色样喷绘在介质右边，喷绘途中可确认喷嘴是否堵塞。

将色样设定到“ON”时，图象资料的喷绘开始位置会从喷绘原点向扫描方向移动18mm。由于喷绘有效幅度变窄，想在整张介质上喷绘时，请将本功能设定为“OFF”

使用两个卷筒介质时，通常为OFF状态。




## 更新 （REFRESH）

喷绘途中，可对打印头使用更新功能。在灰尘多湿度低的地方使用本功能，可防止打印头的墨剂堵塞。级数越大，更新次数就越多。

(级别[LEVEL]0–3)

## 介质的检测 （MEDIA SET）

### 设定检测介质的方法:

- **选定 （SELECT）：**

  初期运行时，显示选择卷筒介质和单页介质的菜单。

  若选定卷筒介质，就检测介质的「宽度」（width）。

  若选定单页介质，就检测介质的「宽度」和「长度」（length）。

- **宽度 （WIDTH）：**

  使用卷筒介质时须选定「宽度」。

  若选定了「宽度」，安装介质且放下压紧柄後，就自动地只对介质「宽度」（width)进行检测。

### 吸附（VACUUM）

设定吸附介质的力度。当介质紧贴台板时，可设定为[弱]。
（标准[STANDARD]、弱[LOW]、[OFF]）

### 毫米（MM）/英寸（INCH）

设定显示单位。本机出厂时，已设定为[毫米]。

### 图章（STAMP）

图像喷绘结束后，打印输出日期和喷绘条件。

● 方式图章（MODE STAMP）：
将喷绘条件打印出来。
（ON，OFF）

● 日期图章（TIME STAMP）：
将输出日期打印出来。
（ON，OFF）

### 自动清洗（AUTO CLEANING）

自动清洗打印头。每喷绘一次，就清洗一次，以防止喷绘效果不佳。
（ON，OFF）

### 打印头高度（HEAD HEIGHT）

与喷绘打印头的高度相应地进行设定。设定时须使用在「维护」功能的「校正墨点」里登录的打印头高度(薄/厚)校正值。（THICK/THIN）
☞ P.5-15 [PRINT ADJUST](校正墨点)。

### 恢复原设定值（SETUP RESET）

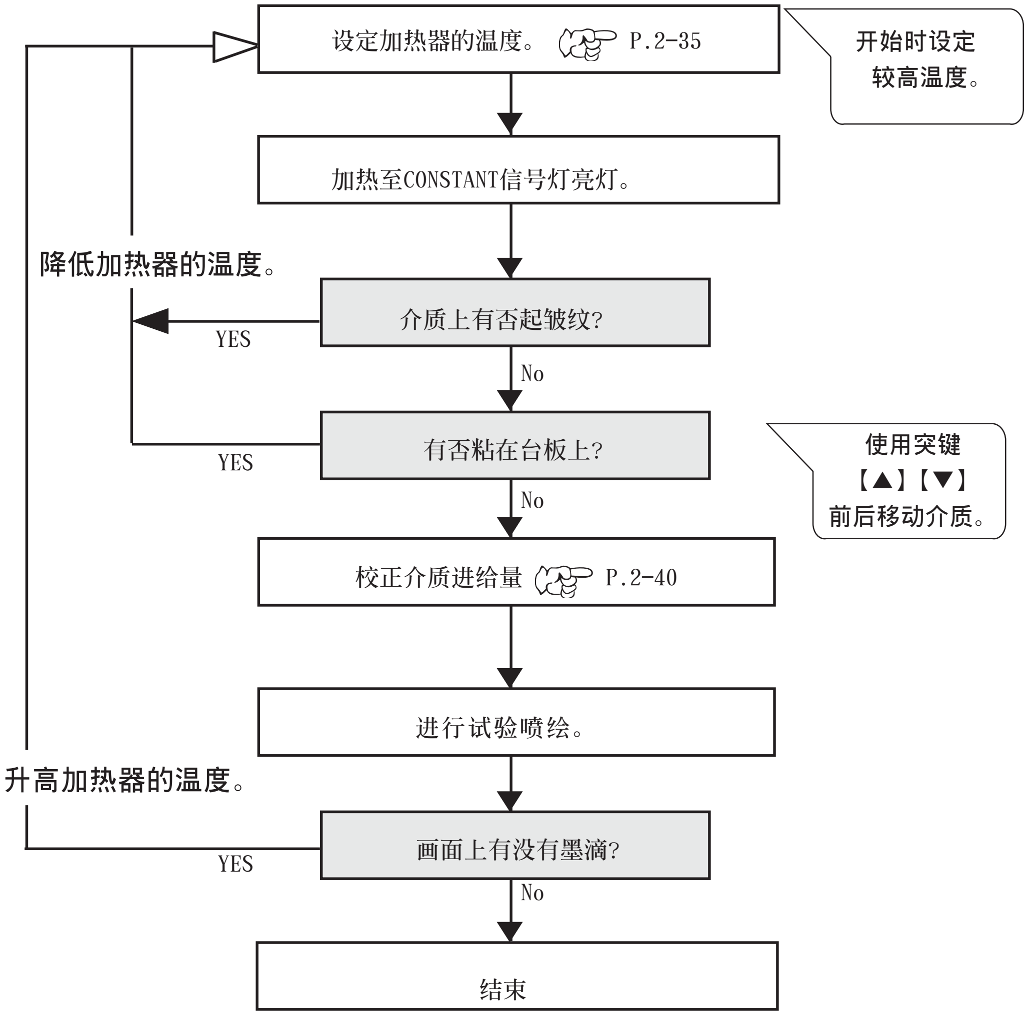
将设定的喷绘条件，恢复为出厂时的设定值。各个类型分别进行恢复。
（ON，OFF）

## 关于设定加热器的适当温度

此处，介绍调整加热器温度时（ P.2-35，P.4-5），如何设定适当温度的方法。

加热器的温度，根据介质种类和环境温度等情况不同而不同。须为各种介质设定适当的温度。设定合适的温度，对非膜性介质和和墨剂干燥较慢的介质，可提高墨剂的附著性和干燥性。

请按下述方法，边确认边设定适当温度。



# 干燥吹风机的设定

此处，介绍如何设定喷绘后进行冷风干燥的干燥吹风机的旋转动作。

## 操作步骤

① 确认喷绘机已设为<本机方式>（LOCAL）。

```
< LOCAL >
          width : 1272 mm
```

② 按【FUNCTION】键。

FUNCTION

```
FUNCTION
SET  UP          < ENT >
```

③ 按突键【▲】或【▼】，
选中[DRYING FAN]。

▲ ▼

```
FUNCTION
DRYING FAN       < ENT >
```

④ 按【ENTER】键。

ENTER

```
DRYING FAN
STOP TIME        < ent >
```

⑤ 按突键【▲】或【▼】，
选中[STOP TIME]或[RENEW]，
进行设定。

▲ ▼

```
DRYING FAN
STOP TIME        < ent >
```

```
DRYING FAN
RENEW            < ent >
```

### 停转时刻(STOP TIME)

喷绘结束后，排气扇在指定时刻停止旋转。

- 持续(CONT)　:平时，高速（HIGH）旋转。
- 0 ～ 240 min　:设定喷绘结束后起至排气扇停止旋转为止的时间。喷绘再次开始时，排气扇即再次旋转。（喷绘时排气扇高速旋转）

### 切换(RENEW)

切换当前排气扇的状态。
（HIGH、LOW、OFF）

## 关于喷绘范围

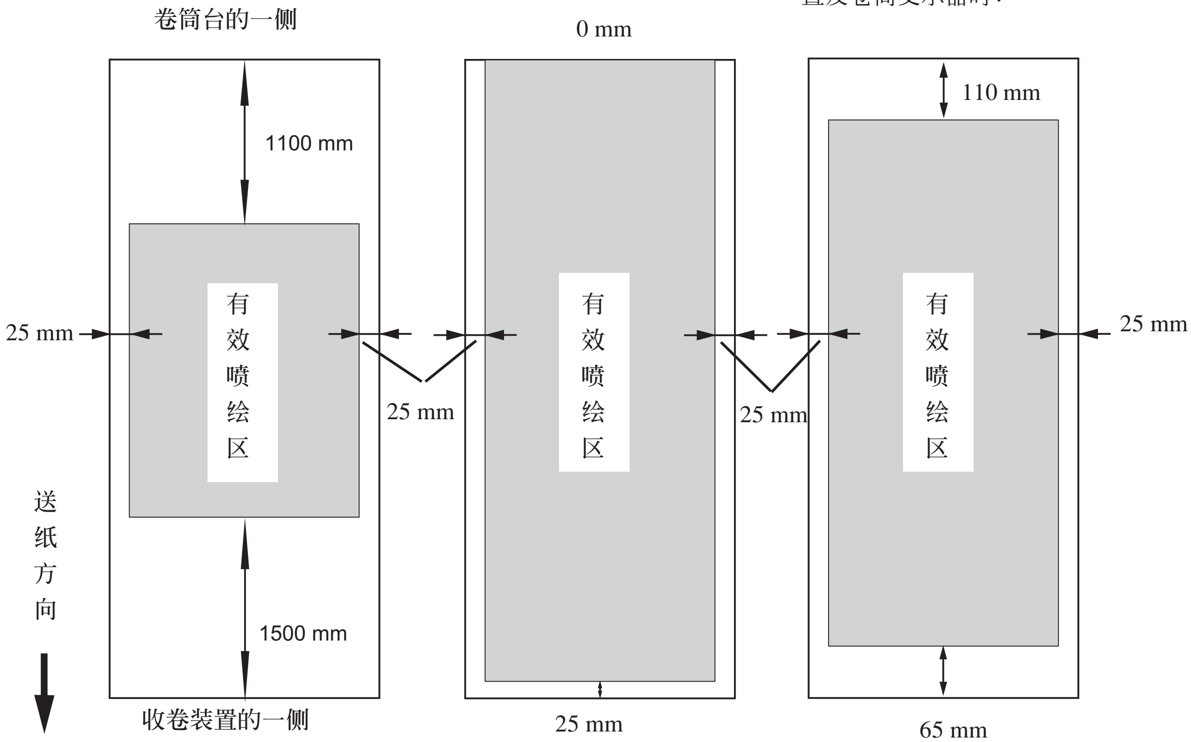
与使用的介质无关，本机自身的构造决定了有些地方不能进行喷绘。
这些不能喷绘的地方，称“死区”。

● 使用卷筒台或收卷装置时，有效喷绘范围会变小。

注意

★ 使用收卷装置时，不能喷绘收卷装置与字车之间的介质。另外，在卷筒台一侧的介质已与纸管分离时，若继续喷绘，会因拉力的改变而影响画质。因此，请不要继续喷绘。

使用卷筒台和收卷装置时：　　使用卷筒支承器时：　　没有使用卷筒台和收卷装置及卷筒支承器时：




● **更改有效喷绘区时**
介质左右两边“死区”的初始值均为25mm。可通过更改“死区”更改有效喷绘区。死区的设定，可在<功能方式>(FUNCTION)的「空白」(Margin)里进行。P.4-8

注意

★ 最大喷绘范围根据以下条件变化。详情请参阅本机的规格。
配套墨盒、分辨率、可变数据、普通数据

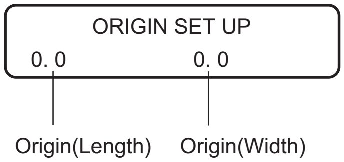
# 设定喷绘原点

在已安装的介质上，设定喷绘图像时的原点(Origin)。
在指定原点之外的地方进行喷绘时，须再次设定原点(Origin)。

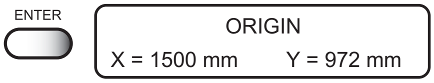
## 操作步骤

① 检测完介质后，使用突键【▲】【▼】【◀】【▶】，将字车和介质移动到欲设定喷绘原点的位置上。




② 决定了喷绘原点后，按【ENTER】键。



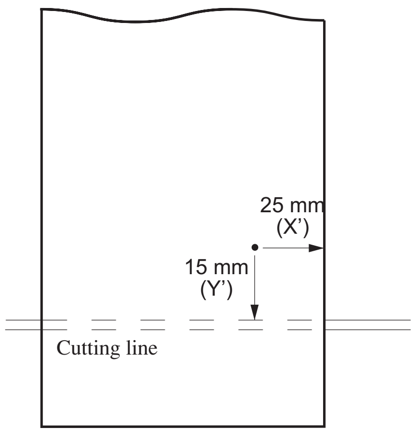

显示有效喷绘区后，变为<本机方式>(LOCAL)。

(使用卷筒介质时，不显示“X”值。下一次喷绘时，以该设定位置为喷绘原点。

## 原点设定的参考点

如右图所示，喷绘原点在切纸线里侧15mm的位置上。

横向(Y’)值，可通过设定<功能方式>(FUNCTION)中的「空白」(Margin)进行更改。 ☞ P.4-8



# 喷绘途中校正介质的进给量

[MEDIA COMP.]功能用于在〈本机方式〉下校正介质进给量( P.2-40)，这里，说明在〈遥控方式〉和喷绘图像资料时校正介质进给量的方法。

## 操作步骤

① 按【REMOTE】键。




② 按【FUNCTION】键。
确认当前的校正值。

按【END】键，即返回显示〈遥控方式〉，且操作停止。




③ 按【ENTER】键。




④ 按突键【▲】或【▼】，更改校正值。

- 正在喷绘图像资料时，校正值一经更改，就即时反映到喷绘上，因此，可一边观察著喷绘情况，一边进行微调。
- 校正值的单位，与〈本机方式〉时的[MEDIA COMP.]相同。
P.2-41




⑤ 按【ENTER】键。
变为确认保存校正值的状态。

若按【END】键，就返回显示〈REMOTE〉(遥控方式)，更改后的校正值失效，变回更改前的数值。




⑥ 按【ENTER】键。
保存校正值后，返回〈REMOTE〉(遥控方式)。
校正值在下一次接通电源时也有效。
本操作中若更改过设定，“TYPE.”的后面显示“+”。

按【END】键，就将校正值临时保存起来，但下一次接通电源和检测介质时，该值无效。



# 第5章
# 维护功能

请正确地使用本机，经常进行维护。
本章介绍解决喷绘品质下降以及更换切断介质的切刀等方法。
为维持本机的功能，即使本机闲置一段时间，请在该期间里也进行维护。

## 本章的内容

# 关于维护

维护操作是恰当使用本机的正确方法。
进行维护时，首先要在功能菜单里选择[MAINTENANCE]（维护），详细设定各个项目。

## 导入维护功能

执行维护功能时，须在操作面板上进行下述操作。
请牢记导入维护功能的操作，进行各种维护。

## 操作步骤

① 确认喷绘机的设定已处在<本机方式>（LOCAL）。

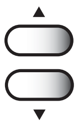
< LOCAL >
width : 2475 mm

② 按【FUNCTION】键。




FUNCTION
SET UP < ENT >

③ 按突键【▲】【▼】，选[MAINTENANCE]。



FUNCTION
MAINTENANCE < ENT >

④ 按【ENTER】键。




MAINTENANCE
STATION < ent >

⑤ 选定下一个操作项目。
设定各个维护功能的项目后，执行维护功能。☞ P.5-3

## 设定功能一览表

介绍各个功能的概要情况和设定值。

| 功能名称 | 概要 | |
|---|---|---|
| STATION<br>（维护装置） | 清扫打印头盖帽装置内部和（维护装置）更换刮片等。<br>（CARRIAGEout、WIPER EXCHANGE、NOZZLE WASH、CUSTODY wash） | P.5-4 |
| LEFT refresh<br>（左边更新） | 设定“左边更新”及清除更换更新盒的警告。 | P.5-12 |
| PRINT ADJUST<br>（校正墨点） | 变更打印头高度后，调整墨点的位置。 | P.5-15 |
| INT.WIPING<br>（定期刮嘴） | 清除喷嘴表面的凝结物。 | P.5-17 |
| ROUTINE CLN<br>（定期清洗） | 定期进行更新动作和清洗打印头。 | P.5-19 |
| SLEEP clean<br>（休眠清洗） | 为防止喷嘴堵塞，运行瞬间防堵功能和清洗打印头的功能。 | P.5-20 |
| FILL UP INK<br>（墨剂充填） | 执行了【HEAD CLEANING】（清洗打印头）、【NOZZLE WASH】（喷嘴洗净）功能后，仍未消除喷嘴堵塞情况时，须使用本功能。 | P.5-21 |
| HEAD WASH<br>（洗净打印头） | 执行了【HEAD CLEANING】（清洗打印头）、【NOZZLE WASH】（喷嘴洗净）功能后，仍未消除喷嘴堵塞情况时、或更换墨剂后，须使用本功能。 | P.5-22 |
| SCAN WIDTH | 喷绘宽度较窄时指定打印头的移动宽度。 | P.5-24 |
| SS2< >SSCHG | 从 SS 墨水切换到 SS2 墨水。 | P.5-25 |
| LIST<br>（打印资料） | 打印本机的设定状态情况。 | P.5-26 |
| DATA DUMP<br>（打印传储数据） | 以 HEX 码的方式，打印电脑传来的数据资料。 | P.5-27 |
| WIPE LEVEL<br>（刮片寿命） | 可根据使用环境的情况，设定提早催促更换刮片的警告。 | P.5-28 |
| TIME SET<br>（设定时间） | 设定本机内置日历的日期和时间。 | P.5-29 |
| INFORMATION<br>（本机资料） | 显示本机的固件版本、系列号码和经销商号码。 | P.5-30 |

# 清扫打印机头盖帽装置内部 [STATION]-[CARRIAGEout]

在清扫打印头盖帽装置内部、或更换消耗品时，移动字车。

**注意**

★ 请不要用手将字车从盖帽装置上取出来。移动字车时，须使用操作键。

## [STATION]（维护装置）包含以下的项目。

CARRIAGEout（移动字车）：为清扫盖帽装置内部而移动字车。

WIPER EXCHANGE（更换刮片）：显示“更换刮片”时，须更换刮片。 P.5-5

NOZZLE WASH（洗净喷嘴）：用洗净工具清洗喷嘴。 P.3-7

Disway WASH（洗净排出路）：洗净墨剂的排出通路。 P.5-7

CUSTODY wash （保管洗净）：将打印头的喷嘴和墨剂的排出通路洗净后，使它们置于保管状态。 P.5-9

## 操作步骤

① 选定[STATION]（移动字车）。
P.5-2

```
MAINTENANCE
STATION                 < ent >
```

② 按 【ENTER】键。
可见显示 [CARRIAGEout]

ENTER

```
STATION
MENT          : CARRIAGEout
```

③ 按 【ENTER】键。
字车就进行动作，从盖帽装置上开始移动。

ENTER

④ 打开前盖，进行下面的维护。

| |
|---|
| **1. 清扫墨盒盖帽。**<br>用棉签擦拭盖帽胶上附著的墨剂等。 P.3-4 |
| **2. 清扫刮片。**<br>将刮片取出来，用棉签擦除附著的墨渍。 P.3-4 |
| **3. 刮片的清扫。**<br>清扫附著在刮片盖顶部的墨渍。 P.3-4 |
| **4. 更换用於切断介质的切刀。**<br>切刀属于消耗品。切刀变钝时，请更换新的切刀。 P.5-31 |

## 显示“更换刮片”（REPLACE）的提示时[STATION]-[WIPER EXCHANGE]

刮片属于消耗品。显示下面的提示时，请尽快更换刮片。

```
< LOCAL >
REPLACE WIPER
```

同时，须清扫附著在滑块下面的墨渍。

● 刮片属于另外购买的清洁用品。请在最近的销售本机的商店或敝公司的营业所购买。

注意

★ 不是更换刮片时，请不要选定[WIPER EXCHANGE]（更换刮片）。否则，会清除掉本机内部管理刮片使用次数的数据，变为重新设定。

### 操作步骤

① 选定[STATION]（移动字车）。
P.5-2

```
MAINTENANCE
STATION                  < ent >
```

② 按 【ENTER】键。
可见显示 [CARRIAGEout]

ENTER

```
STATION
MENT          :  CARRIAGEout
```

③ 按突键【▲】或【▼】，
选定[WIPER EXCHANGE]（更换刮片）。

```
STATION
MENT          : WIPER EXCHG
```

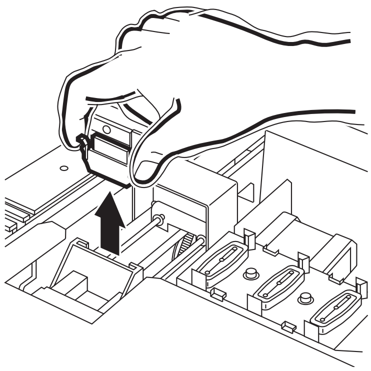
④ 按 【ENTER】键。
字车就开始动作，从盖帽装置上开始移动。

ENTER

```
STATION
COMPLETED                :  ent
```

⑤ 打开前盖。

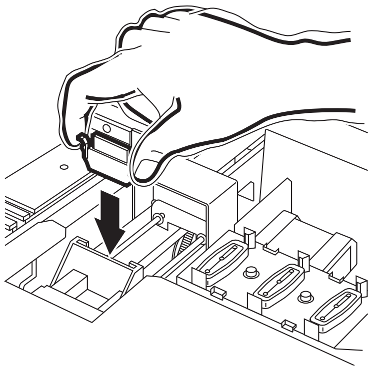
⑥ 夹持刮片的两端，轻轻将它拉出来。
请使用套装清洁刮片附带的手套，这样，手就不会弄脏。



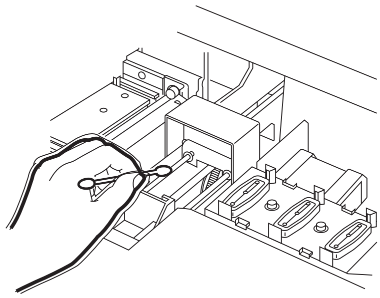
5

维护功能

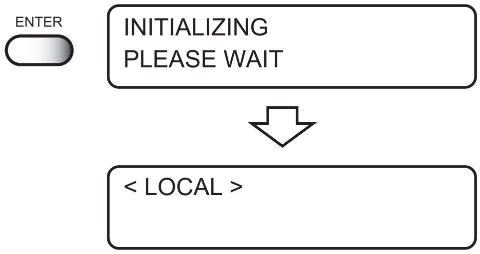
⑦ 夹持刮片两端，将新的刮片插进去。



⑧ 使用棉签或软布清扫刮片的导轨。
当污迹难脱落时，用棉签蘸上专用维护洗净液RS，进行清扫。



⑨ 关闭前盖，按【ENTER】键。
返回<本机方式>（LOCAL）。



# 洗净墨剂的排出路 [STATION]-[Disway WASH]

墨剂的排出路会因墨剂凝固而发生堵塞。为防止墨剂堵塞，请清洗墨剂的排出路。

★ 清洗时,请务必戴上附件中的护目镜和手套,否则,墨剂有可能溅进眼里。

注意

★ 请不要将字车从打印头盖帽座里取出来。需移动字车时，请使用操作键。

**需准备用品：**

- 保养专用洗净液RS（SPC-0336）
- 吸管
- 手套、护目眼镜

## 操作步骤

① 选定[STATION]（移动字车）。
P.5-2

MAINTENANCE
STATION　　< ent >

② 按【ENTER】键。
可见显示 [CARRIAGE out] 。

ENTER

STATION
MENT : CARRIAGEout

③ 按突键【▲】或【▼】,
选定 [Disway WASH]

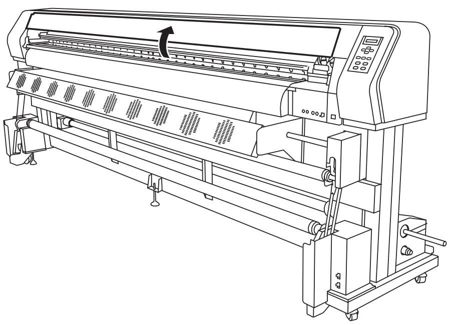
STATION
MENT : Disway WASH

④ 按 【ENTER】键。
字车在台板上移动。吸空动作开始（吸空动作5秒与停顿吸空10秒交替进行）。

ENTER

STATION
COMPLETED　　: ent

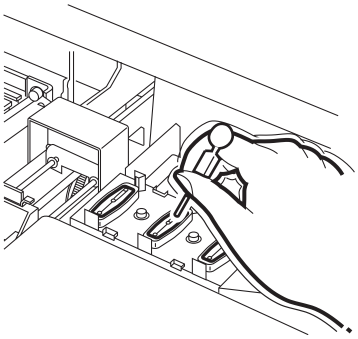
⑤ 打开前盖。



5

维护功能

⑥ 用吸管吸取保养洗净液RS，然后，在吸空停顿时，将洗净液滴盖帽至满，但不能溢出来。其它所有的盖帽也须同样滴进洗净液。



⑦ 关闭前盖后，按【ENTER】键。
吸空运行30秒后，返回到〈LOCAL〉（本机方式）。




| |
|---|
| STATION<br>COMPLETED : ent |
| INITIALIZING<br>PLEASE WAIT |
| < LOCAL > |

# 长时间不使用时 [STATION]-[CUSTODYwash]

一周以上不使用本机时，请使用“保管洗净功能”，对打印头的喷嘴和墨剂排出路进行清洗。
完成了“保管洗净功能”后，才可放置保管本机。

**需准备用品：**

保养专用洗净液RS（SPC-0336）
吸管
手套、护目眼镜

## 操作步骤

① 选定[STATION]（移动字车）。
P.5-2

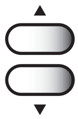
```
MAINTENANCE
STATION                < ent >
```

② 按【ENTER】键。
可见显示［CARRIAGE out］。




```
STATION
MENT : CARRIAGEout
```

③ 按突键【▲】或【▼】，
选定[CUSTODYwash]。



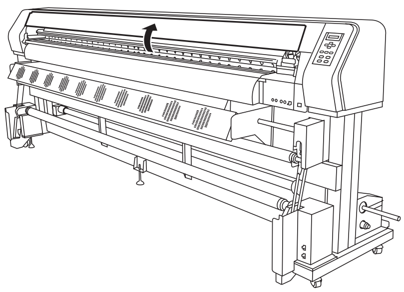
```
STATION
MENT : CUSTODYwash
```

④ 按【ENTER】，
打印头在台板上移动。

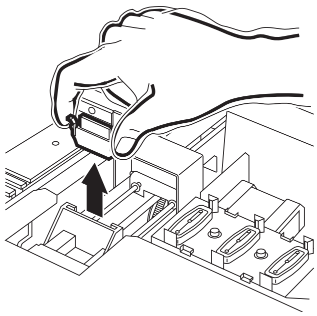



```
Wiper Cleaning
COMPLETED              : ent
```

⑤ 打开前盖。



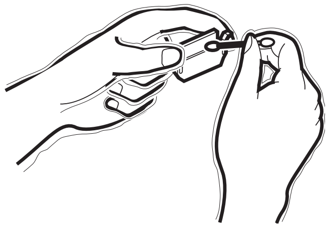
⑥ 夹住刮片两端的突起处，将刮片提出来。



5

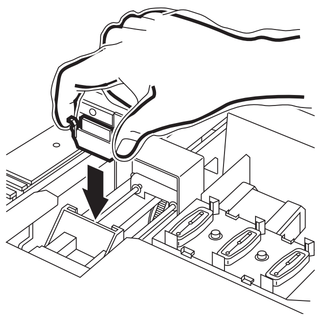
维护功能

⑦ 用棉签蘸上专用保养洗净液RS，将附著在刮片和托架上的墨剂清除掉。



注意 ● 当刮片太脏或严重弯曲时，须换上新的刮片。需要更换刮片时，请先完成本处的操作，然后，按规定的更换步骤进行更换。 P.5-5

⑧ 夹持著刮片两端的突起处，将清洁完毕的刮片插回原处。

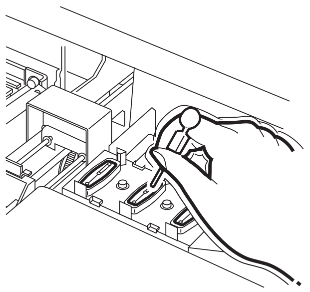


⑨ 按【ENTER】键。

ENTER

Fill the Liquid
COMPLETED : ent

⑩ 用吸管吸取保养洗净液RS，滴入盖帽至满（但不许溢出来）。
其它全部盖帽也同样滴入洗净液。



⑪ 关闭前盖后，按【ENTER】键。

ENTER

STATION
LEAVING : 1 min

⑫ 按突键【▲】或【▼】，选定放置时间。
（1 ～ 99分钟，每单位为1分钟）
一般设置为“1分钟”。

STATION
LEAVING : 2 min

⑬ 关闭前盖后，按【ENTER】键，
对喷嘴进行洗净。

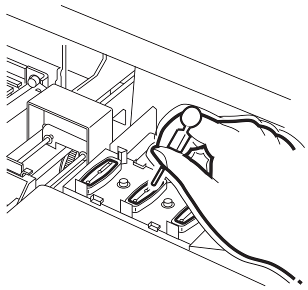
ENTER

```
INITIALIZING
PLEASE  WAIT
```

```
STATION
COMPLETED                : ent
```

⑭ 喷嘴洗净完毕后，打印头在台板上移动。
此时，请打开前盖。

⑮ 用吸管吸取保养洗净液RS，滴入盖帽至满（但不许溢出来）。
在吸空动作断续进行期间，请反复进行上述操作数次，清洗墨剂的排出路。其它全部盖帽也须进行如上的操作。



⑯ 关闭前盖后，按【ENTER】键。
打印头返回到打印头盖帽座，变为〈LOCAL〉（本机方式）。

ENTER

```
INITIALIZING
PLEASE  WAIT
```

```
< LOCAL >
```

# 更新盒的更换 [LEFT refresh]

设定左侧的更新动作和解除更新盒的更换警告。
使用宽幅介质进行双向喷绘时，台板左侧也可以进行更新。设定这个功能后，喷绘效果将得到提高。

## 设定[LEFT refresh](左边更新)

### 操作步骤

① 选定 [LEFT refresh]。
P.5-2

MAINTENANCE
LEFTrefresh <ent>

② 按 【ENTER】键。

ENTER

MAINTENANCE
RENEW <ent>

③ 按 【ENTER】键。

ENTER

MAINTENANCE
RENEW : ON

④ 按突键【▲】或【▼】，在“ON”和“OFF”之间切换。

▲ ▼

MAINTENANCE
RENEW : OFF

**ON ：** 使用宽幅的介质进行双方向喷绘时，喷嘴保护功能在台板左侧的更新盒上进行更新动作。

**OFF ：** 喷绘中的瞬间防堵功能， 通常在右侧的打印头盖帽座上进行。根据已安装介质的宽度，喷绘的时间效能会降低。

⑤ 按4次【END】键，返回到〈本机方式〉（LOCAL）。

END

< LOCAL >
width : ＊＊＊＊ mm

## 更新盒的更换步骤：

显示如下信息时，请尽快更换更新盒。

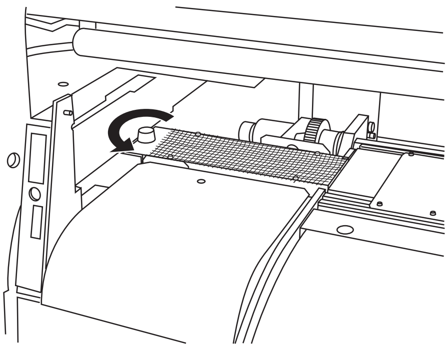
<LOCAL>
EXC. REFRESH st.

● 更新盒容器为另售品，请到销售本机的商店或敝公司的营业所购买。

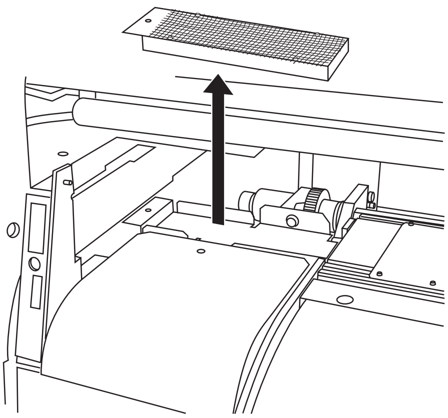
注意

★ 小心别沾上了墨剂，更换时请戴上附件中的护目镜及手套。

① 将本机设定到〈本机方式〉后，取下机身正面左边的更新盒上的螺丝。



② 卸下旧容器后，装上新容器。



③ 将螺丝拧紧。

## 清除警告显示

更新盒更换（P.5-12）完毕后，请清除警告显示。

```
<LOCAL>
EXC. REFRESH st.
```

## 操作步骤

① 选择[LEFT refresh]。

P.5-2

```
MAINTENANCE
LEFTrefresh              <ent>
```

② 按【ENTER】键。

ENTER

```
MAINTENANCE
RENEW                    <ent>
```

③ 按突键【▲】或【▼】，选定 [WARNING CLR]（清除警告）。

```
LEFTrefresh
WARNING CLR              <ent>
```

● 不需更换更新座时，不会显示。

④ 按 【ENTER】键。

ENTER

```
Exchange the
refresh ST.?             : ent
```

⑤ 按 【ENTER】键。

ENTER

```
MAINTENANCE
LEFTrefresh              <ent>
```

⑥ 按2次【ENTER】键后，就返回〈LOCAL〉（本机方式）。

END

```
< LOCAL >
        width : * * * *  mm
```

# 当介质的厚度变化时，[PRINT ADJUST]

修正喷绘时墨滴在往返墨路上的落点位置。
墨滴落点位置的校正，可与当前打印头高度(厚 / 薄)相应地进行2种登录。
当打印头高度处于“厚”或“薄”时，墨滴落点的适当位置会产生微妙的差异。

因此，须校正墨滴的落点位置，以得到理想的喷绘效果。
校正墨滴落点时，须喷绘7种测试图样，且边比较它们往返墨路的墨滴落点，边进行校正。

★ 使用卷筒介质时，在完成校正墨点之后，介质就返回到喷绘的原点位置，以致机身背面的卷筒介质挠曲起来。因此，在开始喷绘之前，请用手将卷筒介质向后回卷，以使介质平顺。否则，将对画质产生不良影响。

## 操作步骤

① 选定[PRINT ADJUST]（校正墨点）。
P.5-2

MAINTENANCE
PRINTadjust < ent >

② 按【ENTER】键。

ENTER

MAINTENANCE
HEAD HEIGHT : THIN

③ 使用突键【▲】【▼】，选择打印头高度。
可选择的高度有2种：[THIN]（薄)、[THICK](厚)。选择高度前，须确认打印头的实际高度。

MAINTENANCE
HEAD HEIGHT : THICK

④ 按【ENTER】键。
开始喷绘校正墨滴位置的测试图样。
须喷绘7种测试图样。

ENTER

MAINTENANCE
PRINT START : ent

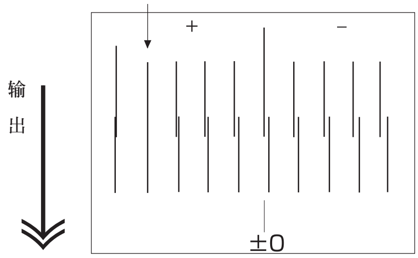
⑤ 按突键【▲】或【▼】，输入图样1的墨滴落点位置的校正值。输出的7个图样，按喷绘的顺序分别称为“图样1”（PATTERN 1）、“图样2”（PATTERN 2）......直至“图样7”（PATTERN 7）。使用突键选择图样1的正确墨滴落点位置。测试图样的往返墨路须选在同一条直线的位置上。

MAINTENANCE
PATTERN 1 = 0. 0

注意

★直线图样的校正值，不在“-40至+40”的范围时，请调整打印头的高度，然后，再次校正墨滴的落点位置。

正向从“ 0”的位置起第4条线段显示为直线，表示此时墨滴的落点位置校正值是“4.0”




中央的长线“0”的位置

⑥ 按【ENTER】键。

ENTER

MAINTENANCE
PATTERN 2 = 0. 0

⑦ 再次按步骤⑤⑥进行操作，继续选定图样2至图样7的墨滴落点位置。
选定各个图样的适当墨滴落点位置。
至图样7的适当落点位置也输入后，墨滴落点位置的校正作业就完成了。

MAINTENANCE
PATTERN 3 = 0. 0

MAINTENANCE
PATTERN 4 = 0. 0

MAINTENANCE
PATTERN 5 = 0. 0

MAINTENANCE
PATTERN 6 = 0. 0

MAINTENANCE
PATTERN 7 = 0. 0

⑧ 按两下【END】键，返回<本机方式>。
校正完墨点位置后，请在<功能方式>下的“类型”里选择与您使用的介质相对应的“类型”的[HEAD HEIGHT](打印头高度)(THIN/THICK)。在此输入的打印头高度的校正值(THIN/THICK)生效。P.4-10

END

< LOCAL >
width:2475mm

# 设定喷绘途中的刮片动作[INT.WIPING]

当加热器设定在较高温度，或墨剂喷射量设为较多时（譬如高浓度、双重喷射等），在喷绘途中，会产生墨斑、墨剂扩散和墨线脱落等现象。
这种现象是由于墨剂喷射后，墨剂中的溶剂受加热器加热而蒸发并凝结在喷嘴表面而发生的。
**此外，喷绘加热器的设定温度与其周围空气温度相差越大，也越容易结露。**
[INT. WIPING]功能可在喷绘途中，按一定的时间间隔刮除喷嘴表面的凝结物。

## 操作步骤

① 选定[INT.WIPING]。
P.5-2

```
MAINTENANCE
INT.WIPING             < ent >
```

② 按【ENTER】键。
可见显示 [SCAN COUNT]。

ENTER

```
INT.WIPING
SCAN COUNT             < ent >
```

③ 按 【ENTER】键。

ENTER

```
INT.WIPING
SCAN COUNT =    0
```

④ 按突键【▲】或【▼】，输入打印头扫描次数。
0 ～ 9990 次。

● 扫描次数的初始值为0（不执行扫描）。请根据您的使用情况修改设定值。
加热器温度设为高温（50℃）以上,或设定为双重喷射等喷射量较多的状时,打印头扫描次数的参考值为30 ～ 50次。

```
INT.WIPING
SCAN COUNT =   30
```

⑤ 按【ENTER】键。
可见显示 [SCAN COUNT]。

ENTER

```
INT.WIPING
SCAN COUNT             < ent >
```

⑥ 按突键【▲】或【▼】，选定[TEMP.DIFF.]。

```
INT.WIPING
TEMP.DIFF.             < ent >
```

⑦ 按【ENTER】键。

ENTER

INT.WIPING
TEMP.DIFF. = 20 ° C

⑧ 按突键【▲】或【▼】，输入温差。

● 喷绘加热器设定的温度比周围空气的温度要高，当这个温差超过设定的温差时，定期刮嘴功能就生效。

▲ ▼

INT.WIPING
TEMP.DIFF. = 25 ° C

⑨ 按【ENTER】键。
可见显示［TEMP.DIFF.］。

ENTER

INT.WIPING
TEMP.DIFF. < ent >

⑩ 按【END】键。
可见显示［INT.WIPING］。

END

MAINTENANCE
INT.WIPING < ent >

⑪ 按2次【END】键。
返回到〈LOCAL〉（本机方式）。

END
2 次

< LOCAL >

# 关于定期清洗[ROUTINE CLN]

本机即使处在不喷绘而空置的状态，为了定时防止墨剂发生堵塞，每隔一定的时间，会从打印头喷出墨剂。此时，需要同时设定“执行清洗打印头动作”的“动作间隔时间”。

★ 若已出现 [NEAR END]和[INKEND]等与墨剂有关的警告时，本功能就不能工作。

★ 本功能只在显示如下信息时有效。

```
*REMOTE*
                0.00m
```

```
< LOCAL >
        width:2475mm
```

★ 本功能处于动作状态时，显示屏显示的进行状况与[CLEANING]时的相同，此时，不能进行键操作。（P.2-39）

## 操作步骤

1 选定 [ROUTINE CLN] 。
P.5-2

```
MAINTENANCE
ROUTINE CLN      < ent >
```

② 按【ENTER】键。

ENTER

```
ROUTINE CLN
INTERVAL    = OFF
```

③ 按突键【▲】或【▼】，
选择动作的时间间隔。

▲ ▼

```
ROUTINE CLN
INTERVAL    = 1 h
```

④ 按【ENTER】键，
可见显示[SLEEPclean]。

ENTER

```
MAINTENANCE
ROUTINE CLN      < ent >
```

⑤ 按2次【END】键，
返回到〈LOCAL〉（本机方式）。

END
2次

```
< LOCAL >
        width:2475mm
```

# 休眠时的清洗[SLEEP clean]

为了在电源开关处在“OFF”位置时也能防止墨剂堵塞，须定期从打印头喷出墨剂，而且，也须同时运行清洗打印头动作。在此，说明如何设置该清洗打印头动作的时间间隔。

## 操作步骤

① 选定［SLEEPclean］。

P.5-2

```
MAINTENANCE
SLEEPclean            < ent >
```

② 按【ENTER】键。

ENTER

```
SLEEPclean
INTERVAL    =  8h
```

③ 按突键【▲】或【▼】，
选定间隔时间：
4h，8h，12h，24h，OFF。

▲ ▼

```
SLEEPclean
INTERVAL    =  12h
```

④ 按【ENTER】键，
可见显示[SLEEPclean]。

ENTER

```
MAINTENANCE
SLEEPclean            < ent >
```

⑤ 按2次【END】键，
返回到〈LOCAL〉（本机方式）。

END
2次

```
< LOCAL >
```

## 清洗打印头也不能消除喷嘴堵塞时

进行了“打印头清洗”（ P.2-35）和“喷嘴洗净”（ P.3-7），喷嘴堵塞情况也未见改善时，请使用以下的2个功能。

1.[FILL UP INK]（充填墨剂）：将墨剂灌注进去。
2.[HEAD WASH]（洗打印头净）：使用专用洗净液（另售）清洗打印头、墨管和制振动器。

### [FILL UP INK]（充填墨剂）

① 选定[FILL UP INK]。
P.5-2

MAINTENANCE
FILL UP INK < ent >

② 按【ENTER】键。

ENTER

FILL UP INK
HEAD SEL :12．34

③ 按凸键 【▲】【▼】或【◀】【▶】，选择需要充填的打印头。
选择时，请分别成对地选择打印头1和打印头2、打印头3和打印头4。

FILL UP INK
HEAD SEL :－－．34

FILL UP INK
HEAD SEL :－－．34

FILL UP INK
HEAD SEL :12．34

④ 按【ENTER】键。墨剂开始自动充填。

ENTER

FILL UP
＊＊＊＊＊＊－－－－－－－－－－－

墨剂充填完毕後，返回右边的显示屏面。

MAINTENANCE
FILL UP INK < ent >

⑤ 按两次【END】键,就返回<本机方式>。

END

< LOCAL >
width : 2475 mm

## [HEAD WASH]（洗净打印头）

● 洗净液盒(SPC-0335)请就近到出售本机的商店或敝公司的营业所购买。

① 选定[HEAD WASH]。

P.5-2

```
MAINTENANCE
HEAD WASH              < ent >
```

② 按【ENTER】键。

```
HEAD WASH
HEAD SEL              :12 . 34
```

③ 按凸键 【▲】【▼】或【◀】【▶】，选择需要洗净的打印头。
选择时，请分别成对地选择打印头1和打印头2、打印头3和打印头4。

● 只选择已堵塞的喷嘴，可避免消耗过多的墨剂。

```
HEAD WASH
HEAD SEL              :– – . 34
```

```
HEAD WASH
HEAD SEL              :– – . 34
```

```
HEAD WASH
HEAD SEL              :12 . 34
```

④ 按【ENTER】键。

```
        WASH
REMOVE  CARTRIDGE
```

⑤ 屏面显示右图的提示时，取出墨盒。
将墨水盒充满，并将废墨水盒中的墨水排出。

⑥ 屏面显示右图的提示时，安装洗净液盒。
吸进洗净液。

```
        WASH
SET CLEAN TOOL
```

⑦ 屏面显示右图的提示时，将洗净液盒除下来。
吸进空气。

```
        WASH
REMOVE TOOL
```

⑧ 屏面显示右图的提示时，安装洗净液盒。
吸进洗净液。

```
        WASH
SET CLEAN TOOL
```

⑨ 显示右图那样的提示，将洗净液盒取下来。
已吸进的洗净液被排到废墨罐里。

WASH
REMOVE TOOL

一个洗净行程完成后，显示屏就变为右边所示的那样。
需要再次洗净时，请按突键【◀】，返回步骤6。
不需要再次洗净时，请按突键【▶】，进入步骤10。

HEAD WASH
END < > WASH

⑩ 整个行程完成后，屏面显示右图那样的提示。

MAINTENANCE
HEAD WASH < ent >

⑪ 按2次【END】键,即返回<本机方式>(LOCAL)。

END

Ink Set
Sol-4 color

5

维护功能

# 喷绘宽度较窄时指定打印头的移动宽度[SCAN WIDTH]

通常情况下，一般不使用本功能。
只有接到维护服务人员的指示时，才可使用本功能。

## 操作步骤

① 选定「SCAN WIDTH」。
P.5-2

```
MAINTENANCE
SCAN WIDTH          < ent >
```

② 按【ENTER】键。
显示本功能当前所处的状态。
（初始值通常情况下已设为“OFF”。）

ENTER

```
SCAN WIDTH
RENEW               : OFF
```

③ 按下移动【▲】或【▼】键，选择ON/OFF。
ON:　输入扫描宽度。
OFF:　执行以下的扫描动作。（转到步骤9）
LOGICAL SEEK ON ：数据宽度（图像宽度）
LOGICAL SEEK OFF：介质宽度

```
SCAN WIDTH
RENEW               : ON
```

注意 ★ 若选中ON，喷绘时间就变长。

④ 按【ENTER】键。

ENTER

```
SCAN WIDTH
WIDTH               : 400 mm
```

⑤ 按突键【▲】或【▼】，输入扫描宽度。
线条脱落的宽度没有改善时，请输入较大的值。

```
SCAN WIDTH
WIDTH               : 500 mm
```

⑥ 按下【ENTER】键。

ENTER

```
MAINTENANCE
SCAN WIDTH          < ent >
```

⑦ 按下【END】键两次。
返回〈本机方式〉。

END

```
< LOCAL >
```

# 从 SS 墨水切换到 SS2 墨水[SS2< >SSCHG]

从SS墨水切换到SS2墨水，或者在进行相反操作的情况下，请按以下的操作步骤进行。

注意

★ 本功能对于墨水组（4色/6色组）不能进行变更。墨水组的交换，请参照墨水交换步骤（使用说明书第5章）。

## 操作步骤

① 选择「SS2<>SSCHG」。
P. 5-2

MAINTENANCE
SS2<>SS CHG <ent>

⑤ 按下【ENTER】键。

ENTER

DISCHARGE
REMOVE CARTRIDGE

⑥ 取出墨盒。
将墨水盒充满，并将废墨水盒中的墨水排出。

⑦ 显示右图所示信息后，安装墨盒。
在使用了SS墨水时，请安装SS2墨水。
在没有SS2墨水的情况下，请安装SS墨水。

Set a cartridge

填充作业完成后，返回到区域模式。

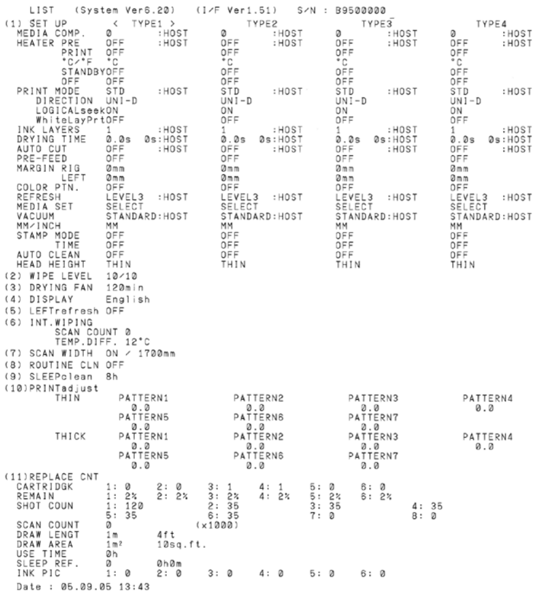
FILL UP
PLEASE WAIT

<LOCAL>

# 打印设定条件的清单[LIST]

请打印本机设定状态的清单，用作维护时参考。

1．设定[FUNCTION]功能的资料。
2．维护功能的校正墨滴落点位置 [PRINT ADJUST]资料。
3．各个墨盒的更换次数。
4．本机正在使用的固件的版本资料。
5．维修时（维修人员）所需的各种设定值。



```
   LIST   (System Ver6.20)   (I/F Ver1.51)   S/N : B9500000
(1) SET UP        <  TYPE1 >           TYPE2                TYPE3                TYPE4
  MEDIA COMP.     0          :HOST     0          :HOST     0          :HOST     0          :HOST
  HEATER PRE      OFF        :HOST     OFF        :HOST     OFF        :HOST     OFF        :HOST
         PRINT    OFF                  OFF                  OFF                  OFF
         °C/°F    °C                   °C                   °C                   °C
         STANDBYOFF                    OFF                  OFF                  OFF
         OFF      OFF                  OFF                  OFF                  OFF
  PRINT MODE      STD        :HOST     STD        :HOST     STD        :HOST     STD        :HOST
     DIRECTION    UNI-D                UNI-D                UNI-D                UNI-D
     LOGICALseekON                     ON                   ON                   ON
     WhiteLayPrtOFF                    OFF                  OFF                  OFF
  INK LAYERS      1          :HOST     1          :HOST     1          :HOST     1          :HOST
  DRYING TIME     0.0s    0s:HOST      0.0s    0s:HOST      0.0s    0s:HOST      0.0s    0s:HOST
  AUTO CUT        OFF        :HOST     OFF        :HOST     OFF        :HOST     OFF        :HOST
  PRE-FEED        OFF                  OFF                  OFF                  OFF
  MARGIN RIG      0mm                  0mm                  0mm                  0mm
         LEFT     0mm                  0mm                  0mm                  0mm
  COLOR PTN.      OFF                  OFF                  OFF                  OFF
  REFRESH         LEVEL3   :HOST       LEVEL3   :HOST       LEVEL3   :HOST       LEVEL3   :HOST
  MEDIA SET       SELECT               SELECT               SELECT               SELECT
  VACUUM          STANDARD:HOST        STANDARD:HOST        STANDARD:HOST        STANDARD:HOST
  MM/INCH         MM                   MM                   MM                   MM
  STAMP MODE      OFF                  OFF                  OFF                  OFF
        TIME      OFF                  OFF                  OFF                  OFF
  AUTO CLEAN      OFF                  OFF                  OFF                  OFF
  HEAD HEIGHT     THIN                 THIN                 THIN                 THIN
(2) WIPE LEVEL  10/10
(3) DRYING FAN  120min
(4) DISPLAY     English
(5) LEFTrefresh OFF
(6) INT.WIPING
        SCAN COUNT 0
        TEMP.DIFF. 12°C
(7) SCAN WIDTH  ON / 1700mm
(8) ROUTINE CLN OFF
(9) SLEEPclean  8h
(10)PRINTadjust
        THIN      PATTERN1             PATTERN2             PATTERN3             PATTERN4
                    0.0                  0.0                  0.0                  0.0
                  PATTERN5             PATTERN6             PATTERN7
                    0.0                  0.0                  0.0
        THICK     PATTERN1             PATTERN2             PATTERN3             PATTERN4
                    0.0                  0.0                  0.0                  0.0
                  PATTERN5             PATTERN6             PATTERN7
                    0.0                  0.0                  0.0
(11)REPLACE CNT
  CARTRIDGK       1: 0    2: 0    3: 1    4: 1    5: 0    6: 0
  REMAIN          1: 2%   2: 2%   3: 2%   4: 2%   5: 2%   6: 2%
  SHOT COUN       1: 120          2: 35           3: 35           4: 35
                  5: 35           6: 35           7: 0            8: 0
  SCAN COUNT      0             (x1000)
  DRAW LENGT      1m      4ft
  DRAW AREA       1m²     10sq.ft.
  USE TIME        0h
  SLEEP REF.      0       0h0m
  INK PIC         1: 0    2: 0    3: 0    4: 0    5: 0    6: 0
  Date : 05.09.05 13:43
```

## 操作步骤

① 选择[LIST]。

P. 5-2

MAINTENANCE
LIST <ent>

② 按【ENTER】键，
即自动开始打印。

ENTER

＊ REMOTE ＊
＊＊ LIST＊＊

MAINTENANCE
LIST <ent>

③ 按2次【END】键，
返回到〈LOCAL〉（本机方式）

END
2次

< LOCAL >
width : 2475 mm

# 用 HEX 码打印传储数据[DATA DUMP]

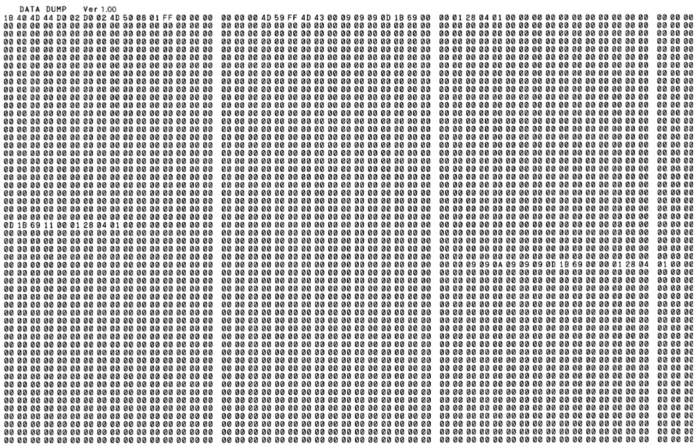
当命令出错（P.6-6）或参数出错（P.6-9）时，使用本功能。
用HEX码将电脑传来的数据命令打印出来。
所谓HEX码，是用英语字母和数字标记的喷绘命令。
查阅HEX码，就可确认数据命令中是否有异常情况。

请将打印好的数据资料邮寄或传真到敝公司的营业所。

注意

★ 将传储数据打印在单页介质时，请使用宽于A4纸短边的介质。

● 打印时，传储数据会根据使用介质的尺寸大小，自动改行。




## 操作步骤

① 选择［DATA DUMP］（传储数据）。
P. 5-2

MAINTENANCE
DATA DUMP <ent>

② 按 【ENTER】键，
即自动开始打印。

ENTER

＊ REMOTE ＊
＊＊ DATA DUMP ＊＊

MAINTENANCE
DATA DUMP <ent>

③ 按2次【END】键，
返回到〈LOCAL〉（本机方式）。

END
2次

< LOCAL >
width : 2475 mm

5
维护功能

# 刮片寿命的警告标志［WIPE LEVEL］

刮片属于消耗品，在灰尘较多的环境，打印头容易脏污。此外，使用已弯曲或磨损的刮片，收不到清洗的效果。因此，在较差环境中使用时，须比标准时间更早发出催促更换刮片的警告。

10/10： 标准（初始值）
9/10：
8/10：
·
·
·
1/10： 频繁（早期显示警告）

## 操作步骤

① 选中[WIPE LEVEL]。
P. 5-2

```
MAINTENANCE
WIPE LEVEL          <ent>
```

② 按【ENTER】键。

ENTER

```
MAINTENANCE
WIPE LEVEL          10/10
```

③ 按凸键【▲】或【▼】，
选择提示您更换刮片的“警告显示水平”。

▲ ▼

```
MAINTENANCE
WIPE LEVEL           6/10
```

④ 按【ENTER】键。

ENTER

```
MAINTENANCE
WIPE LEVEL          <ent>
```

⑤ 按【END】键2次，
返回到〈LOCAL〉（本机方式）。

END
2次

```
< LOCAL >
        width : 2475 mm
```

# 设定时间[TIME SET]

本机内置日历。通过设定【TIME STAMP】功能，就可以显示日期和时间。

☞ P.4-10

★ 仅可设定时间。不能设定日期。

## 操作步骤

① 选择［TIME SET］，然后按【ENTER】键。

ENTER

MAINTENANCE
TIME SET <ent>

② 确认日期和时间。
按突键【▲】【▼】，就可以确认当前的日期和时间。

▲ ▼

MAINTENANCE
TIME =2007.11.09

MAINTENANCE
TIME = 01.23.45

③ 按【ENTER】键。

ENTER

MAINTENANCE
TIME = 01.23.45

④ 设定时间。
按突键【◀】【▶】，移动小时、分钟的数位。
按突键【▲】【▼】，变更数值。

⑤ 按【ENTER】键。

ENTER

MAINTENANCE
TIME = 01.23.45

⑥ 显示已设定的时间。
按突键【▲】【▼】，就可以确认日期和时间。

⑦ 按2次【END】键。
返回到LOCAL模式。

END
2次

< LOCAL >
width : 2475 mm

# 显示本机的资料 [INFORMATION]

显示本机的固件版本、系列号码和经销商号码。
发生故障时，请与销售本机的商店或敝公司营业所联系，告诉他们上述资料、以及故障情况。
请使用附录中的咨询表，我们会最快作出反应。

## 操作步骤

① 选定[INFORMATION]（本机资料）。
P. 5-2

```
MAINTENANCE
INFORMATION          < ent >
```

② 按【ENTER】键。

ENTER

```
MAINTENANCE
VERSION              < ent >
```

③ 再次按【ENTER】键，就显示固件的版本资料。

ENTER

```
MAIN          Ver  1.00
I / F         Ver  1.00
```

④ 使用突键【▲】或【▼】，选定[SERIAL No.]（系列编号）。

▲ ▼

```
MAINTENANCE
SERIAL No.           < ent >
```

⑤ 按【ENTER】键，显示本机的系列号码。

ENTER

```
MAINTENANCE
      S / N * * * * * * * *
```

⑥ 按突键【▲】或【▼】，选定[DEALER No.]（经销商编号）。

▲ ▼

```
MAINTENANCE
DEALER No.           < ent >
```

⑦ 按【ENTER】键，就显示本机的经销商号码。

ENTER

```
MAINTENANCE
      D / N * * * * * * * *
```

⑧ 按2次【END】键，
返回到〈LOCAL〉（本机方式）。

END
2次

```
< LOCAL >
             width : 2475 mm
```

# 更换切刀

切刀属于消耗品。切刀变钝时，请更换新的切刀(SPA-0107)。

注意

★ 刀刃十分锋利，请注意别弄伤。
★ 请将切刀保管在小孩拿不到的地方。此外，用完的切刀，请根据当地行政条例进行处理。

● 在切刀的下面铺上纸的话，当刀片掉了下来时，有助于捡起来。

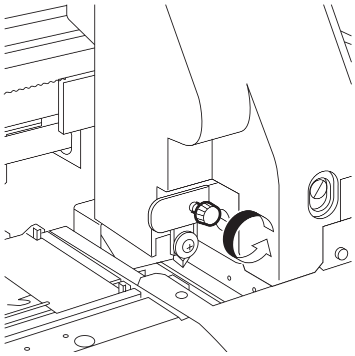
## 操作步骤

① 执行[CARRIAGEout]（移动字车）。

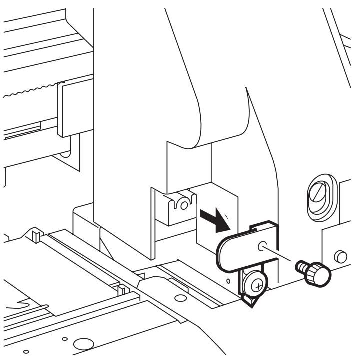
P.5-4

STATION
MENT : CARRIAGE out

② 打开前盖。



③ 更换字车旁边的切刀装置。
1. 松开切刀装置的螺丝。
2. 取下切刀装置。
3. 装上新的切刀装置。
4. 拧紧切刀装置的螺丝，将切刀装置固定下来。



④ 关闭前盖，按【ENTER】键。

⑤ 返回<本机方式>（LOCAL）。

5

维护功能

# 更换墨盒的步骤

可以更换正在使用中的墨盒。

- 将4色配套墨盒更换为6色配套墨盒或8色配套墨盒。
- 将6色配套墨盒更换为4色配套墨盒或8色配套墨盒。
- 将8色配套墨盒更换为4色配套墨盒或6色配套墨盒。

### 4色配套墨盒

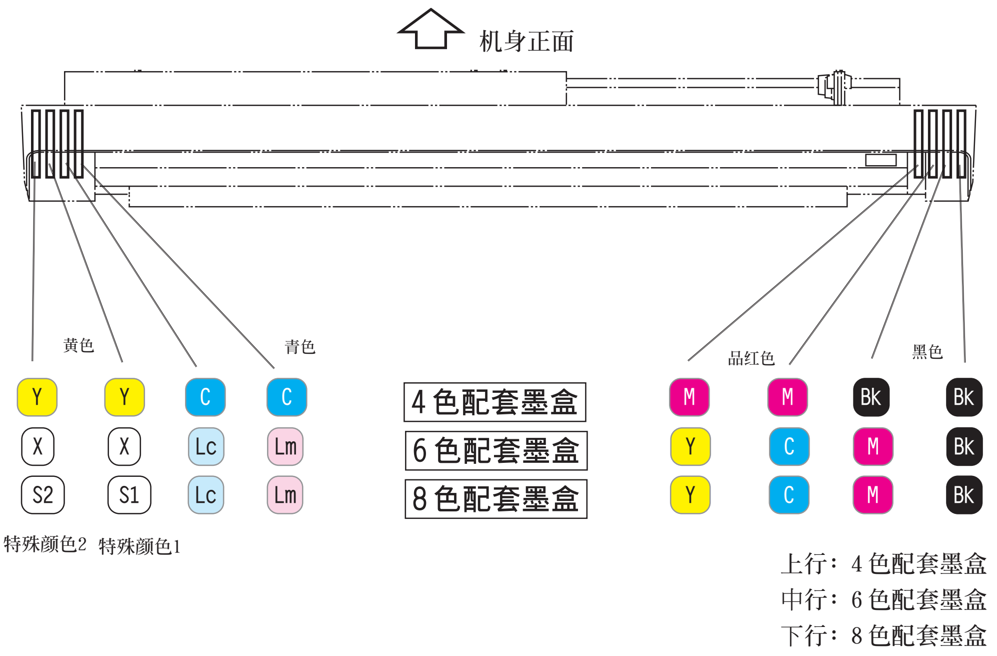
4色配套墨盒搭载各种颜色的墨盒各2个，因而喷绘速度快，画质清晰。
使用的墨剂颜色共4种：K（黑色）、M（品红色）、C（青色）和 Y（黄色）。
安装墨盒时，请将墨盒与机身后面墨盒座下的墨盒色序牌上行对齐。

### 6色配套墨盒

6色配套墨盒搭载各种颜色的墨盒各1个，因而可喷绘出更高的画质。
使用的墨剂颜色共6种：K（黑色）、M（品红色）、C（青色）、Y（黄色）、Lm（浅品红色）和 Lc（浅青色）。
安装墨盒时，请将墨盒与机身后面墨盒座下的墨盒色序牌下行对齐。

### 8色配套墨盒

8色配套墨盒除6色配套墨盒的K（黑色）、M（品红色）、C（青色）、Y（黄色）、Lm（浅品红色）和Lc（浅青色）之外，还配备了2个特殊颜色的墨盒。



## 操作步骤：

① 选择[HEAD WASH]（洗净打印头）。

MAINTENANCE
HEAD WASH <ent>

② 按【ENTER】键。

ENTER

HEAD WASH
HEAD SEL :12．34

③ 按凸键【▲】【▼】或【◀】【▶】，选择需要洗净的打印头。
选择时，请分别成对地选择打印头1和打印头2、打印头3和打印头4。

● 切换墨剂类型相同的6色配套墨盒和8色配套墨盒时，只选择打印头3和打印头4。
● 切换墨剂的类型和从4色配套墨盒切换到6色配套墨盒或8色配套墨盒时，要成对地选择打印头1和2、打印头3和4。

HEAD WASH
HEAD SEL :−−．34

HEAD WASH
HEAD SEL :−−．34

HEAD WASH
HEAD SEL :12．34

注意

★ 从6色配套墨盒切换到8色配套墨盒时，请遵从维护工程师的指导。

④ 按【ENTER】键。

ENTER

WASH
REMOVE CARTRIDGE

⑤ 将墨盒取出来。
已充填的墨剂排进废墨罐里。

⑥ 显示右边所示的提示时，请安装洗净液盒。
吸进洗净液。

● 洗净液盒(SPC-0335)可到销售本机的商店或敝公司的营业所购买。

WASH
SET CLEAN TOOL

⑦ 显示右边所示的提示时，请将洗净液盒取下来。
进行吸空运行。

WASH
REMOVE TOOL

⑧ 显示右边所示的提示时，请安装洗净液盒。
吸进洗净液。

WASH
SET CLEAN TOOL

⑨ 显示右边所示的提示时，请将洗净液盒取下来。
已吸进的墨剂排到废墨罐里。

WASH
REMOVE TOOL

一个洗净行程完成后，显示屏就变为右边所示的那样。
需要再次洗净时，请按突键【◀】，返回步骤6。
不需要再次洗净时，请按突键【▶】，进入步骤10。

HEAD WASH
END < > WASH

⑩ 整个行程完成后，显示右边所示的提示。

MAINTENANCE
WASH < ent >

⑪ 按2次【END】键，返回〈INK SET〉（墨剂设定）。

END
2次

INK TYPE
Sol-4 color

⑫ 选择与您要换上去的墨剂相符的墨剂类型。

INK TYPE
Sol-4 color

● 可充填的墨剂类型和配套墨盒根据已洗净的打印头的情况而不同。

| 已洗净的打印头 | 可充填的墨剂类型、配套墨盒 |
|---|---|
| 1,2,3,4 | 所有的墨剂类型和配套墨盒 |
| 1,2 | 与洗净作业前相同的墨剂类型和配套墨盒 |
| 3,4 | 与洗净作业前相同的墨剂类型。但配套墨盒如下：<br>墨剂类型： SS1(So1),ES3(ES3So1),TS(TSSo1),<br>Eco-HS1(EcoHS1)→相同的配套墨盒<br>墨剂类型： MS2(MSo1),SS2(SS2 So1)<br>配套墨盒4色→4色<br>配套墨盒6色或8色→6色或8色 |

⑪ 按【ENTER】键。

将墨盒插入墨盒座后，墨剂马上就开始充填。

ENTER

Set a Sol-INK
cartridge

⑫ 将各个颜色的墨盒装进墨盒座里。

墨盒装进规定位置时，蜂鸣音响。

墨盒安装好后，即自动开始充填。

FILL UP
PLEASE WAIT

交替显示

FILL UP

墨剂充填完毕后，返回〈本机方式〉（LOCAL）。

<LOCAL>

# 想使用 440cc 墨盒里剩下的少量墨剂时

使用440cc墨盒时，即使显示[NEAR END]、[INK END]，有时墨盒里实际上还有剩下的墨剂。此时，可先设定您想使用的墨剂量，然后，使用那些剩下来的墨剂。

注意

★ 本功能只对能检测并显示[NEAR END]、[INK END]的440cc墨盒有效。220cc墨盒、以及不能检测并显示[NEAR END]的墨盒，没有本功能。因此，即使执行本功能，也不能解除[NEAR END]。请注意，此时不能执行清洁等功能。

★ 当追加设定的墨剂剩余量比实际的剩余量大时，墨剂全部用完后喷绘动作仍然继续，请注意。
另外，若吸墨管里混入了空气，可引起喷绘异常。

## 可使用墨剂的参考尺度

| 墨 盒 重 量 | 可追加设定的墨剂量 |
|---|---|
| ～434g | 请不要追加设定 |
| 435g～444g | +10cc |
| 445g～454g | +20cc |
| 455g～ | +30cc |

注意

★ 有可能发生无墨打印的危险，请正确称一下墨盒的重量，确认可使用的墨剂量。

★ 上表中的可使用墨剂量，仅仅是一个参考尺度。请注意不要设定过量，以免发生绘图不良现象。

## 操作步骤

① 墨剂剩余量较小时，显示[NEAR END]。
（墨剂用完时，显示[INK END]。）

```
< LOCAL >
NEAR END      - K - - - - - -
```

② 将墨盒卸下来，确认墨盒里还剩下多少墨剂。
※ 请参考上表中的墨盒重量。

```
< LOCAL >
CARTRIDGE   - K - - - - - -
```

③ 墨盒里还有墨剂时，将墨盒装回原处。

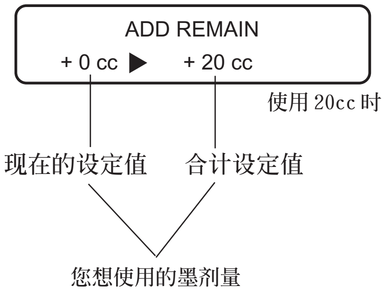
```
ADD  REMAIN ?
- K - - - - - -
```

⇕ 交替显示

```
ADD REMAIN
Yes : ent       No : end
```

④ 按【ENTER】键。
若按【END】键，操作就停止，返回〈本机方式〉。

⑤ 按突键【▲】或【▼】，输入您想使用的墨剂量。
不能设定30cc以上。




⑥ 按【ENTER】键。
若按[END]键，操作就停止，返回〈本机方式〉。

⑦ 按【ENTER】键。
返回〈本机方式〉。

如果有剩余墨剂的墨盒为数个时，须逐个设定
您想使用的剩余墨剂量。

ADD REMAIN
Execute : ent

< LOCAL >
NEAR END - K - - - - - -

## 还想使用墨盒里的剩余墨剂时

按上述方法喷绘后，有时墨盒里还会有剩余的墨剂，此时，可再次设定您想使用的墨剂量，继续使用剩下来的墨剂。

> **注 意**
> ★ 当追加设定的墨剂剩余量比实际的剩余量大时，墨剂全部用完后喷绘动作仍然继续，请注意。
> 另外，若吸墨管里混入了空气，可引起喷绘异常。
> ★ 不能设定30cc以上。已设定30cc时，不能再次设定。

在此说明追加设定使用20cc墨剂喷绘后，继续想使用10cc墨剂进行喷绘的实例。

## 操作步骤

① 墨剂剩余量较少时，显示[NEAR END]。
（墨剂用完时，显示[INK END]。）

< LOCAL >
NEAR END - K - - - - - -

② 将墨盒卸下来，确认墨盒里还剩下多少墨剂。

< LOCAL >
CARTRIDGE - K - - - - - -

5
维护功能

③ 墨盒里还有墨剂时，将墨盒装回原处。

```
ADD  REMAIN ?
- K - - - - - -
```

交替显示

```
ADD REMAIN
Yes : ent                No : end
```

④ 按【ENTER】键。
若按【END】键，操作停止，返回〈本机方式〉。

⑤ 按突键【▲】或【▼】，输入您想使用的墨剂量。
（10cc为一个单位）

※　右边显示的是，在20cc的基础上再追加设定10cc的屏面。按一次突键【▲】，就追加10cc。可见，左边的是再次追加前的设定值，右边是再次追加10cc后的设定值。

```
ADD REMAIN
+ 20 cc ▶  + 30 cc
```

想再次使用１０ｃｃ时

现在设定值　　合计设定值

两值之差为您想使用的墨剂量

⑥ 按【ENTER】键。
若按【END】键，操作就停止，并返回〈本机方式〉。

```
ADD REMAIN
Execute               : ent
```

⑦ 按【ENTER】键。
返回〈本机方式〉。

```
< LOCAL >
NEAR END            - K - - - - - -
```

# 第6章
# 使用情况异常时

本章介绍发生异常情况和显示警告信息时，如何消除故障的方法。

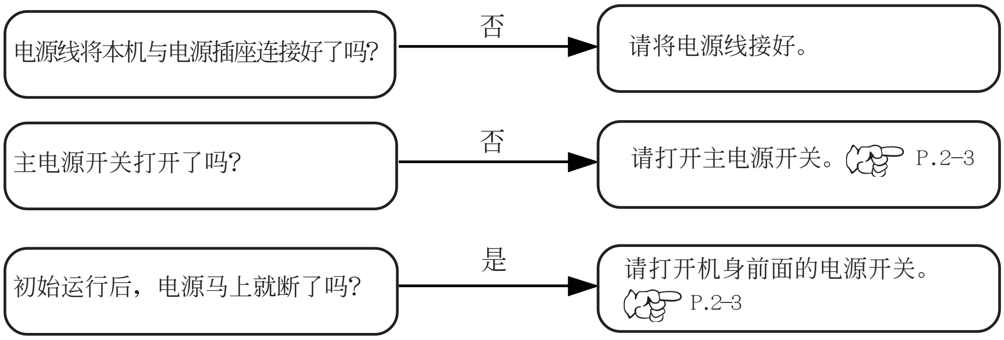
## 本章的内容

# 怀疑发生故障时

在此介绍如何处理那些显示屏没有显示警告信息的故障。当您怀疑发生故障时，请再次确认检查，若检查后仍未能恢复正常，请与销售本机的商店或敝公司营业所联系。

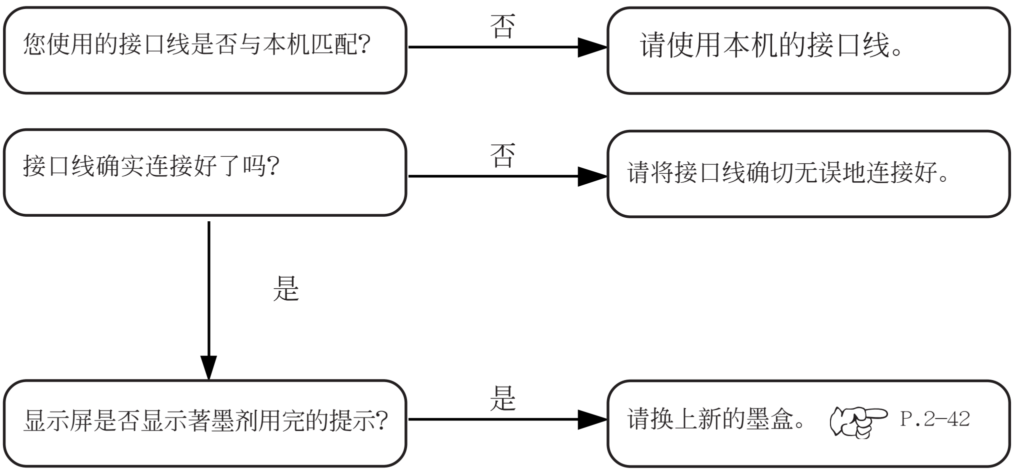
## 喷绘机没有电

没有电的原因，常常是电源或电脑的电缆电线没连接好。请检查是否连接正确。




## 不能喷绘时

不能喷绘的原因，有时是由于数据资料没有正确地输进本机。还有，喷绘功能异常、介质安装方法有问题、等等，这些都会造成不能喷绘。



## 介质被卡住或脏污时

介质被卡住和介质脏污时，可以考虑您使用的介质或安装方法有问题、等等。

是否使用敝公司推荐的介质?
→ 否 → 请使用敝公司推荐的介质。

您使用的是没有卷曲的介质、前端没有折弯的介质，是吗?
→ 否 → 请不要使用卷曲厉害的介质，也不要使用前端折弯的介质。

↓ 是

介质沿著台板垂下著吗?
→ 否 → 请使用收卷装置或重新安装介质。
P.2-9～34

## [HEAT]信号灯和[CONSTANT]信号灯不亮

请检查基本操作是否正确。

本机的电源开关是否在“ON”的状态。
→ 否 → 请打开本机的电源开关。
P.2-3

↓ 是

加热器的电源是否打开了?
→ 否 → 请打开加热器的电源开关。

↓ 是

加热器的温度设定是否有效?
→ 否 → 请设定加热器的温度。
P.2-32

## 画质异常时

此处说明喷绘品质发生问题时的处理方法。请对症处理。之后，若画质仍没有改善，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。

### 出现白筋、飞白、或深色印痕（在打印头移动方向上）

解决方法： ① 请清洗打印头。 P.2-39

② 请对装置内部进行维护。 P.3-4~3-7，5-4

③ 请执行【MEDIA COMP.】（校正介质）功能。 P.2-40

④ 打印头通过的地方，如压纸器上面等部位附著纸片之类垃圾时，请将垃圾清除掉。

### 在送纸方向上喷绘错位

解决方法：请执行[MEDIA COMP.]（校正介质）功能。 P.2-40

### 往返墨路发生移位

解决方法：请执行[PRINT ADJUST]（校正墨点）功能。 P.5-15

### 各个颜色的墨剂不重合

解决方法：请执行[PRINT ADJUST]（校正墨点）功能。 P.5-15

### 喷绘时大墨点滴落在介质上

解决方法： ①请清洗刮片 P.3-4

②请清洗墨盒盖帽。 P.3-4

③请执行清洗打印头的[NORMAL]（标准）功能。 P.2-39

# 墨盒发生异常时

墨盒发生异常情况时，会显示警告信息。
而且，喷绘和清洗等与墨剂喷出有关的所有动作都不能进行。
因此，请迅即换上新的墨盒。

注意

★ 显示墨盒异常的警告时，请不要长时间置之不理。
否则，防止喷嘴堵塞的功能就不能工作。
喷嘴发生堵塞时，须由维护服务工程师修理。

## 显示墨盒异常的详细情况

从显示屏里可确认墨盒异常的内容。

① 在〈LOCAL〉（本机方式）下，
按【ENTER】键。

```
< LOCAL >
CARTRIDGE    KKMMCCYY
```

（4 色方式）

② 按【ENTER】键。
若墨盒没有发生异常情况，就显示固件的版本和命令的名称。

ENTER

```
SS2-INK   K K MM C C Y Y
REMAIN    9 8 7 5 8 8 7 5
```

再次按【ENTER】键，返回到〈LOCAL〉（本机方式）。

复数个墨盒发生异常情况时，再次按【ENTER】键，就依次显示不正常的墨盒。
按【ENTER】键，若所有不正常的墨盒都显示完毕，就会显示固件的版本和命令的名称。
再次按【ENTER】键，就返回到〈LOCAL〉（本机方式）。

P.6-6，6-7

ENTER

```
NON -ORIGINAL INK
KKMMCCYY
```

```
WRONG INK IC
KKMMCCYY
```

```
Kind of INK
KKMMCCYY
```

```
Color of INK
KKMMCCYY
```

```
WRONG CARTRIDGE
KKMMCCYY
```

```
Expiration
KKMMCCYY
```

```
NO CARTRIDGE
KKMMCCYY
```

# 显示屏显示警告信息的故障

当发生异常情况时，蜂鸣器会鸣响，显示屏会显示提示信息。
请根据提示内容作出处理。

## 警告出错

主要在发生与加热器和墨盒有关的错误时，发出警告。

| 警告信息 | 原 因 | 解决方法 |
|---|---|---|
| < LOCAL ><br>CARTRIDGE KKMMCCYY | 已安装的墨盒有问题。 | 按【ENTER】键，就可看到警告信息的详细内容，请确认。 |
| < LOCAL ><br>NEAR END KKMMCCYY | 墨剂的剩馀量已较少。 | 按【REMOTE】键，可逐个文件进行喷绘。请尽快更换显示颜色的那个墨盒。 |
| < LOCAL ><br>INK END KKMMCCYY | 墨盒的墨剂已经用完。 | 请更换显示颜色的那个墨盒。 |
| < LOCAL ><br>timeLIMIT KKMMCCYY | 或正接近墨盒的有效使用期限。 | 按【REMOTE】键，还可以进行喷绘。但须尽早更换显示颜色的那个墨盒。 |
| < LOCAL ><br>REPLACE WIPER | 盖帽装置的刮片已到交换期限。 | 按【REMOTE】键，仍可喷绘。但每次接通电源时，显示警告信息，请尽早更换新的刮片。 |
| < LOCAL ><br>DO TEST DRAW | 喷嘴放置时间较长，修复无望。 | 请进行测试喷绘。线条脱落严重时，请执行[STATION]-[NOZZLE WASH]，进行维护 。 |
| < LOCAL ><br>EXC. REFRESH st. | 左边的更新座已到更换期限。 | 按【REMOTE】键，仍可喷绘。但每次接通电源时,都会显示出错提示，请尽快换上新的更新座。 |
| NON -ORIGINAL INK<br>KKMMCCYY | 当前使用的墨盒非御牧高科纯正品。<br>不能正常读取墨盒里的 IC 芯片。 | 请使用御牧高科纯正品。<br>请再次插入当前颜色被显示出来的那个墨盒。若仍然显示警告信息，请向购买本机的商店或敝司的营业所咨询。 |

| 警告信息 | 原 因 | 解决方法 |
|---|---|---|
| WRONG INK IC<br>KKMMCCYY | 墨盒的ＩＣ芯片不能正常辨认。 | 请再次将显示颜色的那个墨盒插进去。若再次显示警告信息，请与销售本机的商店或敝公司营业所联系。 |
| Kind of INK<br>KKMMCCYY | 已安装墨盒的种类与前次安装的不同。 | 请检查确认已安装墨盒的种类。 |
| Color of INK<br>KKMMCCYY | 已安装墨盒的颜色与前次安装的不同。 | 请检查确认已安装墨盒的颜色。 |
| WRONG CARTRIDGE<br>KKMMCCYY | 已安装的墨盒异常。 | 已安装墨盒有异常情况，请检查确认。 |
| NO CARTRIDGE<br>KKMMCCYY | 墨盒没有装在墨盒座里。 | 请将显示的墨盒装到墨盒座里。 |
| Lower than print<br>guarantee TEMP.<br><br>Higher thanPrint<br>guarantee TEMP. | 当前的温度在本机喷绘的容许范围外。 | 请改变当前本机所处环境的温度。<br>若想在当前温度下喷绘，请按【ENTER】键。 |
| <LOCAL> !HEATER<br>width: xxxxx mm<br><br>* REMOTE * !HEATER<br>TYPE. 1 0.0 0 m | 预热器或喷绘加热器发生异常情况。 | 按【HEATER】键，就显示警告的详细内容，请确认。 |
| Heater Power OFF | 加热器电源处在"OFF"状态。 | 请将加热器电源打开。若还是显示警告信息，请与本机销售店或敝公司营业所联系。 |
| Pre 40° C ( 45)<br>Print BREAKAGE | 喷绘加热器断线。 | 请与销售本机的商店或敝公司营业所联系。 |
| Pre BREAKAGE<br>Print 43° C ( 4 7) | 预热器断线。 | |

| 警告信息 | 原 因 | 解决方法 |
| --- | --- | --- |
| Pre THERMISTOR<br>Print 50°C (40) | 预热器的电热调节零件有异常情况。 | 请与销售本机的商店或敝公司营业所联系。 |
| Pre 55 °C (40)<br>Print THERMISTOR | 喷绘加热器的电热调节零件有异常情况。 | |

## 警告信息

警告信息用出错编号表示。

显示警告信息时，请关闭电源，稍候再打开电源开关。

如仍显示出错提示，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。

| 警告信息 | 原 因 | 解决方法 |
|---|---|---|
| ERROR 01<br>MAIN ROM | 底板控制电路发生异常。 | 请关闭电源，稍候再打开电源开关。<br>如仍显示出错提示，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。 |
| ERROR 02<br>MAIN RAM | | |
| ERROR 03<br>POWER +5V | 底板控制电路发生异常。<br>POWER+5V<br>POWER+35V | |
| ERROR 04<br>FRASH ROM | 底板控制电路发生异常。 | |
| ERROR 06<br>D-RAM | | |
| ERROR 07<br>HEAD – – * – – | 检测到打印头连接有异常。 | |
| ERROR 08<br>ENCODER n | 检测线性编码器时发生异常。 | |
| ERROR 09<br>HDC | 底板控制电路发生异常。<br>FPGA 出错 HDC 出错 | |
| ERROR 10<br>COMMAND | 接收了非命令型数据的数据。使用的接口线与本机不匹配。 | 请确切地连接接口线，且使用与本机规格匹配的接口线。 |
| ERROR 11<br>PARAMETER | 接收了超出数值容许范围的参数。 | 请关闭电源，稍候再打开电源开关。<br>之后，如仍显示出错提示，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。 |
| ERROR 20<br>I / F BOARD | I/F 板与底板控制电路接口发生错误。 | |
| ERROR 21<br>I / F NONE | I/F 板 m 没有装在控制底板里 | |
| ERROR 23<br>HOST I / F | 电脑与 I/F 的通信发生超时错误。 | 请确认线缆是否连接无误，电脑有没有发生错误。 |

<table>
<tr><th>警告信息</th><th>原 因</th><th>解决方法</th></tr>
<tr><td>ERROR 24<br>I / F INITIAL</td><td>I/F 板和控制底板的初始动作不正常。</td><td>请关闭电源，稍候再打开电源开关。之后，如仍显示出错提示，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。</td></tr>
<tr><td>ERROR 30<br>OPERATION</td><td>作面板进行了不当的操作。</td><td>请正确地进行操作。</td></tr>
<tr><td>ERROR 34<br>DATA REMAIN</td><td>已接收的数据资料还没喷绘，就想变更 [FUNCTION] 功能的设定。</td><td>请确认是否全部已接收的数据已喷绘，处理了数据资料後再变更功能设定。</td></tr>
<tr><td>ERROR 40<br>MOTOR X</td><td>X 马达负荷过大</td><td rowspan="6">请关闭电源，稍候再打开电源开关。<br>之后，如仍显示出错提示，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。</td></tr>
<tr><td>ERROR 41<br>MOTOR Y</td><td>Y 马达负荷过大</td></tr>
<tr><td>ERROR 42<br>X CURRENT</td><td>检测到 X 马达电流过大出错。</td></tr>
<tr><td>ERROR 43<br>Y CURRENT</td><td>检测到 Y 马达电流过大出错。</td></tr>
<tr><td>ERROR 46<br>WIPER</td><td>刮片的位置不正确。</td></tr>
<tr><td>ERROR 50<br>MEDIA SENSE</td><td>没能检测到介质。<br>介质的安装位置或使用的介质不正确。</td><td>请阅读 [介质的安装] 。<br>P.2-9<br>介质安装正确而显示出错提示时，请与销售本机的商店或敝公司营业所联系。</td></tr>
<tr><td>ERROR 51<br>Y ORIGIN</td><td>没能检测到原点。</td><td>请关闭电源，稍候再打开电源开关。<br>再次打开电源开关时，如仍显示出错提示，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。</td></tr>
<tr><td>ERROR 52<br>MEDIASET</td><td>2 个卷筒介质的宽度及安装位置不恰当。</td><td>务必使用同类介质。每个卷筒介质的最大宽度为 1150mm 。<br>P.2-24<br>经调整后仍显示该警告信息时，请向销售本机的商店或敝公司营业所咨询，</td></tr>
</table>

# 附 录

介绍各种规格和部件以及菜单构造。

## 本章的内容

# 本机的规格

| 项目 | | JV3-250SP | |
|---|---|---|---|
| 打印头 | 方式 | 墨滴按需压电打印头 | |
| | 规格 | 4 头成一列 | |
| | 喷嘴构成 | 4 色时各色 360 喷嘴，6 色时各色 180 喷嘴 | |
| | 喷绘分辨率 | 360, 540, 720, 1440 dpi | |
| 喷绘方式 | 4 色配套墨盒 | 360 x 360 dpi : 1 / 2 / 4 pass, 双方向 / 单方向 | |
| | | 360 x 540 dpi : 3 / 6 / 12 pass, 双方向 / 单方向 | |
| | | 360 x 720 dpi : 2 / 4 / 8 / 16 pass, 双方向 / 单方向 | |
| | | 720 x 720 dpi : 2 / 4 / 8 / 16 pass, 双方向 / 单方向 | |
| | | 720 x 1440 dpi : 4 / 8 / 16 双方向 / 单方向 | |
| | | 1440 x 1440 dpi : 8 / 16 双方向 / 单方向 | |
| | 6 色 /8 色配套墨盒 | 360 x 360 dpi : 2 / 4 / 8 pass, 双方向 / 单方向 | |
| | | 360 x 540 dpi : 3 / 6 / 12 pass, 双方向 / 单方向 | |
| | | 360 x 720 dpi : 4/ 8 / 16 pass, 双方向 / 单方向 | |
| | | 720 x 720 dpi : 4 / 8 / 16 双方向 / 单方向 | |
| | | 720 x 1440 dpi : 8 / 16 / 32 双方向 / 单方向 | |
| | | 1440 x 1440 dpi : 16 / 32 双方向 / 单方向 | |
| 可以使用的墨剂 | 4 色配套墨盒 | 4 种专用液体墨剂颜色 （B,C,M,Y,）各色 2 个墨盒 | |
| | 6 色配套墨盒 | 6 种专用液体墨剂颜色（B,C,M,Y,Lm,Lc）各 1 个，<br>类型相同的墨盒 2 个，各色一个墨盒 | |
| | 8 色配套墨盒 | 6 种专用液体墨剂颜色（B,C,M,Y,Lm,Lc）各 1 个，特殊颜色 2 个 | |
| 墨剂供应 | | 由与墨盒相连的软管供应<br>具有显示墨剂剩余量的功能（IC 搭载）<br>具有检测墨剂用完的功能<br>墨盒更换方式 | |
| 墨剂容量 | | 各色（220 cc ± 5 cc）<br>每个墨盒可使用量约 200cc | |
| 可以使用的介质 | | 防水布、FF 、聚氯乙烯片 | |
| 最大喷绘范围<br>VD:可变数据<br>ND:普通数据<br>( ): High speed scan | 4 色配套墨盒 | 360 x 360 dpi | VD/ND:2540mm(2516mm) |
| | | 360 x 540 dpi | VD/ND:2540mm(2516mm) |
| | | 360 x 720 dpi | VD/ND:2540mm(2516mm) |
| | | 720 x 720 dpi | VD/ND:2540mm(2540mm) |
| | | 720 x 1440 dpi | VD:2260mm(2260mm)<br>ND:2540mm(2540mm) |
| | | 1440 x 1440 dpi | VD:1000mm / ND:2000mm |
| | 6 色配套墨盒 | 360 x 360 dpi | VD/ND:2540mm(2516mm) |
| | | 360 x 540 dpi | VD/ND:2540mm(2516mm) |
| | | 360 x 720 dpi | VD/ND:2540mm(2516mm) |
| | | 720 x 720 dpi | VD/ND:2540mm(2540mm) |
| | | 720 x 1440 dpi | VD:1680mm(1680mm)<br>ND:2540mm(2540mm) |
| | | 1440 x 1440 dpi | VD:500mm / ND:1000mm |
| | 8 色配套墨盒 | 360 x 360 dpi | VD/ND:2540mm(2516mm) |
| | | 360 x 540 dpi | VD/ND:2540mm(2516mm) |
| | | 360 x 720 dpi | VD/ND:2540mm(2516mm) |
| | | 720 x 720 dpi | VD:2260mm(2260mm)<br>ND:2540mm(2540mm) |
| | | 720 x 1440 dpi | VD:1100mm(1100mm)<br>ND:2260mm(2260mm) |
| | | 1440 x 1440 dpi | VD:500mm / ND:1000mm |

| 项目 | | JV3-250SP |
|---|---|---|
| 卷筒介质尺寸 | 最大宽度 | 2500mm |
| | 最小宽度 | 210mm |
| | 厚度 | 小于 1.0mm |
| 卷筒介质尺寸（使用卷筒支承器时） | 卷筒外径 | 小于 φ 180mm |
| | 卷筒重量 | 小于 25kg（但安装卷筒时，左右两边都不能翘起来）） |
| | 纸管内径 | 2 英寸，3 英寸 |
| | 喷绘面 | 外面 |
| | 卷尾处理 | 用胶布固定于纸管。 |
| 卷筒介质尺寸（使用卷筒台时） | 卷筒外径 | 小于 φ 250mm |
| | 卷筒重量 | 小于 110kg（但安装卷筒时，左右两边都不能翘起来）） |
| | 纸管内径 | 3 英寸 |
| | 喷绘面 | 外面（向外面卷时），里面（向里面卷时） |
| | 卷尾处理 | 用胶布固定于纸管 |
| 单页介质尺寸 | 最大幅度 | 2550mm |
| | 最小幅度 | 210 mm |
| 边界宽度 | 单页介质 | 左右：25mm（初始值），但修改参数可改变（最小 5mm）<br>前：65mm，后：110mm |
| | 卷筒介质 | 左右：25mm（初始值），但修改参数可改变（最小 5mm）<br>前：25mm，后：0mm |
| 打印头高度调节 | | 2.0mm/3.0 mm（离台板）：2 |
| 介质切断 | | 由打印头部位的切刀作 Y 方向切断，切断精确度（上下相差）小于 0.5mm |
| 介质送出 | | 标准配置卷筒收卷装置（可切换内卷或外卷） |
| 废墨罐 | | 瓶状（2 升，1 个），肉眼判断更换的时机 |
| 接口 | | 依据 IEEE1394 和 IEEE1284 |
| 命令 | | MRL-II（ESC/PV.2base，御牧高科技公司开发） |
| 噪音 | 待机时 | 小于 58dB（FAST-A，前后左右 1m） |
| | 连续动作时 | 小于 65dB |
| | 不连续动作时 | 小于 70dB |
| 安全标准 | | UL，VCCI-classA，FCC ClassA，CEmarking，CBreport，CCC |
| 电源规格 | | AC100 V ～ 120 V ± 10 %，AC 200 V ～ 240 V ± 10 %<br>50/60 Hz ± 1 Hz |
| 消耗电力 | | 小于 1500VA， 2 系统 |
| 设置环境 | 使用环境温度 | 20 ℃ ～ 35 ℃ |
| | 相对湿度 | 35 ～ 65 %Rh（无结露） |
| | 精确度保证温度 | 20 ℃ ～ 25 ℃ |
| | 温度梯度 | 小于± 10 ℃/h |
| | 粉尘 | 与办公室相同 |
| 重量 | 机身 | 小于 350kg |
| 外形尺寸 | 长度 | 小于 3600mm |
| | 宽度 | 小于 1000mm |
| | 高度 | 小于 1300mm |

## 墨剂的规格

| 项 目 | | 规 格 |
|---|---|---|
| 形态 | | 专用液体墨盒 |
| 颜色 | | 黑色墨盒 |
| | | 青色墨盒 |
| | | 品红色墨盒 |
| | | 黄色墨盒 |
| | | 浅青色墨盒 |
| | | 浅品红色墨盒 |
| | | 特殊颜色墨盒<br>・白色<br>・其他颜色（预定发售） |
| 墨盒容量 | | 220cc/ 个 , 440cc/ 个 |
| 有效期 | | 生产之日起 1 年（常温下）<br>开封后 3 个月以内 |
| 保存温度 | 保存时 | 1℃～ 40℃（40℃时 1 个月以内） |
| | 运输时 | 1℃～ 60℃<br>（60℃时 120 小时以内， 40℃时 1 个月以内） |

注意

★ 墨剂长期放置时，有时会发生凝固。万一发生凝固时，请置于室温（25℃）3小时以上，解冷之后才使用。

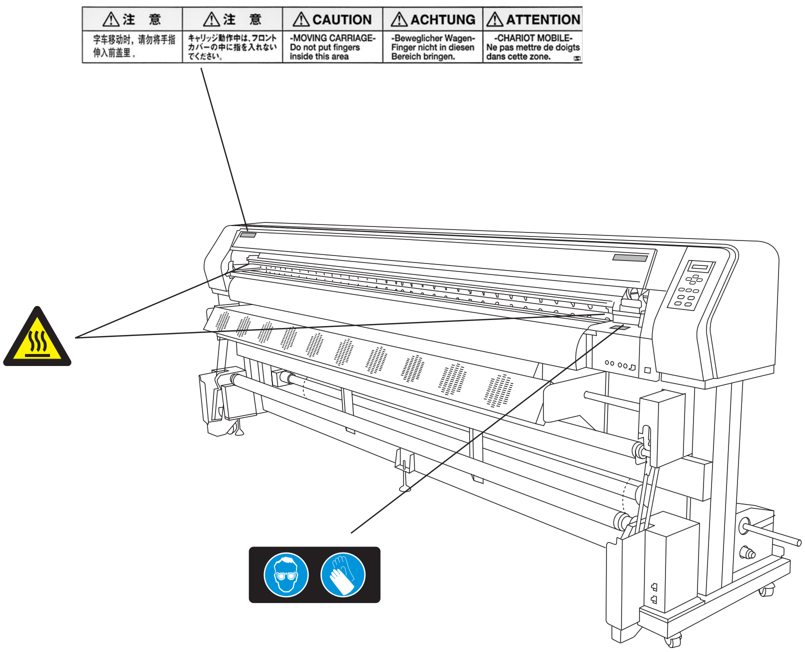
★ 请不要拆卸墨盒和换装墨剂。

# 关于警告标志

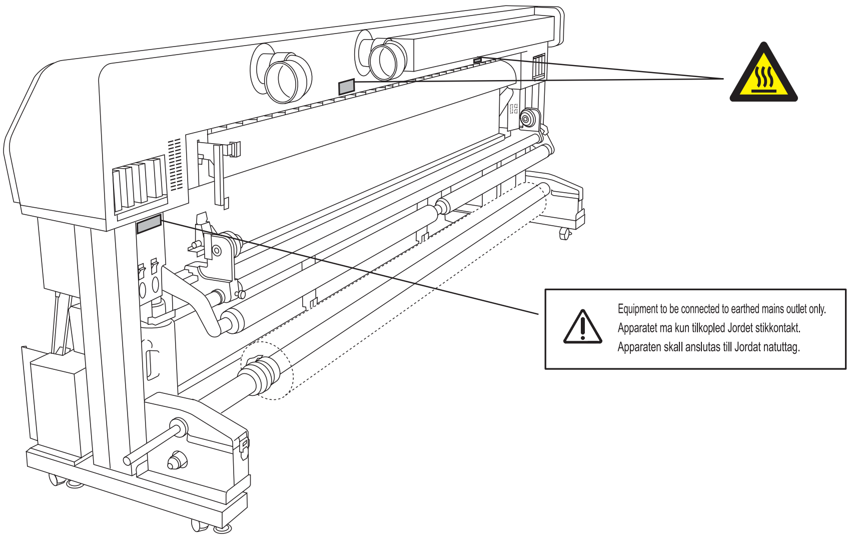
警告标志贴在机身。请充分理解警告标志的内容。
警告标志脏污而不能阅读，或警告标志脱落时，请与销售本机的商店或敝公司营业所联系，购买新的警告标志。

## 警告标志的位置

机身正面




机身背面




附
录

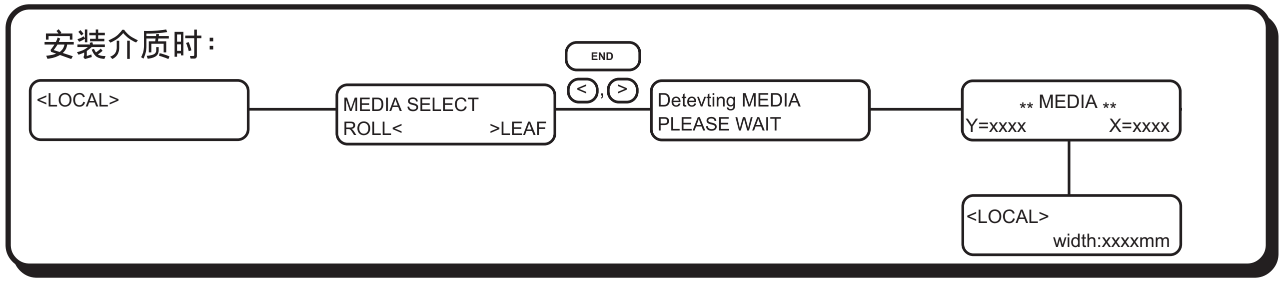
# 咨询表

喷绘机发生故障或异常运行时，请使用本表。
填入下述必要项目后，按照书末的地址，发传真到敝公司营业所。

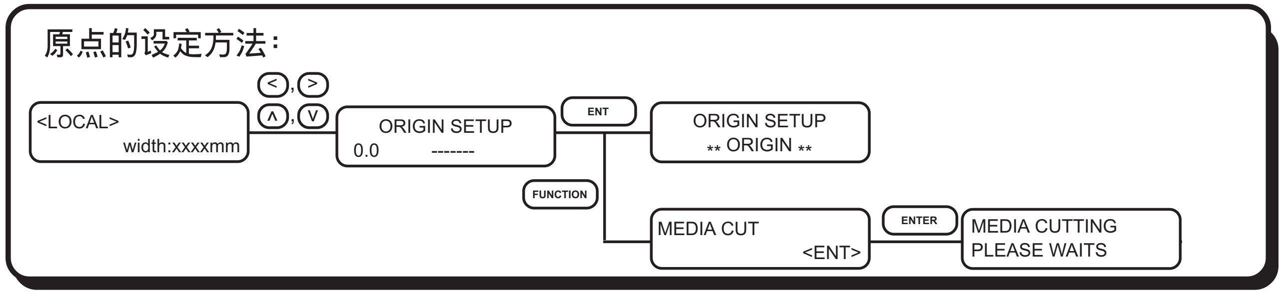
| | |
|---|---|
| 贵公司名称 | |
| 使用本机的主管 | |
| 电话号码 | |
| 喷绘机型号名称 | |
| 您使用的基本软件(OS) | |
| 本机的资料* | |
| 警告信息 | |
| 您想咨询的内容 | |

* 请填入[本机资料]（INFORMATION）所显示内容。P.5-29

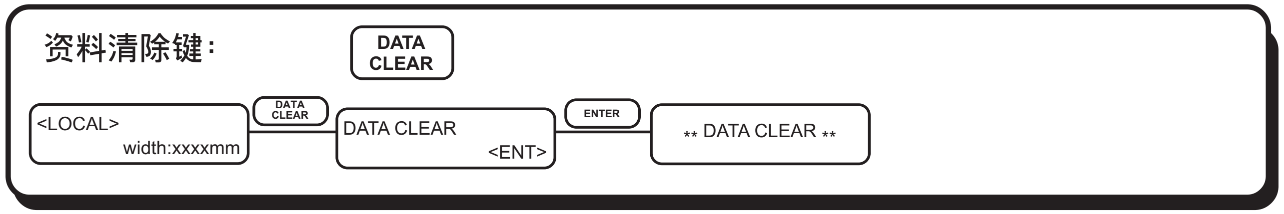
## 安装介质时：



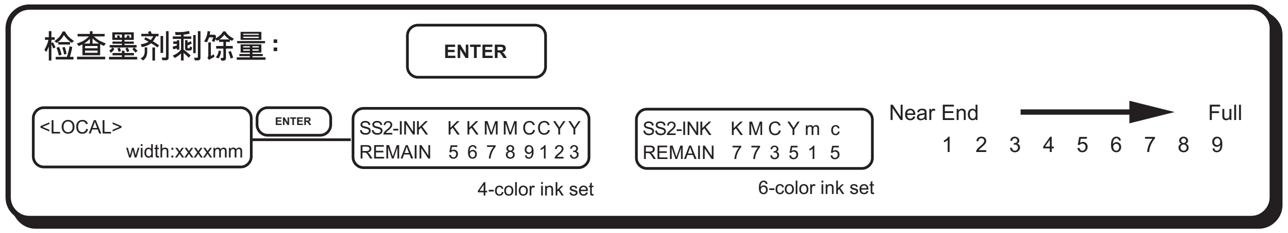

## 原点的设定方法：



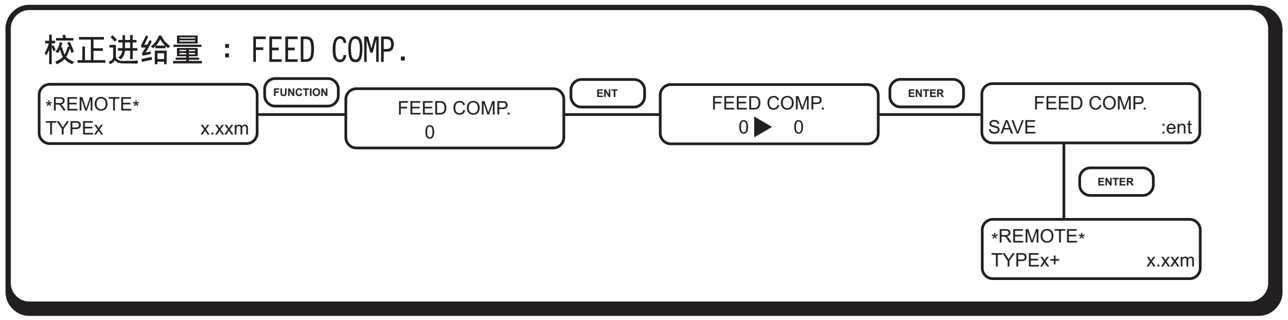

## 资料清除键：



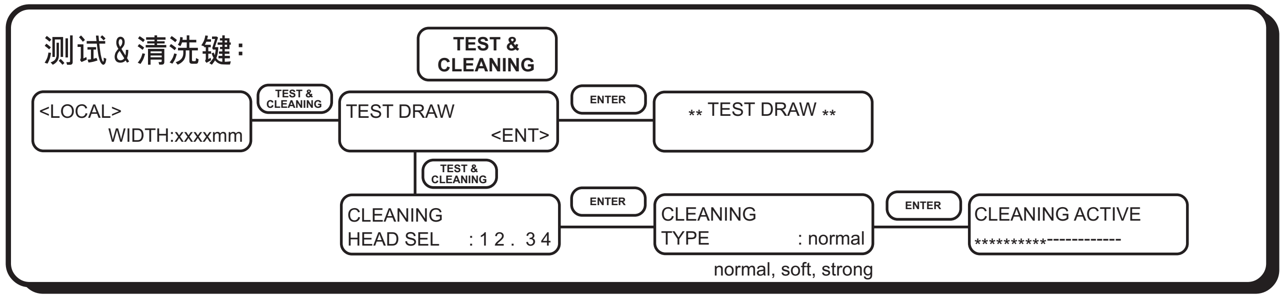

## 检查墨剂剩馀量：



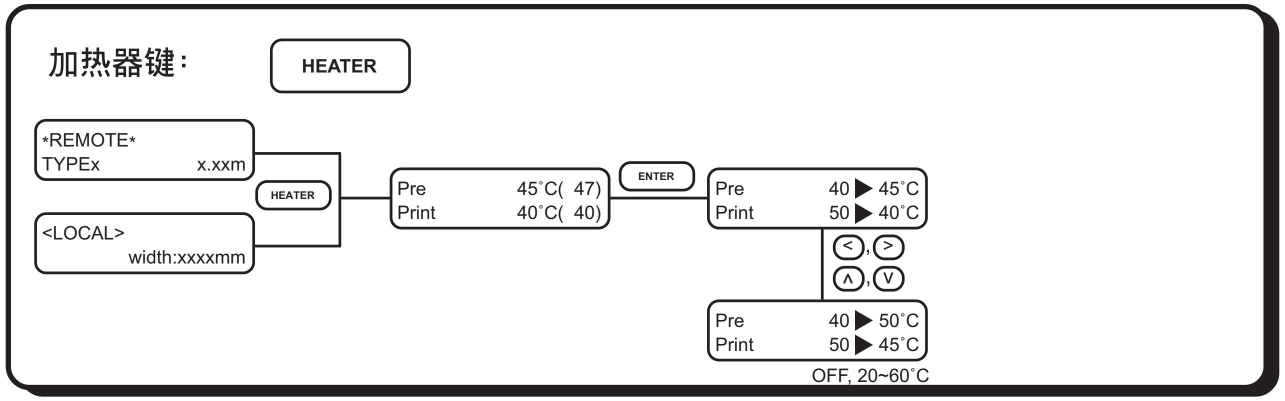

## 校正进给量 ： FEED COMP.



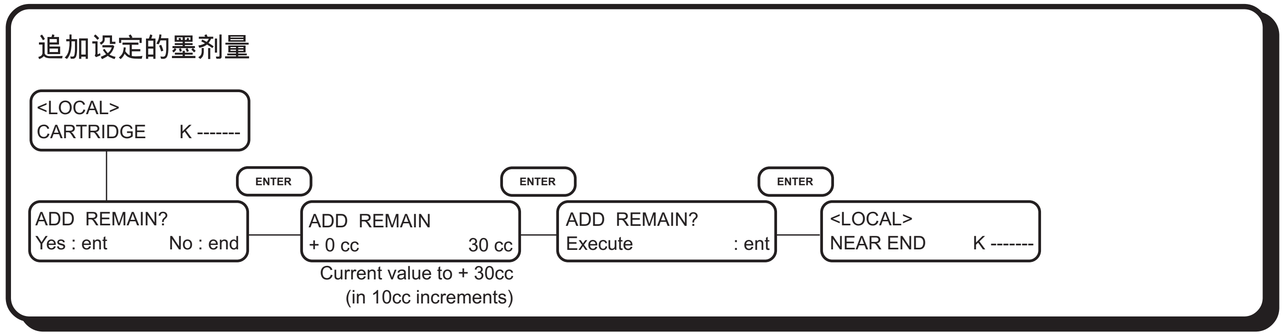

## 测试 & 清洗键：

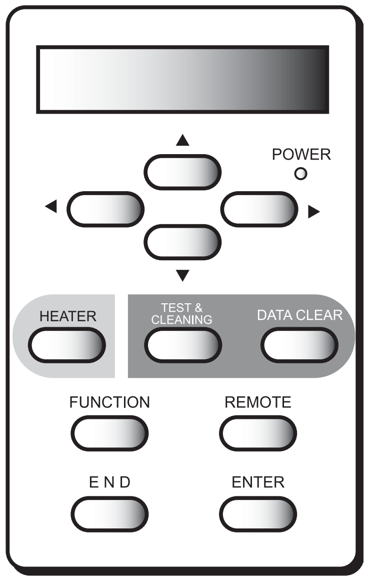



## 加热器键：

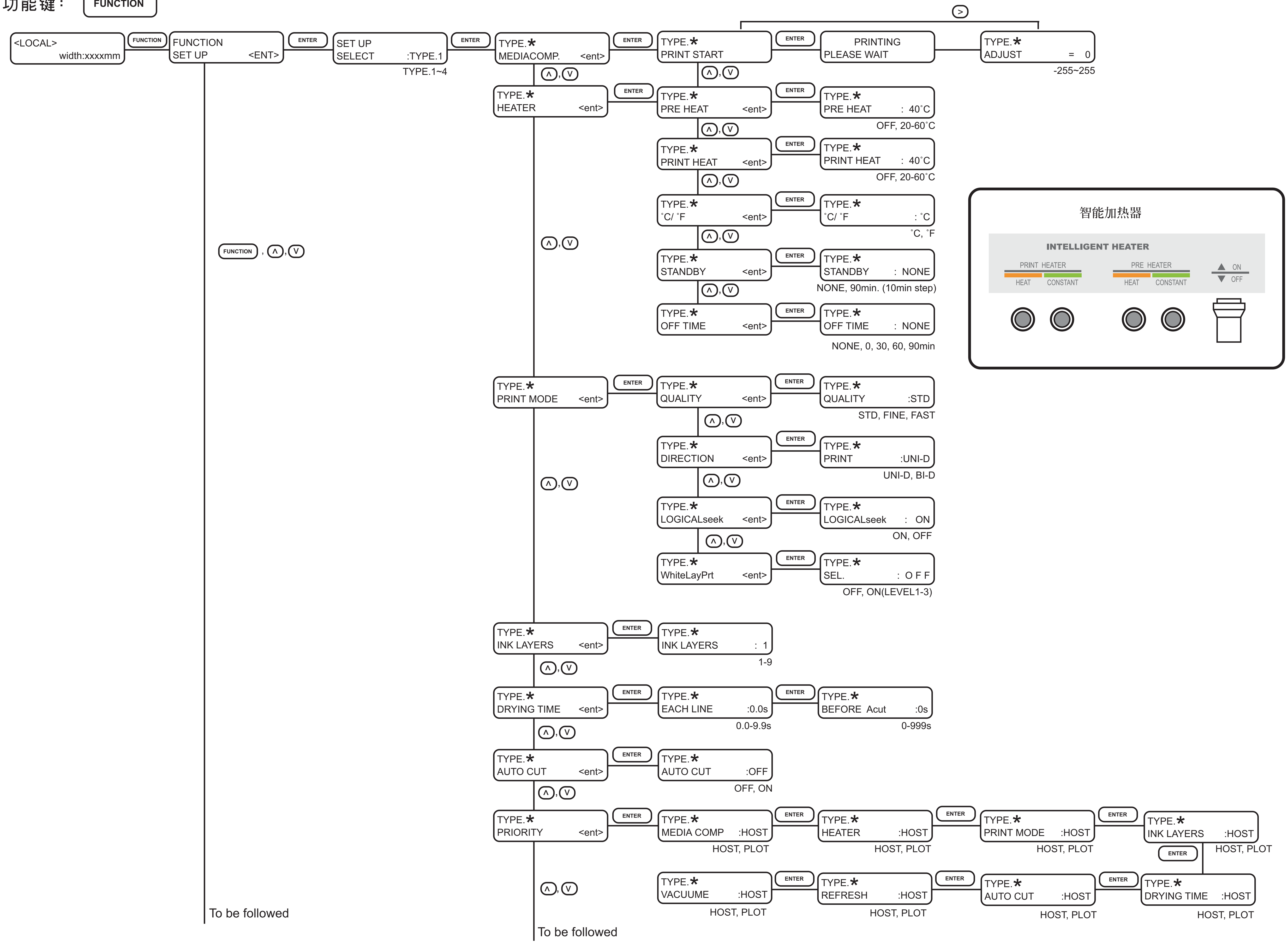


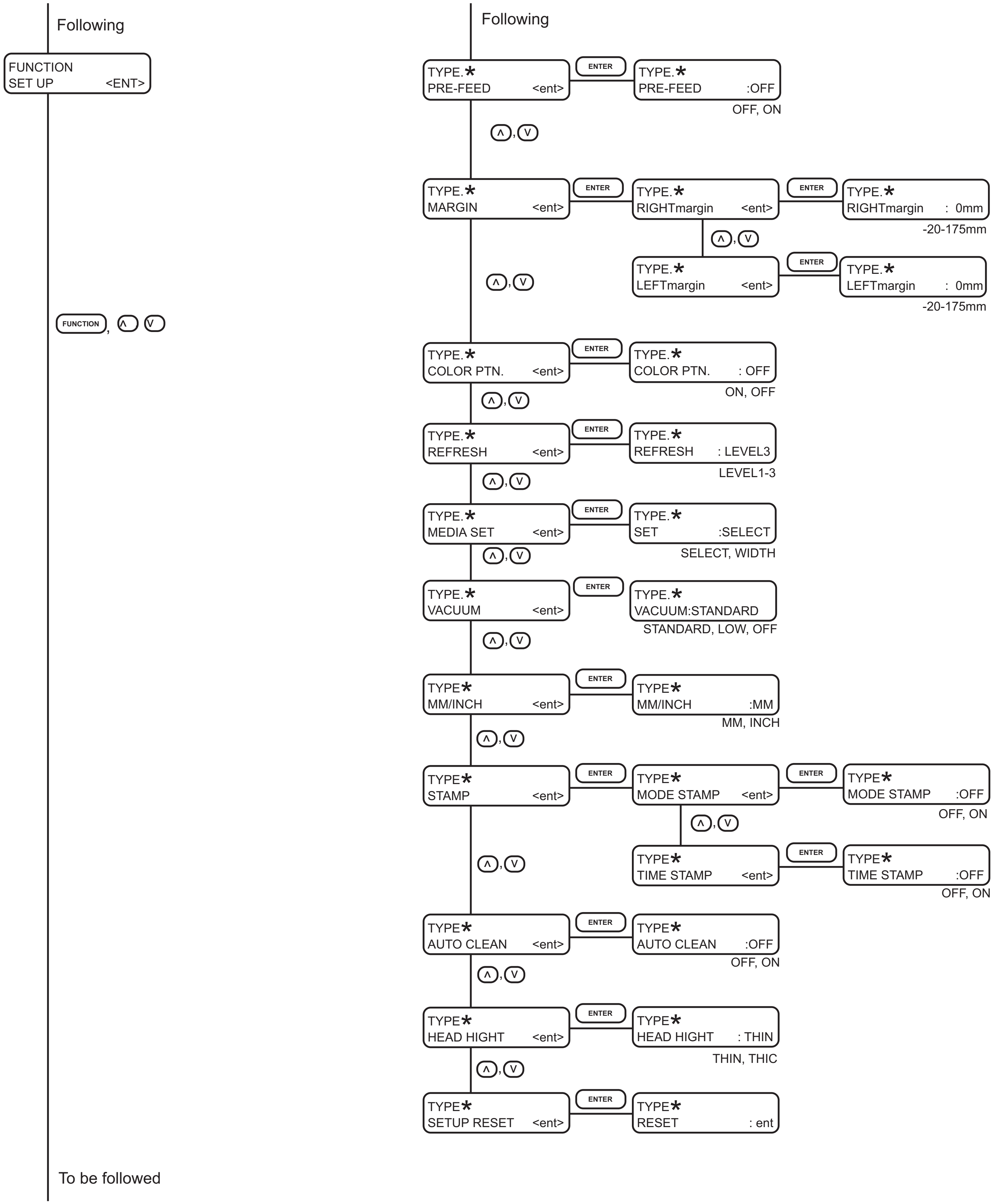

## 追加设定的墨剂量

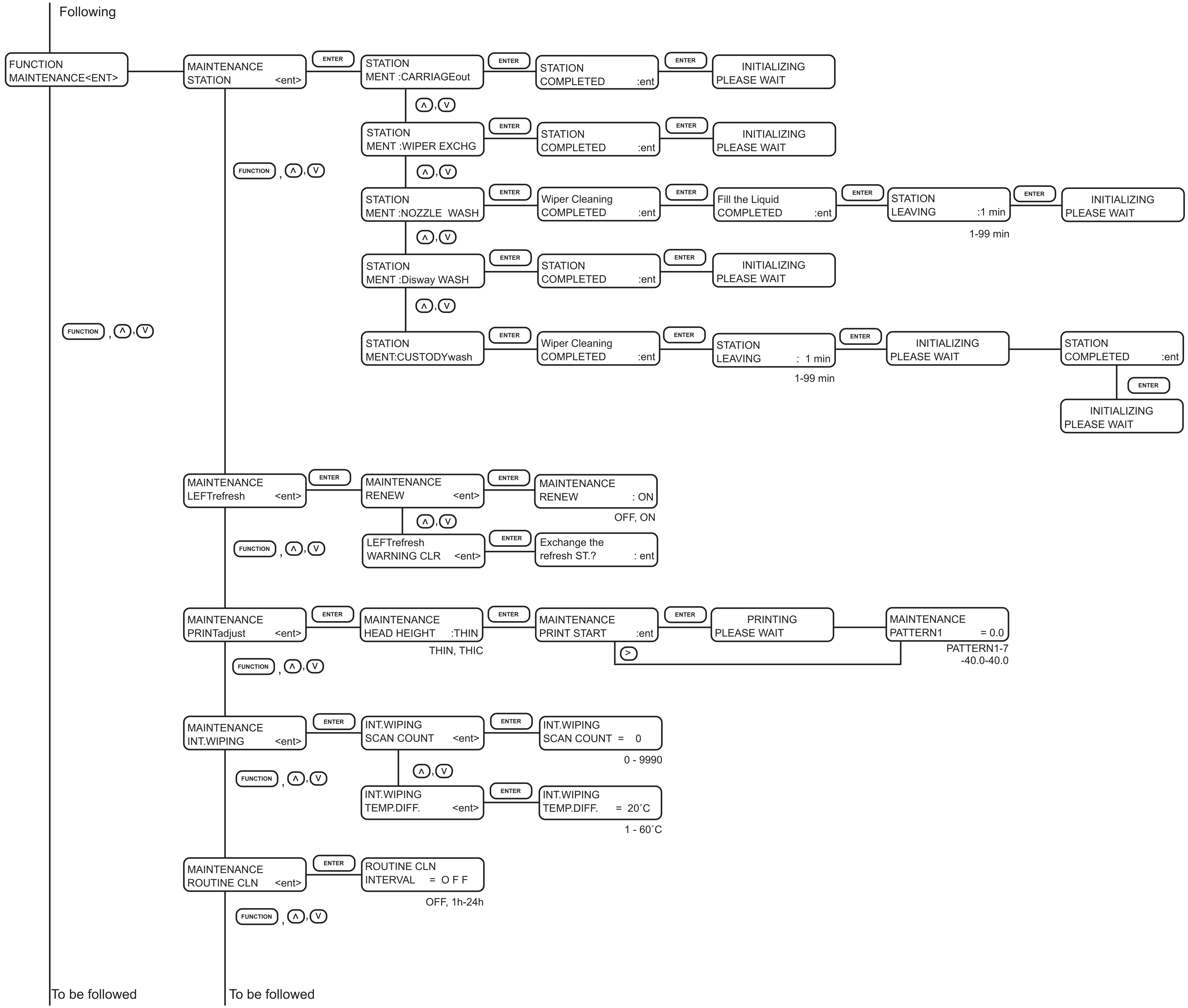


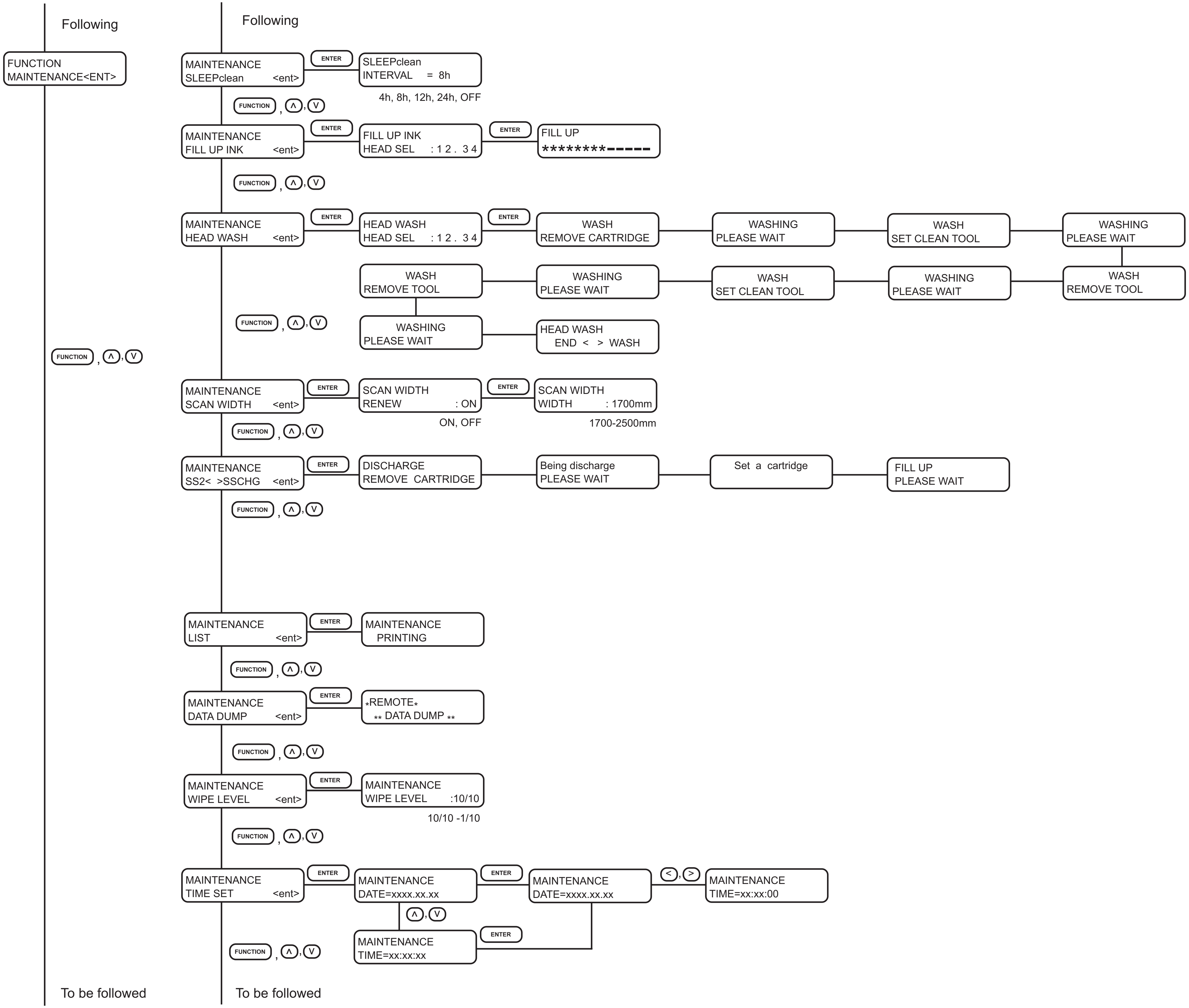



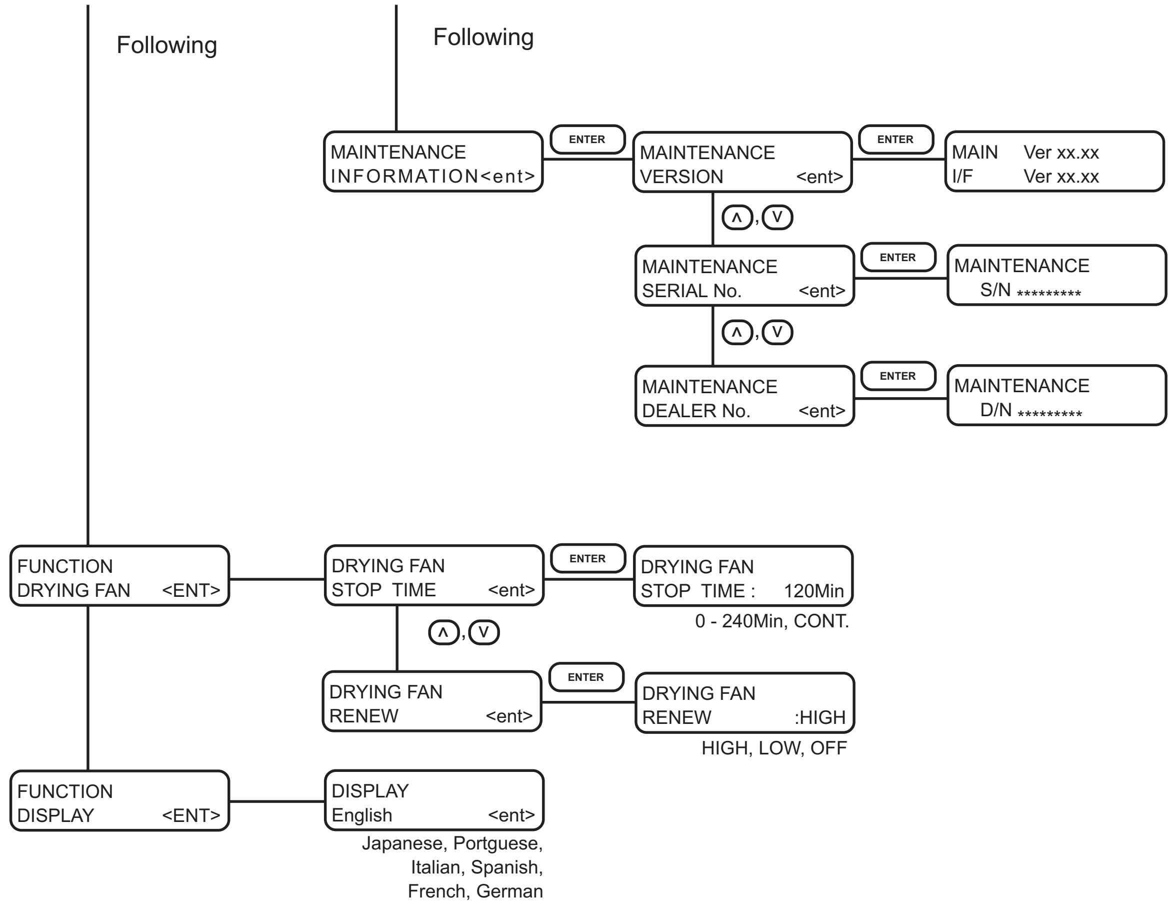
功能键： FUNCTION




Following
FUNCTION
SET UP <ENT>
FUNCTION, ∧ ∨
To be followed
Following
TYPE.*
PRE-FEED <ent>
ENTER
TYPE.*
PRE-FEED :OFF
OFF, ON
∧, ∨
TYPE.*
MARGIN <ent>
ENTER
TYPE.*
RIGHTmargin <ent>
ENTER
TYPE.*
RIGHTmargin : 0mm
-20-175mm
∧, ∨
TYPE.*
LEFTmargin <ent>
ENTER
TYPE.*
LEFTmargin : 0mm
-20-175mm
∧, ∨
TYPE.*
COLOR PTN. <ent>
ENTER
TYPE.*
COLOR PTN. : OFF
ON, OFF
∧, ∨
TYPE.*
REFRESH <ent>
ENTER
TYPE.*
REFRESH : LEVEL3
LEVEL1-3
∧, ∨
TYPE.*
MEDIA SET <ent>
ENTER
TYPE.*
SET :SELECT
SELECT, WIDTH
∧, ∨
TYPE.*
VACUUM <ent>
ENTER
TYPE.*
VACUUM:STANDARD
STANDARD, LOW, OFF
∧, ∨
TYPE*
MM/INCH <ent>
ENTER
TYPE*
MM/INCH :MM
MM, INCH
∧, ∨
TYPE*
STAMP <ent>
ENTER
TYPE*
MODE STAMP <ent>
ENTER
TYPE*
MODE STAMP :OFF
OFF, ON
∧, ∨
TYPE*
TIME STAMP <ent>
ENTER
TYPE*
TIME STAMP :OFF
OFF, ON
∧, ∨
TYPE*
AUTO CLEAN <ent>
ENTER
TYPE*
AUTO CLEAN :OFF
OFF, ON
∧, ∨
TYPE*
HEAD HIGHT <ent>
ENTER
TYPE*
HEAD HIGHT : THIN
THIN, THIC
∧, ∨
TYPE*
SETUP RESET <ent>
ENTER
TYPE*
RESET : ent


Following
FUNCTION
MAINTENANCE<ENT>
MAINTENANCE
STATION <ent>
STATION
MENT :CARRIAGEout
STATION
COMPLETED :ent
INITIALIZING
PLEASE WAIT
STATION
MENT :WIPER EXCHG
STATION
COMPLETED :ent
INITIALIZING
PLEASE WAIT
STATION
MENT :NOZZLE WASH
Wiper Cleaning
COMPLETED :ent
Fill the Liquid
COMPLETED :ent
STATION
LEAVING :1 min
1-99 min
INITIALIZING
PLEASE WAIT
STATION
MENT :Disway WASH
STATION
COMPLETED :ent
INITIALIZING
PLEASE WAIT
STATION
MENT:CUSTODYwash
Wiper Cleaning
COMPLETED :ent
STATION
LEAVING : 1 min
1-99 min
INITIALIZING
PLEASE WAIT
STATION
COMPLETED :ent
INITIALIZING
PLEASE WAIT
MAINTENANCE
LEFTrefresh <ent>
MAINTENANCE
RENEW <ent>
MAINTENANCE
RENEW : ON
OFF, ON
LEFTrefresh
WARNING CLR <ent>
Exchange the
refresh ST.? : ent
MAINTENANCE
PRINTadjust <ent>
MAINTENANCE
HEAD HEIGHT :THIN
THIN, THIC
MAINTENANCE
PRINT START :ent
PRINTING
PLEASE WAIT
MAINTENANCE
PATTERN1 = 0.0
PATTERN1-7
-40.0-40.0
MAINTENANCE
INT.WIPING <ent>
INT.WIPING
SCAN COUNT <ent>
INT.WIPING
SCAN COUNT = 0
0 - 9990
INT.WIPING
TEMP.DIFF. <ent>
INT.WIPING
TEMP.DIFF. = 20˚C
1 - 60˚C
MAINTENANCE
ROUTINE CLN <ent>
ROUTINE CLN
INTERVAL = O F F
OFF, 1h-24h
ENTER
FUNCTION
To be followed
To be followed


Following
Following
FUNCTION
MAINTENANCE<ENT>
MAINTENANCE
SLEEPclean <ent>
ENTER
SLEEPclean
INTERVAL = 8h
4h, 8h, 12h, 24h, OFF
FUNCTION , Λ, V
MAINTENANCE
FILL UP INK <ent>
ENTER
FILL UP INK
HEAD SEL : 1 2 . 3 4
ENTER
FILL UP
********-----
FUNCTION , Λ, V
MAINTENANCE
HEAD WASH <ent>
ENTER
HEAD WASH
HEAD SEL : 1 2 . 3 4
ENTER
WASH
REMOVE CARTRIDGE
WASHING
PLEASE WAIT
WASH
SET CLEAN TOOL
WASHING
PLEASE WAIT
WASH
REMOVE TOOL
WASHING
PLEASE WAIT
WASH
SET CLEAN TOOL
WASHING
PLEASE WAIT
WASH
REMOVE TOOL
FUNCTION , Λ, V
WASHING
PLEASE WAIT
HEAD WASH
END < > WASH
FUNCTION , Λ, V
MAINTENANCE
SCAN WIDTH <ent>
ENTER
SCAN WIDTH
RENEW : ON
ON, OFF
ENTER
SCAN WIDTH
WIDTH : 1700mm
1700-2500mm
FUNCTION , Λ, V
MAINTENANCE
SS2< >SSCHG <ent>
ENTER
DISCHARGE
REMOVE CARTRIDGE
Being discharge
PLEASE WAIT
Set a cartridge
FILL UP
PLEASE WAIT
FUNCTION , Λ, V
MAINTENANCE
LIST <ent>
ENTER
MAINTENANCE
PRINTING
FUNCTION , Λ, V
MAINTENANCE
DATA DUMP <ent>
ENTER
*REMOTE*
** DATA DUMP **
FUNCTION , Λ, V
MAINTENANCE
WIPE LEVEL <ent>
ENTER
MAINTENANCE
WIPE LEVEL :10/10
10/10 -1/10
FUNCTION , Λ, V
MAINTENANCE
TIME SET <ent>
ENTER
MAINTENANCE
DATE=xxxx.xx.xx
ENTER
MAINTENANCE
DATE=xxxx.xx.xx
<, >
MAINTENANCE
TIME=xx:xx:00
Λ, V
MAINTENANCE
TIME=xx:xx:xx
ENTER
FUNCTION , Λ, V
To be followed
To be followed


Following
Following
MAINTENANCE
INFORMATION<ent>
ENTER
MAINTENANCE
VERSION <ent>
ENTER
MAIN Ver xx.xx
I/F Ver xx.xx
MAINTENANCE
SERIAL No. <ent>
ENTER
MAINTENANCE
S/N *********
MAINTENANCE
DEALER No. <ent>
ENTER
MAINTENANCE
D/N *********
FUNCTION
DRYING FAN <ENT>
DRYING FAN
STOP TIME <ent>
ENTER
DRYING FAN
STOP TIME : 120Min
0 - 240Min, CONT.
DRYING FAN
RENEW <ent>
ENTER
DRYING FAN
RENEW :HIGH
HIGH, LOW, OFF
FUNCTION
DISPLAY <ENT>
DISPLAY
English <ent>
Japanese, Portguese,
Italian, Spanish,
French, German

# 索引

## 记号



### *以下按拼音顺序*

## A



## B



## C



## D



## F



索引

## G



## H



## J

## K



## L



## M



## N



## P

## Q



## R



## S



## T



## W



## X



## Y

## Z



*以下按英文字母顺序*

## A--C



## D--F



## H--L



## M--O



索
引

## P--R



## S--T



## U--W

Printed in Japan
D200810


IT
FW: 7.5